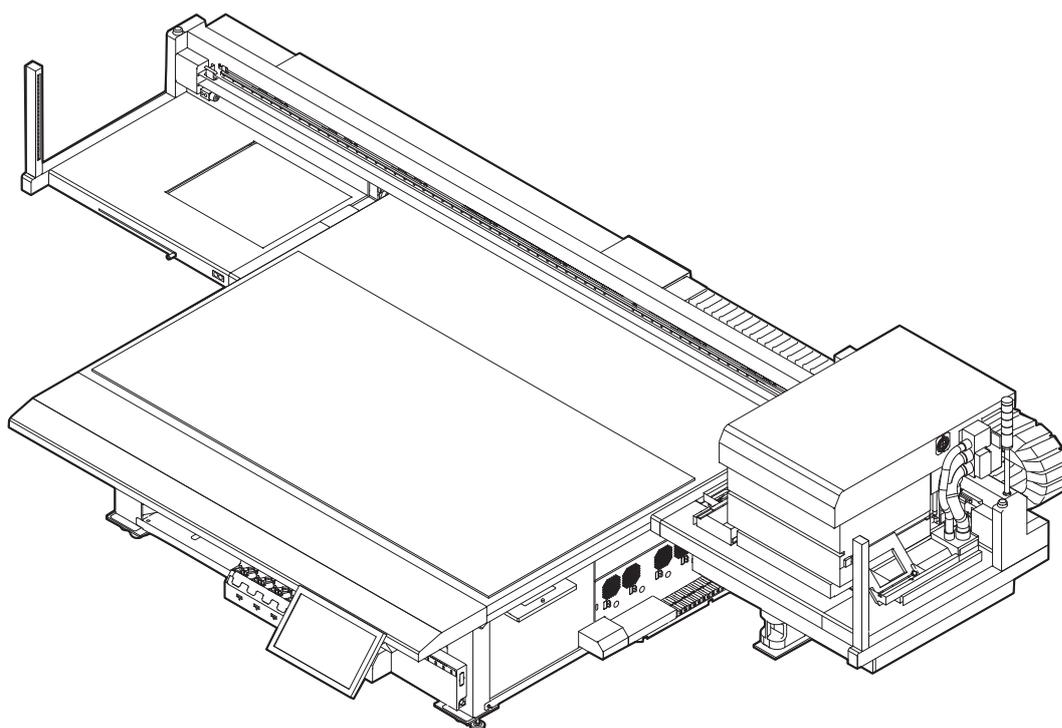


IMPRESSORA INKJET UV
JFX550-2513
JFX600-2513

Manual de Operação



O manual mais atualizado encontra-se disponível no site oficial.

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

<https://mimaki.com/>

D203593-12
Instruções originais

Índice

Introdução	
Para utilização segura	
Simbologia	6
Precauções de Uso.....	7
Restrições de Uso.....	12
Ações Perigosas e Proibidas	13
Conexão do Equipamento	
Procedimento de Conexão do Equipamento JFX600-2513	
Números da Máquina 1 a 20.....	17
Procedimento de Conexão do Equipamento JFX600-2513	
Números da Máquina 21 e Posterior e JFX550-2513.....	19
Especificações da Tinta	23
Precauções de Instalação	
Espaço de Instalação.....	26

Capítulo 1 Antes de Operar

1.1 Nomes dos Componentes e Funções.....	32
Carro	34
Unidade de vedação	34
Luz de status da tinta.....	34
Torre de sinalização (luz indicadora)	35
PC de Controle	37
Preparação do PC do RIP	40
1.3 Método de Substituição da Tinta.....	48
Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida	48
Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida.....	48
Substituição da Tinta.....	49

Capítulo 2 Impressão

2.1 Processo de Impressão	56
2.2 Carregamento da mídia.	58
Mídia	58
Carregue a mídia.	59
Ajuste do Ponto de Origem da Mídia	60
2.3 Registro da Espessura da Mídia	64
Medição Automática.....	64
Inserindo Valores Manualmente	65

2.4 Ajuste a Folga do Cabeçote	67
Verificando o Valor da Folga do Cabeçote.....	67
2.5 Impressão de Teste	68
Verificação da Descarga do Cabeçote de Impressão.....	68
Defeitos de Impressão	70
2.6 Limpeza do Cabeçote	71
2.7 Correção da Posição de Injeção de Tinta	73
2.8 Preparação dos Dados do RIP.....	74
Criação dos Dados do RIP	74
Importação dos Dados do RIP (Tarefas) no MPC.....	76
2.9 Impressão	81
Reposicionando a Unidade UV-LED.....	81
Início da Impressão.....	82
Como Parar a Impressão.....	84
Impressão com a Recuperação dos Bicos Ativada.....	85

Capítulo 3 Configurações (MPC)

3.1 Mimaki Printer Controller.....	90
Layout da Tela.....	90
3.2 Menu de Impressão	94
3.3 Menu de Manutenção	95
Verificação dos Bicos Antes da Impressão	97
3.4 Menu Setting 1	98
3.5 Menu Setting 2.....	100
3.6 Menu do Histórico	101
3.7 Menu do Sistema	102
Fonte de Alimentação	102

Capítulo 4 Manutenção

4.1 Precauções de Manutenção	106
4.2 Frequência de Manutenção	107
Ferramentas Necessárias para Manutenção.....	107
4.3 Realização de Manutenção.....	108
Manutenção da Tinta	108
Limpeza da Borracha da Tampa	110
Limpeza da Área da Unidade	110
Limpeza da NCU.....	111
Limpeza da Parte de Baixo do Carro.....	112
Limpeza do Canal de Descarga de Tinta.....	114
Limpeza da Mesa.....	115
Limpeza Externa (ex: tampa, barra Y).....	115

4.4 Substituição de Itens Consumíveis	117
Substituição dos Limpadores	117
Substituição dos Filtros do Carro	118
Substituição do Filtro de Descarga	119
Substituição da Almofada de Tinta da NCU	119
Substituição dos Filtros de Tinta do Frasco	120
Substituição do Tanque de Tinta Residual	121
Reabastecimento da Água de Resfriamento (Misturada com Líquido Anticongelante)	122

Capítulo 5 Solução de Problemas

5.1 Solução de Problemas	126
O equipamento não liga	126
A impressão não é possível.	126
A mídia está emperrada ou está suja.	126
Quando ocorrem defeitos na imagem	126
Ocorreu um erro de pressão	129
A tinta vazou.	131
A operação do painel de toque não é possível.	132
5.2 Problemas Indicados por Mensagens	133
5.3 Coletando Registros	144
Fazer upload das informações de registros para o armazenamento em nuvem.	145

Capítulo 6 Anexo

6.1 Especificações	150
6.2 Biblioteca de LICENÇAS	152

Introdução

Obrigado(a) por adquirir a impressora a jato de tinta curável UV-LED JFX550-2513, JFX600-2513.

Leia este manual de operação (doravante “este documento”) completamente e certifique-se de entender seu conteúdo para garantir o uso seguro e correto do produto.

As ilustrações contidas neste manual se destinam a mostrar funções, procedimentos ou operações e às vezes podem diferir ligeiramente da máquina real.

Adobe, o logotipo da Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop e PostScript são marcas da Adobe Incorporated nos Estados Unidos e em outros países.

RasterLink é uma marca registrada da MIMAKI ENGINEERING CO., LTD no Japão e em outros países.

Outros nomes de empresas e produtos aqui mencionados são marcas das respectivas empresas no Japão e em outros países.

A reprodução não autorizada de qualquer parte deste documento é estritamente proibida.

© 2021 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

● Isenção de Responsabilidade

- A Mimaki Engineering não se responsabiliza por danos decorrentes direta ou indiretamente do uso do JFX550-2513, JFX600-2513 (doravante “esta máquina”), independentemente do produto apresentar ou não defeito. A Mimaki Engineering rejeita qualquer responsabilidade por danos, diretos ou indiretos, resultantes do uso desta máquina.
- A Mimaki Engineering rejeita qualquer responsabilidade por danos, diretos ou indiretos, atribuíveis aos materiais criados durante o uso desta máquina.
- O uso desta máquina em conjunto com dispositivos diferentes dos recomendados pela Mimaki Engineering pode resultar em incêndio ou acidentes. Tais incidentes não são cobertos pela garantia do produto. A Mimaki Engineering rejeita qualquer responsabilidade por danos, diretos ou indiretos, decorrentes de tais incidentes.
- Use apenas tinta e líquido de manutenção originais da Mimaki Engineering. O uso de outros produtos pode resultar em falhas ou reduzir a qualidade da impressão. Tais incidentes não são cobertos pela garantia do produto. A Mimaki Engineering rejeita qualquer responsabilidade por danos, diretos ou indiretos, decorrentes de tais incidentes.
- Não tente reabastecer os frascos de tinta com tinta não autorizada. Tais incidentes não são cobertos pela garantia do produto. A Mimaki Engineering rejeita qualquer responsabilidade por danos, diretos ou indiretos, decorrentes de tais incidentes.
- Use apenas líquido anticongelante original da Mimaki Engineering. Usar outro líquido anticongelante pode causar falhas ou afetar a qualidade de impressão. Tais incidentes não são cobertos pela garantia do produto. A Mimaki Engineering rejeita qualquer responsabilidade por danos, diretos ou indiretos, decorrentes de tais incidentes.
- Evite usar unidades de UV LED ou fontes de alimentação UV diferentes das especificadas pela Mimaki Engineering. O uso de dispositivos que não sejam dispositivos originais da Mimaki Engineering pode levar a falhas, choques elétricos ou incêndios. Tais incidentes não são cobertos pela garantia do produto. A Mimaki Engineering rejeita qualquer responsabilidade por danos, diretos ou indiretos, decorrentes de tais incidentes.

● Interferência na TV e Rádio



- Este produto emite radiação eletromagnética de alta frequência durante a operação. Sob certas circunstâncias, isso pode resultar em interferência na TV ou rádio. Não garantimos que esta máquina não afetará equipamentos especiais de rádio ou TV.

Se ocorrer interferência em rádios ou TVs, verifique a recepção do rádio ou TV após desligar esta máquina. Se a interferência desaparecer quando a energia for desligada, é provável que esta máquina seja a causa da interferência.

Experimente qualquer uma das seguintes soluções ou combinações dessas soluções:

- Altere a orientação da antena de TV ou rádio para encontrar uma posição onde não ocorra interferência.
- Afaste a TV ou o rádio desta máquina.

Para utilização segura

Simbologia

Neste manual, os símbolos indicam e explicam as precauções. Certifique-se de compreender totalmente o significado de cada símbolo e de utilizar a máquina de forma segura e correta.

Explicação		
 ATENÇÃO	Aviso	Indica um perigo potencial que pode resultar em morte ou ferimentos graves se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
 CUIDADO	Cuidado	Indica um perigo potencial que pode resultar em ferimentos leves ou moderados se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
 AVISO	Aviso	Indica um perigo potencial que pode resultar em danos materiais se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Sinal de aviso	Indica um ponto que requer atenção. As especificações do aviso são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de ação obrigatória	Indica uma ação que deve ser obrigatoriamente executada. As especificações da ação obrigatória são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de proibição	Indica uma ação proibida. As especificações da ação proibida são elaboradas dentro do símbolo.
	Importante	Indica informações importantes relacionadas ao uso desta máquina.
	Dica	Indica informações úteis de referência.
	Informações de referência.	Indica a página correspondente para informações relacionadas.

Precauções de Uso

• Em caso de condições anormais

ATENÇÃO



- No caso de condições anormais, como fumaça ou odor incomum, desligue a alimentação principal imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Continuar a usar o produto nessas condições pode resultar em falha, choque elétrico ou incêndio. Depois de confirmar que a fumaça não está mais sendo emitida, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Nunca tente reparar o produto sozinho. Fazê-lo é perigoso.

CUIDADO



- Limpe imediatamente qualquer tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado com o produto que entre em contato com sua pele. Em seguida, lave com sabão e enxágue com água em abundância. A não lavagem da tinta pode resultar em inflamação da pele. Se a pele ficar irritada ou dolorida, procure atenção médica imediatamente.
- No caso de contato da tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto com os olhos, enxágue-os imediatamente com água em abundância. Enxágue por pelo menos 15 minutos. Caso use lentes de contato e seja possível retirá-las com facilidade, retire-as após enxaguar por pelo menos 15 minutos com água limpa. Certifique-se de enxaguar também a parte interna das pálpebras. Caso a tinta não seja enxaguada, ela poderá causar cegueira ou visão comprometida. Se os olhos ficarem irritados ou doloridos, procure atendimento médico imediatamente.
- Caso tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto entre na boca ou seja ingerido, gargareje com água imediatamente. Não induza o vômito. Procure atendimento médico imediatamente. Induzir o vômito pode fazer com que o líquido entre nas vias respiratórias.
- Se uma grande quantidade de vapor for inalada, vá para uma área bem ventilada, mantenha-se aquecido e descanse em uma posição que permita respirar sem dificuldades. Se não sentir nenhuma melhora, procure atendimento médico imediatamente.

AVISO



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Em seguida, entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

• Precauções com a alimentação

Até a máquina número 20 do modelo JFX600-2513, a conexão de alimentação utiliza um soquete. A partir da máquina número 21 do modelo JFX600-2513 e para o modelo JFX550-2513, as máquinas são conectadas diretamente do quadro de distribuição ao bloco de terminais. Para obter mais informações sobre a instalação elétrica, consulte [Conexão do Equipamento](#).

⚠ ATENÇÃO



- Sempre segure no soquete diretamente ao desconectar o cabo de alimentação. Puxar pelo cabo pode danificá-lo e levar a falha, choque elétrico ou incêndio.
- Remova a poeira excessiva dos soquetes antes de usar. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não permita que objetos metálicos entrem em contato com o interior do soquete. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não tente modificar o cabo. Evite danificar o cabo. Evite colocar objetos pesados sobre o cabo de alimentação ou puxar ou expor o cabo ao calor. Isso pode danificar o cabo, resultando em choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize o cabo de alimentação caso ele aparente estar danificado ou se o fio estiver exposto ou quebrado. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Não manuseie o soquete de alimentação com as mãos molhadas. Existe o risco de choque elétrico.

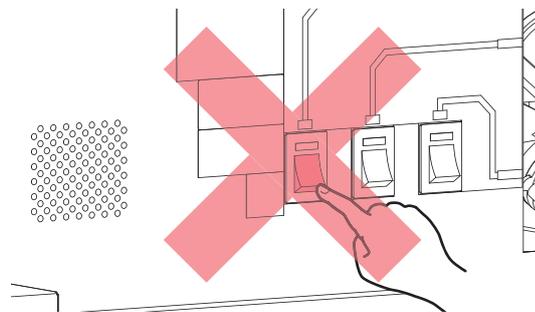


- Sempre conecte a máquina a um quadro de distribuição com polaridade aterrada. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio. Todo o trabalho elétrico (trabalho de aterramento Classe C; anteriormente trabalho de aterramento Tipo 3) deve ser realizado por um eletricista qualificado.

AVISO



- Não desligue a fonte de alimentação principal da máquina ou do PC de controle. Desligar a fonte de alimentação desativará a função de manutenção automática (incluindo as funções de prevenção de entupimento do bico e limpeza do canal de descarga de tinta). Além disso, aumentará o risco de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Use esta máquina com uma fonte de alimentação que atenda às especificações.
- Insira o soquete de alimentação até ele encaixar corretamente.

• Unidade de vácuo

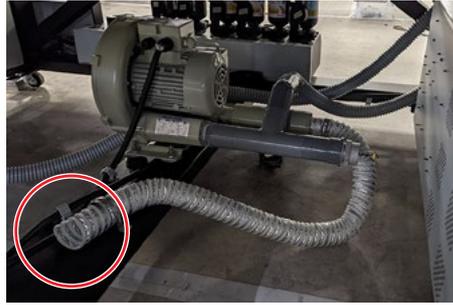
AVISO



- Não tente desmontar ou reparar a unidade de vácuo. Fazer isso pode reduzir a força do vácuo ou causar geração anormal de calor ou falha desta máquina.



- Evite tocar na válvula de alívio (válvula reguladora de pressão) ou bloquear a porta de exaustão da unidade de vácuo (logo abaixo da mesa). Fazer isso pode reduzir a força do vácuo ou causar geração anormal de calor ou falha desta máquina.



- O uso em baixa temperatura pode fazer com que a unidade de vácuo gere um ruído agudo. Isso não indica uma falha.

• Não fique de pé ou sentado na mesa

AVISO



- Nunca fique de pé ou sentado na mesa. Desconsiderar esta precaução pode prejudicar a precisão da superfície da placa e afetar a qualidade de impressão.

⚠ CUIDADO



- Mantenha as partes do corpo, como o rosto e as mãos, longe das partes móveis. Mantenha também roupas (por exemplo, roupas folgadas e acessórios) que possam impedir o trabalho longe da máquina. A não observância pode resultar em ferimentos.



- Prenda cabelos longos. A não observância pode resultar em ferimentos.

• Não desmontar ou reparar

⚠ ATENÇÃO



- Não tente desmontar ou reparar esta máquina. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

• Luz ultravioleta (UV) e unidade UV-LED

⚠ ATENÇÃO



- Não coloque materiais combustíveis sob a unidade UV-LED nem cubra a unidade UV-LED com papel ou pano. Caso contrário, poderá resultar em incêndio ou combustão lenta.



- Pequenas quantidades de luz ultravioleta podem vazar da unidade UV-LED. Use óculos de proteção UV, protetor facial, máscaras, luvas e roupas de mangas compridas para proteger os olhos e a pele da luz ultravioleta.
 - (1) A exposição à luz ultravioleta pode resultar em inflamação da pele. Mesmo que não ocorra inflamação, a exposição prolongada ou repetida pode levar a problemas crônicos.
 - Problemas agudos: Inflamação
 - Problemas crônicos: Câncer de pele, rugas, manchas
 - (2) Olhar diretamente para a lâmpada acesa pode causar dores nos olhos ou danos à visão. Mesmo que não ocorra dor nos olhos, a exposição prolongada ou repetida pode levar a problemas crônicos.
 - Problemas agudos: Ceratite ultravioleta, conjuntivite, desconforto, dor, olhos lacrimejantes
 - Problemas crônicos: Pterígio, catarata

CUIDADO



- A unidade UV-LED fica extremamente quente. Tenha cuidado para não tocar no LED depois de apagado até que esteja frio.



- Não exponha a pele ou os olhos direta ou indiretamente à luz da unidade UV-LED. A unidade UV-LED emite luz ultravioleta (UV). A exposição da pele ou dos olhos pode resultar em inflamação.



- Use os óculos de proteção UV fornecidos. Caso contrário, poderá resultar em dor nos olhos ou danos à visão.

AVISO



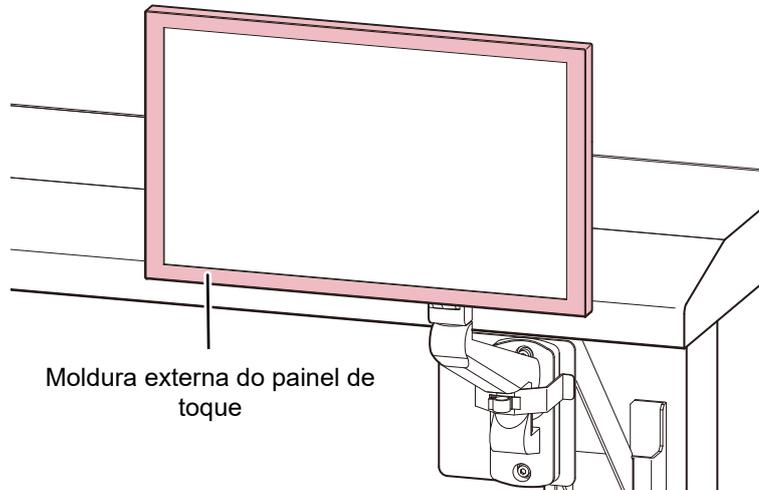
- Evite arranhar ou aplicar muita força na unidade UV-LED. Desrespeitar esta precaução pode resultar em deformação ou falha da unidade.
- Não toque no vidro na parte inferior da unidade UV-LED com as mãos desprotegidas. Caso contrário, poderá prejudicar a cura da tinta UV. Limpe o vidro com um pano macio e limpo umedecido com etanol. Cuidado para que o etanol não respingue nas tampas ou outras partes durante a limpeza. Desrespeitar esta precaução pode resultar em deformação ou falha da unidade.

• Painel de toque

AVISO



- Não pressione, esfregue ou empurre o painel de toque com força excessiva.
- Não toque no painel de toque com uma caneta esferográfica ou outro objeto de metal duro.
- Não toque na moldura externa preta da tela.
- Não cole objetos como fitas ou etiquetas na tela do painel de toque ou na moldura externa preta.
- Desconsiderar esta precaução pode resultar em perda de sensibilidade ou impedir a operação.



- Limpe imediatamente qualquer líquido no painel de toque.
- Não permita que nenhum líquido entre nas aberturas do painel de toque.

• Outras precauções de uso

⚠ ATENÇÃO



- Mantenha as crianças longe desta máquina.

AVISO

• Descarte do produto

⚠ CUIDADO



- Entre em contato com seu revendedor local ou agente de assistência.
- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

• Braço do monitor

⚠ CUIDADO



- O braço do monitor pode suportar um peso máximo de 8 kg. Não instale nenhum monitor que não seja o modelo especificado. O braço pode ser danificado.
- O braço do monitor com um painel de toque se projeta a partir da parte frontal da máquina. Tome cuidado para evitar lesões ao bater no braço do monitor ou no painel de toque durante o trabalho.

AVISO



- O ângulo de visualização e a orientação do painel de toque podem ser ajustados alterando o ângulo do braço do monitor. Ao ajustar o ângulo do braço do monitor, certifique-se de que ele não interfira no movimento do carro ou na impressão.

Restrições de Uso

⚠️ ATENÇÃO



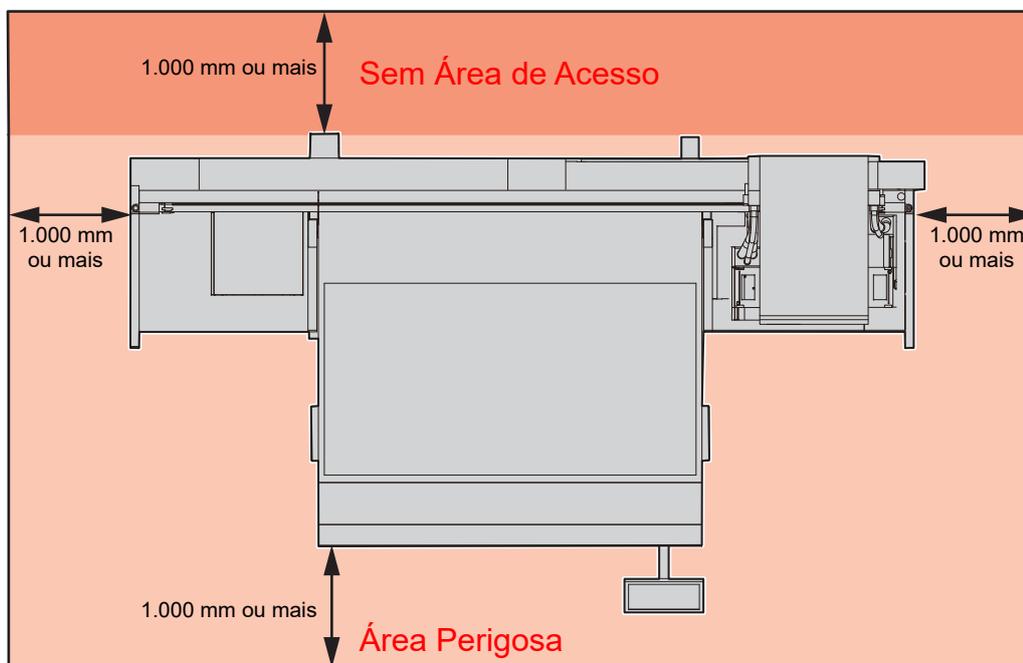
- Esta máquina apresenta riscos de segurança significativos devido ao movimento de alta velocidade do carro de um lado para o outro, movimentos da barra Y, seções com altas temperaturas e tensões perigosas e a unidade LED UV. O uso da máquina é restrito a operadores com uma compreensão completa dos riscos envolvidos.



- Isolar fisicamente a máquina – por exemplo, em uma sala ou área especial cercada por barreiras de segurança. Tome as medidas necessárias para indicar claramente que esta é uma área perigosa.
 - (1) A porta da sala especial deve ter uma chave ou trava.
 - (2) As barreiras de segurança devem estar em conformidade com as normas EN ISO 13857.



- Tome as medidas necessárias para manter fora das áreas restritas todos aqueles que não tenham sido submetidos ao nosso treinamento de avaliação de riscos e pessoas treinadas por esse pessoal. Além disso, quando a máquina estiver em movimento, como durante a impressão ou quando o carro, a barra Y ou outras partes estiverem em movimento, bloqueie todas as entradas em áreas restritas, independentemente do treinamento.



- Tome as medidas necessárias para evitar que outras pessoas que não tenham sido submetidas ao nosso treinamento de avaliação de riscos e pessoas treinadas por esse pessoal operem a máquina. Não fazê-lo pode resultar em lesões.

Ações Perigosas e Proibidas

Quando o equipamento estiver ligado, evite qualquer uma das seguintes ações perigosas: Lesões graves (esmagamento ou cisalhamento) podem ocorrer se o carro se mover, como durante a manutenção de rotina.

- **Mantenha uma distância segura da área atrás da barra Y.**

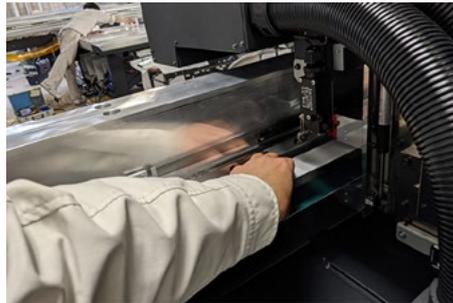


- Não ande atrás da barra Y quando o equipamento estiver ligado. A barra Y pode começar a se mover, levando a possíveis acidentes.

- **Mantenha o rosto, as mãos e todas as outras partes do corpo a uma distância segura da área do carro**



- Não aproxime o rosto, as mãos ou qualquer outra parte do corpo do espaço entre o carro e a barra Y.



- Não aproxime o rosto, as mãos ou qualquer outra parte do corpo do espaço entre o carro e a mesa ou unidade.



- **Mantenha o rosto, as mãos e todas as outras partes do corpo a uma distância segura do espaço entre a barra Y e a mesa.**



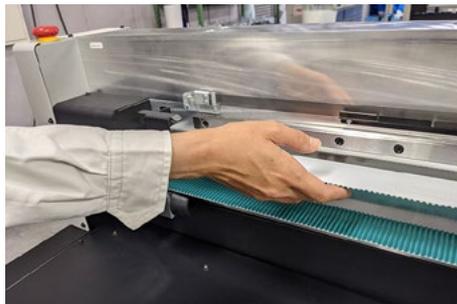
- Não aproxime o rosto, as mãos ou qualquer outra parte do corpo do espaço entre a barra Y e a mesa.



- **Mantenha o rosto, as mãos e todas as outras partes do corpo a uma distância segura das partes móveis.**



- Não aproxime o rosto, as mãos ou qualquer outra parte do corpo do espaço entre a barra Y e a correia.



- **Mantenha o rosto, as mãos e todas as outras partes do corpo a uma distância segura da seção do suporte de cabos.**



- Não mova o rosto, as mãos ou qualquer outra parte do corpo para perto ou para dentro da seção do suporte de cabos abaixo da barra Y e da mesa. Evite colocar objetos próximos ou dentro da seção do suporte de cabos abaixo da barra Y e da mesa.



- **Mantenha seu rosto, mãos e todas as outras partes do corpo a uma distância segura da área debaixo da mesa**



- Não se mova sob a mesa nem coloque o rosto, as mãos ou qualquer outra parte do corpo no espaço debaixo da mesa.

- **Mantenha as mãos e outros objetos fora da mesa.**



- Não coloque seu rosto, mãos, outras partes do corpo ou quaisquer objetos além da mídia (👉“Especificações” (P. 150)) sobre a mesa.



- **Não olhe diretamente para a unidade UV-LED.**



- Evite olhar diretamente para a unidade LED UV. O carro está aproximadamente na altura dos seus olhos quando você está sentado. Tome cuidado especial ao trabalhar sentado.



- **Mantenha uma distância segura enquanto o carro estiver operando.**



- Não mova o carro à força enquanto estiver em movimento (durante a impressão, limpeza ou outras operações).

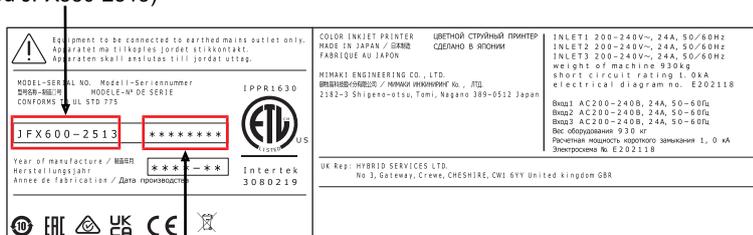
Conexão do Equipamento

A impressora requer uma fonte de alimentação grande e deve ser alimentada diretamente do quadro de distribuição. O cliente deve concluir todo o trabalho necessário de preparação da fonte de alimentação antes da entrega do equipamento.



- O método de conexão do equipamento pode variar dependendo do número da máquina. É necessário verificar o número da máquina e, em seguida, solicitar a um electricista qualificado para realizar o trabalho de conexão do equipamento. Contate o seu revendedor para obter o número da máquina. [Referência] É possível verificar o número da máquina na etiqueta. Esta etiqueta está afixada na tampa do quadro elétrico localizado sob a mesa da máquina.

Modelo
(JFX600-2513 ou JFX550-2513)



Nº de série
(Os últimos três dígitos são o número da máquina.)



- Sempre conecte a máquina a um quadro de distribuição com polaridade aterrada. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio. Todo o trabalho elétrico (trabalho de aterramento Classe C; anteriormente trabalho de aterramento Tipo 3) deve ser realizado por um electricista qualificado.

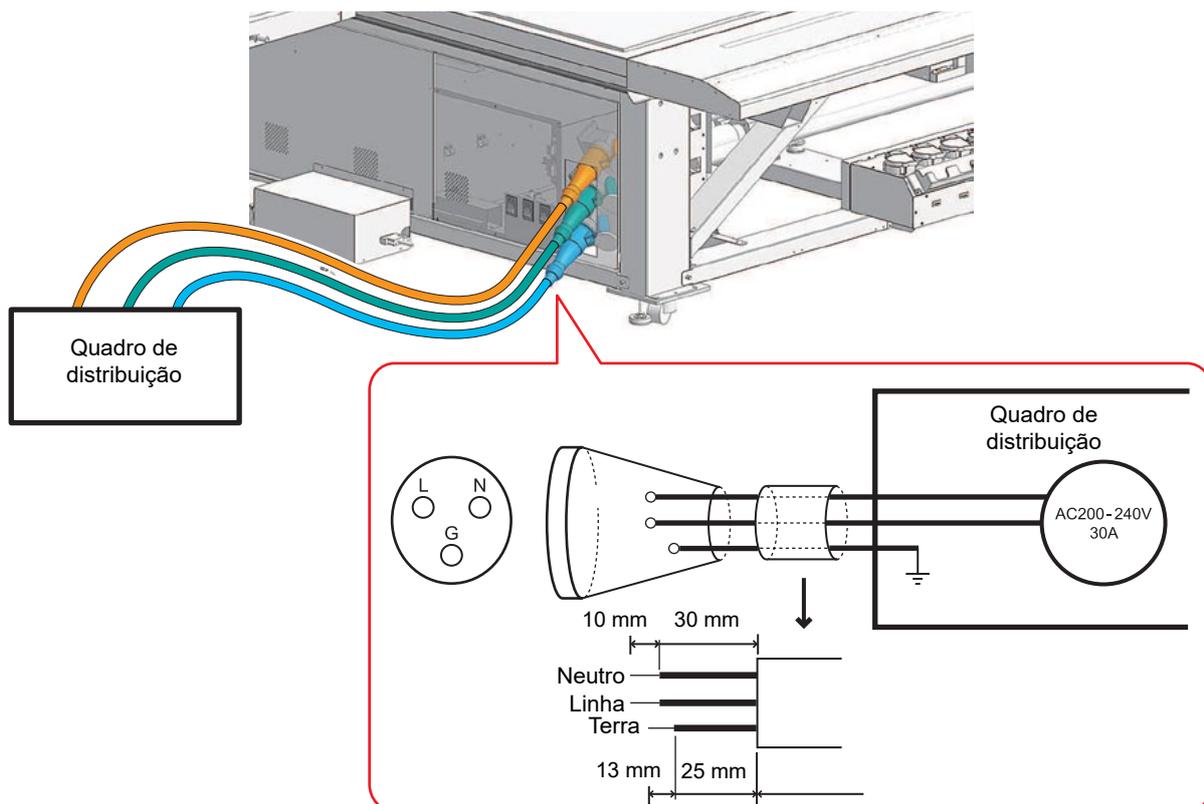


- Verifique se as conexões estão corretas. Conexões incorretas podem resultar em danos ao equipamento.
- Tenha cuidado para evitar problemas na instalação da fiação.

Procedimento de Conexão do Equipamento JFX600-2513 Números da Máquina 1 a 20



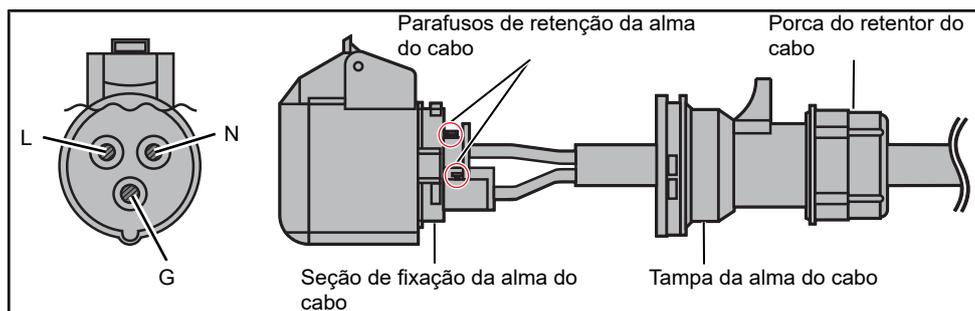
- Os soquetes de alimentação estão localizados na lateral da máquina. Três plugues de alimentação compatíveis com esses soquetes estão incluídos como acessórios. Um cabo de alimentação não está incluído. O usuário é responsável por fornecer os cabos de alimentação. O seguinte trabalho elétrico para conectar o quadro de distribuição e os soquetes deve ser realizado por um electricista qualificado.
- Certifique-se de usar apenas os seguintes tipos de cabos, disjuntores e plugues.
 - Cabo: VCT-5,5 mm² x 3 almas (600 V) ou UL-AWG10 x 3C (600 V) ou equivalente. Diâmetro externo do revestimento externo ϕ 16 a 20 mm.
 - Disjuntor: Monofásico 200 a 240 V CA, 30 A
 - Plugues incluídos: Em conformidade com IEC 60309 (conectável tipo B).



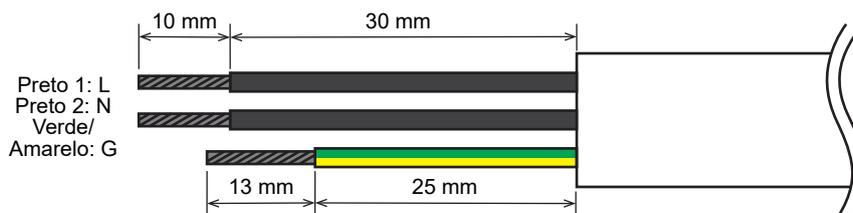
• Montagem do plugue e cabo

- 1 Verifique se a fonte de alimentação principal da máquina e o disjuntor do quadro de distribuição estão desligados.

2 Certifique-se de que um electricista qualificado execute o trabalho de montagem do plugue e do cabo conforme descrito abaixo.

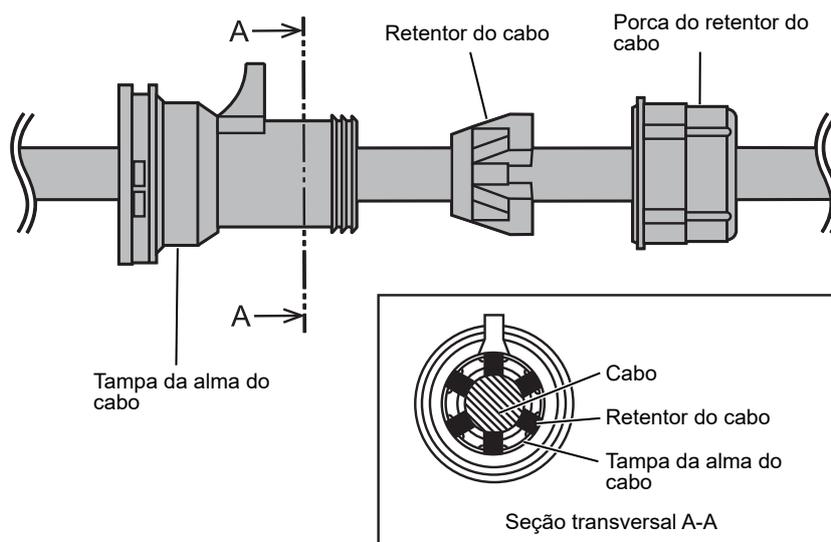


(1) Coloque a extremidade do cabo na configuração mostrada na figura.



(2) Gire a porca do retentor do cabo no sentido anti-horário até que se solte.

- A porca do retentor do cabo não irá se soltar. Se ela se soltar, recolque-a de modo que as saliências da porca do retentor do cabo se encaixem nas saliências da tampa da alma do cabo.



(3) Use uma chave de fenda para empurrar a saliência preta e gire a tampa da alma do cabo no sentido anti-horário para removê-la.

(4) Passe o cabo como mostrado no diagrama de vista externa do plugue e do cabo.

- Tome cuidado para garantir que a configuração correta da fiação seja feita.

(5) Prenda o cabo em sua posição apertando os parafusos de retenção da alma do cabo após confirmar que a polaridade está correta.

(6) Recolque a tampa da alma do cabo. Ela será encaixada após girá-la no sentido horário. Após a instalação, verifique se ela não sai puxando-a com cuidado.

- Gire-a no sentido horário e haverá uma posição específica onde ela irá se encaixar corretamente. Puxe-a um pouco para confirmar que está bem presa.

(7) Gire a porca do retentor do cabo no sentido horário e confirme se o cabo está bem preso.

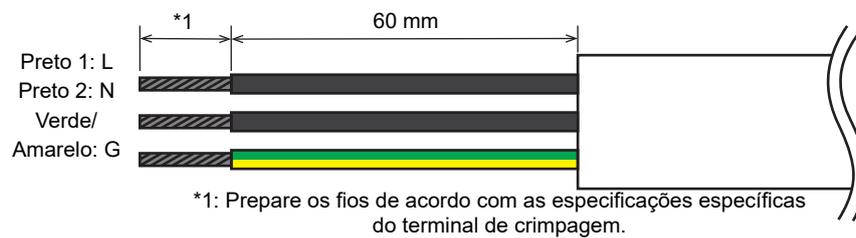
Procedimento de Conexão do Equipamento JFX600-2513 Números da Máquina 21 e Posterior e JFX550-2513



- Os blocos de terminais são fixados dentro do quadro elétrico da máquina.
JFX600-2513: 3 unidades, JFX550-2513: 2 unidades
O cabo de alimentação não está incluído. O usuário é responsável por fornecer os cabos de alimentação. O seguinte trabalho elétrico para conectar o quadro de distribuição e os blocos de terminais deve ser realizado por um electricista qualificado.
- Certifique-se de usar apenas os seguintes tipos de cabos e disjuntores.
 - Cabo: VCT-5,5 mm² x 3 almas (600 V) ou UL-AWG10 x 3C (600 V) ou equivalente.
Diâmetro externo do revestimento externo ϕ 16 a 20 mm.
 - Disjuntor: Monofásico 200 a 240 V CA, 30 A

• Preparação dos fios

1 Descasque 60 mm do revestimento do cabo de alimentação.



2 Conecte os tipos permitidos de terminais de crimpagem aos fios energizado, neutro e terra (L, N, G).

- O revestimento deve ser removido dos fios em um comprimento adequado para o tipo de terminal de crimpagem que você está usando.
- Para obter mais informações sobre os terminais de crimpagem permitidos, consulte abaixo.
 - Detalhes da conexão do bloco de terminais

(1) Modelo: FPSK-30-2P

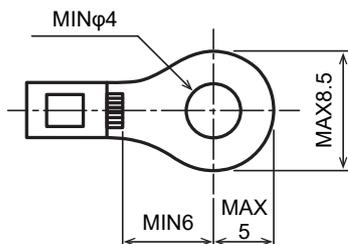
(2) Fabricante: TOYOGIKEN

(3) Borne com parafuso: M4 x 8 (parafuso SEMS de 3 partes)

- Preparação da extremidade do fio energizado e neutro

(1) Método de preparação: Terminal de anel com isolamento adicional.

(2) Formato:



(3) Exemplos de terminais de crimpagem permitidos:

- TMEX5.5-4N (NICHIFU)
- RAV5.5-S4 (Fab. de Terminal Sem Solda Daido)
- RAV5.5-N4 (Fab. de Terminal Sem Solda Daido)
- RAV5.5-M4 (Fab. de Terminal Sem Solda Daido)
- NBT5.5-S4 (Indústria de Terminais Fuji)
- NBT5.5-SS4 (Indústria de Terminais Fuji)

- Preparação da extremidade do fio terra

(1) Método de preparação: Terminal de anel com isolamento adicional.

(2) Diâmetro do pino do terminal de crimpagem: $\phi 5$ ou maior

(3) Exemplos de terminais de crimpagem permitidos:

- FN5.5-5 (Fab. J.S.T.)
- N5.5-5 (Fab. J.S.T.)
- Torque de aperto do parafuso: 1,8 Nm



- Certifique-se de observar os três pontos a seguir. Não seguir os três pontos a seguir pode resultar em incêndio, geração de fumaça ou choque elétrico.

(1) Use apenas cabos de alimentação e terminais de crimpagem que atendam as especificações.

(2) Certifique-se de conectar um terminal de crimpagem de anel na extremidade do cabo de alimentação.

(3) Fixe o terminal de anel no bloco de terminais usando o torque de aperto especificado.

• Trabalho de conexão do equipamento

1 Verifique se a fonte de alimentação principal da máquina e o disjuntor do quadro de distribuição estão desligados.

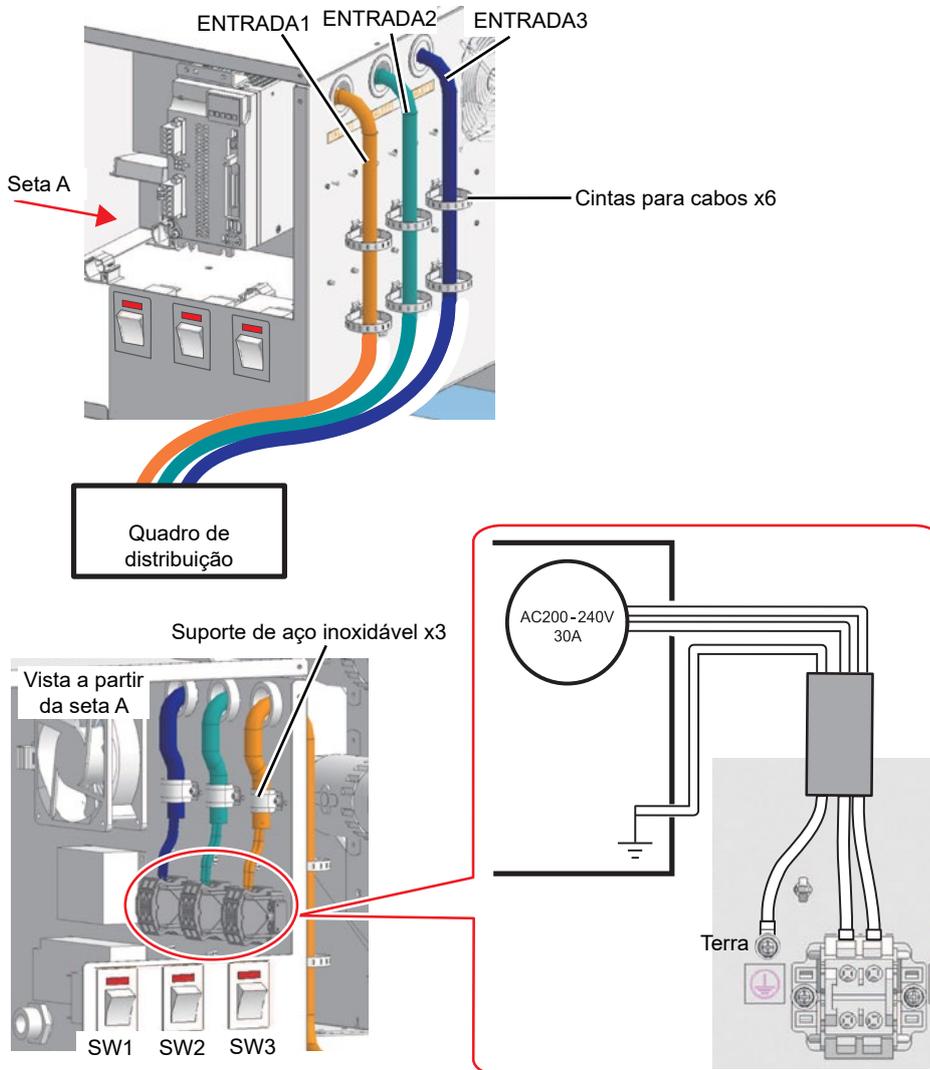
2 Passe cada cabo pelas portas de fiação no lado direito da caixa da fonte de alimentação.



- O cabo de alimentação JFX550-2513 está conectado a SW1 e SW2. Ele não deve ser conectado ao SW3.

3 Prenda os fios energizado e neutro de cada cabo ao bloco de terminais e, em seguida, conecte o fio terra ao orifício do parafuso de aterramento de proteção indicado na placa de identificação do aterramento de proteção.

- Os parafusos do bloco de terminais devem ser apertados com um torque de 1,8 Nm.



4 Após colocar os cabos, use o suporte de aço inoxidável incluído e as cintas dos cabos organizá-los de forma organizada.

- Insira as cintas dos cabos (TM-193-3 x 6) nos seis locais indicados na figura na etapa 3 e aperte a cinta para agrupar os cabos.
- Três tamanhos de suporte de aço inoxidável estão incluídos. Selecione o tamanho apropriado do suporte de acordo com o diâmetro externo do cabo.

Modelo do suporte	Diâmetros externos de cabos compatíveis	Quantidade
LS3AV16JB	φ16,0 a 16,3 mm	3
LS3AV18JB	φ16,4 a 18,3 mm	3
LS3AV20JB	φ18,4 a 20 mm	3

Tinta ou Qualquer Outro Líquido Usado com a Máquina

As precauções relacionadas à tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com esta máquina estão indicadas nos recipientes. Leia-os com atenção e certifique-se de compreender o conteúdo.

⚠️ ATENÇÃO



Tome providências para evitar vazamentos para sistemas de água natural ou para a rede de esgoto. Alguns elementos são tóxicos para a vida aquática.

⚠️ CUIDADO



Leia atentamente a ficha de informações de segurança (FISPQ) antes de utilizar o produto. <https://mimaki.com/supply/sds/>



Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de segurança, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Use apenas líquido anticongelante original da Mimaki Engineering. O uso de outro líquido anticongelante pode causar falhas na unidade de resfriamento.
- Tome cuidado para evitar quaisquer fontes de ignição em potencial, como faíscas causadas por eletricidade estática ou impactos de materiais.
- Certifique-se de descartar o líquido anticongelante desnecessário da seguinte forma.
 - (1) Embeba-o com materiais como serragem ou panos e queime-os em um incinerador.
 - (2) Entregue tais materiais a uma empresa especializada de eliminação de resíduos industriais após informar claramente o seu conteúdo.



- Não submeta a garrafa de tinta a choques violentos ou vibração excessiva. Não tente reabastecer a tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não desmonte a garrafa de tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.



- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

AVISO



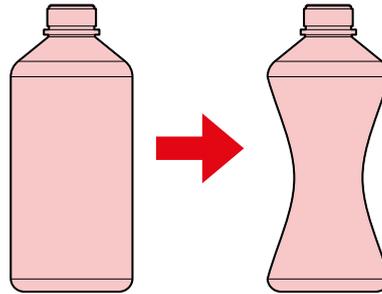
- Não utilize a tinta, o líquido de manutenção ou outros líquidos usados com esta máquina em outras impressoras. Fazê-lo poderá resultar em danos à impressora.
- Não toque nas partes metálicas do chip. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem impossibilitar a leitura do chip de CI.



- Mantenha a máquina em um local baixo, a não mais do que 1 m acima do piso. A queda desta máquina poderá causar respingos de tinta.
- Armazene os recipientes lacrados.
- Armazene em local ventilado e com pouca iluminação.
 - (1) Armazene a tinta em local sem risco de congelamento. O uso de tinta descongelada pode afetar a qualidade de impressão devido à degradação da tinta.
 - (2) Ao mover a tinta de um local frio para um local quente, aguarde pelo menos três horas antes de usá-la nas mesmas condições da máquina.
 - (3) Abra o recipiente da tinta apenas antes de usá-la e use-a o mais rápido possível. A qualidade da impressão pode sofrer degradação se as garrafas forem deixadas abertas por longos períodos.



- A impressão não é possível quando diferentes tipos de chips de CI de tinta são usados.
- Se o frasco de tinta instalado na máquina estiver amassado, ele ainda pode ser usado.



- Não exponha a tinta, líquido de manutenção e outros líquidos usados com a máquina à luz solar direta.
- Não armazene a tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com a máquina em ambientes onde fluido de corte ou outras substâncias voláteis (como aminas ou álcool de amina modificado) estejam presentes em quantidades significativas. O armazenamento nesses locais aumenta o risco de falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

Especificações da Tinta

Item	Detalhes	
Tipo	Tinta de secagem UV (produto MIMAKI)	
Cor	Ciano (C) Ciano Claro (Lc) Magenta (M) Magenta Claro (Lm) Amarelo (Y) Preto (K) Branco (W) Transparente (CL) Primer (Pr)	
Forma	Garrafa	
Capacidade da tinta	1.000 ml	
Data de validade	A data indicada no frasco de tinta. No entanto, três meses depois da abertura do frasco, mesmo antes da data de validade.	
Temperatura de armazenamento	Quando armazenada	5°C a 30°C (temperatura média diária) No entanto, não mais do que um mês a 30°C <ul style="list-style-type: none"> • A qualidade da tinta pode deteriorar se a mesma for armazenada fora dessas condições.

Item		Detalhes
	Durante o transporte	<p>1°C a 60°C</p> <p>No entanto, não mais do que 120 horas a 60°C e não mais do que 1 mês a 40°C</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sempre que possível, evite armazenar em locais frios abaixo de 0°C e em locais quentes acima de 40°C. • A qualidade da tinta pode deteriorar se a mesma for armazenada fora dessas condições.

Restrições relativas ao produto

A data de validade da tinta está indicada na garrafa de tinta. A tinta expirada pode causar defeitos de impressão ou alterar o tom da cor. A tinta expirada ainda pode ser usada para a impressão. No entanto, recomendamos substituí-la por uma tinta nova ou utilizá-la o mais rápido possível.

Exemplo: A data de validade é Abril de 2021

- Maio: Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível.
- Junho: Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível.
- Julho: A impressão não é possível.

Precauções de Instalação

⚠ ATENÇÃO



- Não instale esta máquina em ambientes onde haja substâncias inflamáveis (por exemplo, gasolina, spray inflamável, álcool, diluente, verniz ou pó). Esta máquina não é à prova de explosão. O produto representa um risco de explosão.



- Não instale esta máquina em locais onde haja chamas abertas. A tinta pode incendiar-se.
- Não coloque vasos de planta, copos, cosméticos, recipientes de produtos químicos ou água, ou pequenos objetos metálicos em cima desta máquina. Há risco de falha, choque elétrico ou incêndio se qualquer líquido ou objeto cair dentro da máquina.



- Não instale esta máquina em locais úmidos ou com risco de exposição a respingos de água. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Evite instalar esta máquina em locais acessíveis a crianças.

⚠ CUIDADO



- Um sistema de ventilação deve ser providenciado se a máquina for instalada em uma área mal ventilada ou em um ambiente selado.
- Observe os pontos a seguir ao instalar uma grelha de ventilação:
 - (1) A grelha deve ser instalada de acordo com as diretrizes de SSMA (meio ambiente, saúde e segurança) locais aplicáveis.
 - (2) Se a grelha de ventilação estiver equipada com uma válvula de corte, a válvula deve ser aberta quando a máquina estiver em uso.

AVISO



- Não instale esta máquina em locais onde haja poeira ou pó. Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) se a poeira entrar na máquina.
- Não instale esta máquina em locais expostos a correntes de ar (por exemplo, de ar condicionado). Caso contrário, poeira ou pó poderão entrar na máquina.
- Não instale esta máquina em locais instáveis ou sujeitos a vibração. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale esta máquina em locais diretamente expostos à luz solar.
- Não instale esta máquina em locais sujeitos a mudanças repentinas de temperatura. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale esta máquina em locais expostos a ruídos excessivos de máquinas de grande porte.
- Não instale esta máquina em locais onde agentes de fixação fotográficos gerem vapor ou gás ácido (por exemplo, ácido acético, ácido clorídrico) ou locais cheios de fluidos de trabalho de metal ou substâncias altamente voláteis (por exemplo, aminas, álcoois modificados com amina). Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico), pois a tinta do cabeçote de impressão tem maior probabilidade de endurecer em tais ambientes.



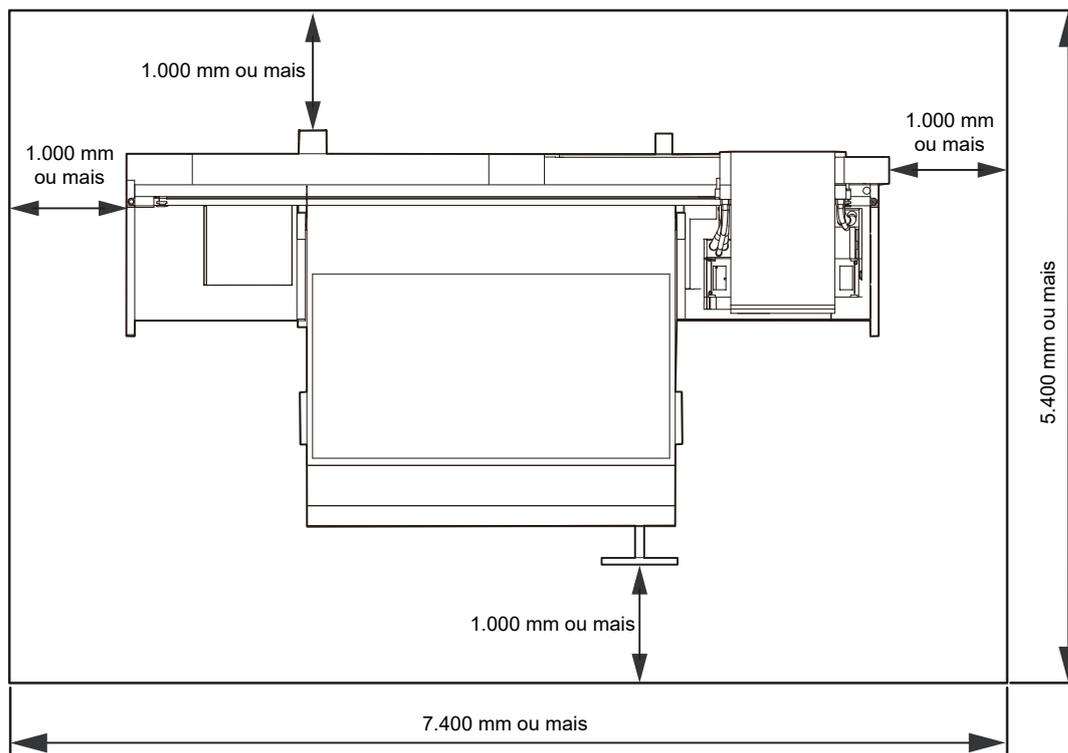
- Ambiente de operação: 20°C a 30°C (68°F a 86°F), 35% a 65% de UR (sem condensação)
- Faixa de temperatura em que a precisão é garantida: 20°C a 25°C (68°F a 77°F)

Espaço de Instalação

Deixe o espaço indicado a seguir ao redor da máquina para permitir a substituição segura e adequada da tinta e da mídia:

Item	JFX600-2513	JFX550-2513
Largura*1	No mínimo 7.400 mm (não superior a 5.400 mm)	
Profundidade*1	No mínimo 5.400 mm (não superior a 3.400 mm)	
Altura*1	(Não superior a 1,700 mm)	
Peso	(Não superior a 1.200 kg)	

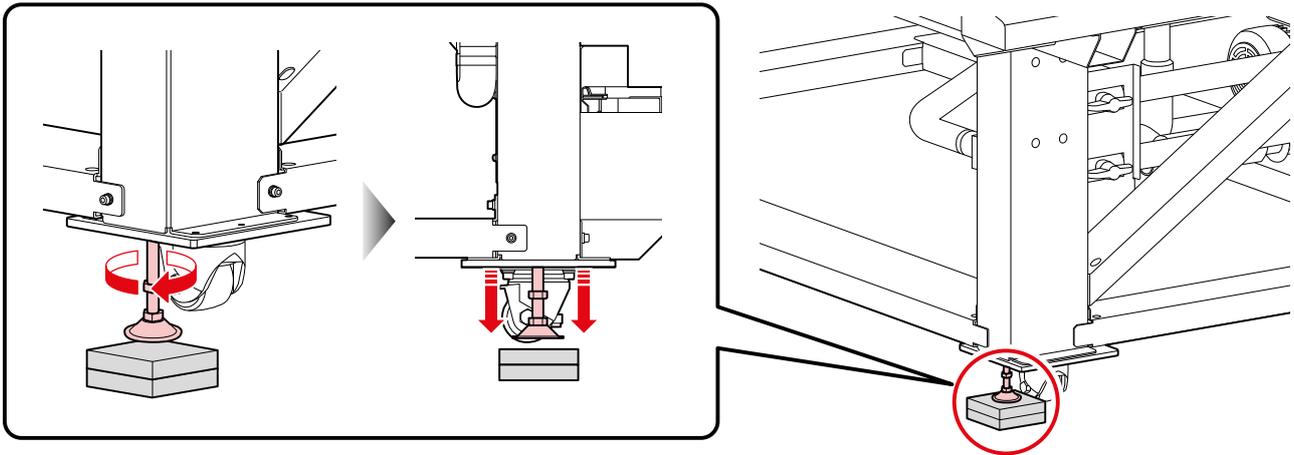
*1. Os valores mostrados entre parênteses indicam o tamanho da máquina quando o painel de toque está incluído.



- Isolar fisicamente a máquina – por exemplo, em uma sala ou área especial cercada por barreiras de segurança. Tome as medidas necessárias para indicar claramente que esta é uma área perigosa.
 - A porta da sala especial deve ter uma chave ou trava.
 - As barreiras de segurança devem estar em conformidade com as normas EN ISO 13857.

Pés de Ajuste

Antes de ligar a máquina, certifique-se de que os pés de ajuste estão bem firmes. Se algum pé de ajuste estiver solto, a máquina pode se mover durante a impressão, resultando em lesões.



- Não remova a placa do piso (feita de resina, cor: cinza). A placa do piso ajuda a distribuir o peso da máquina.

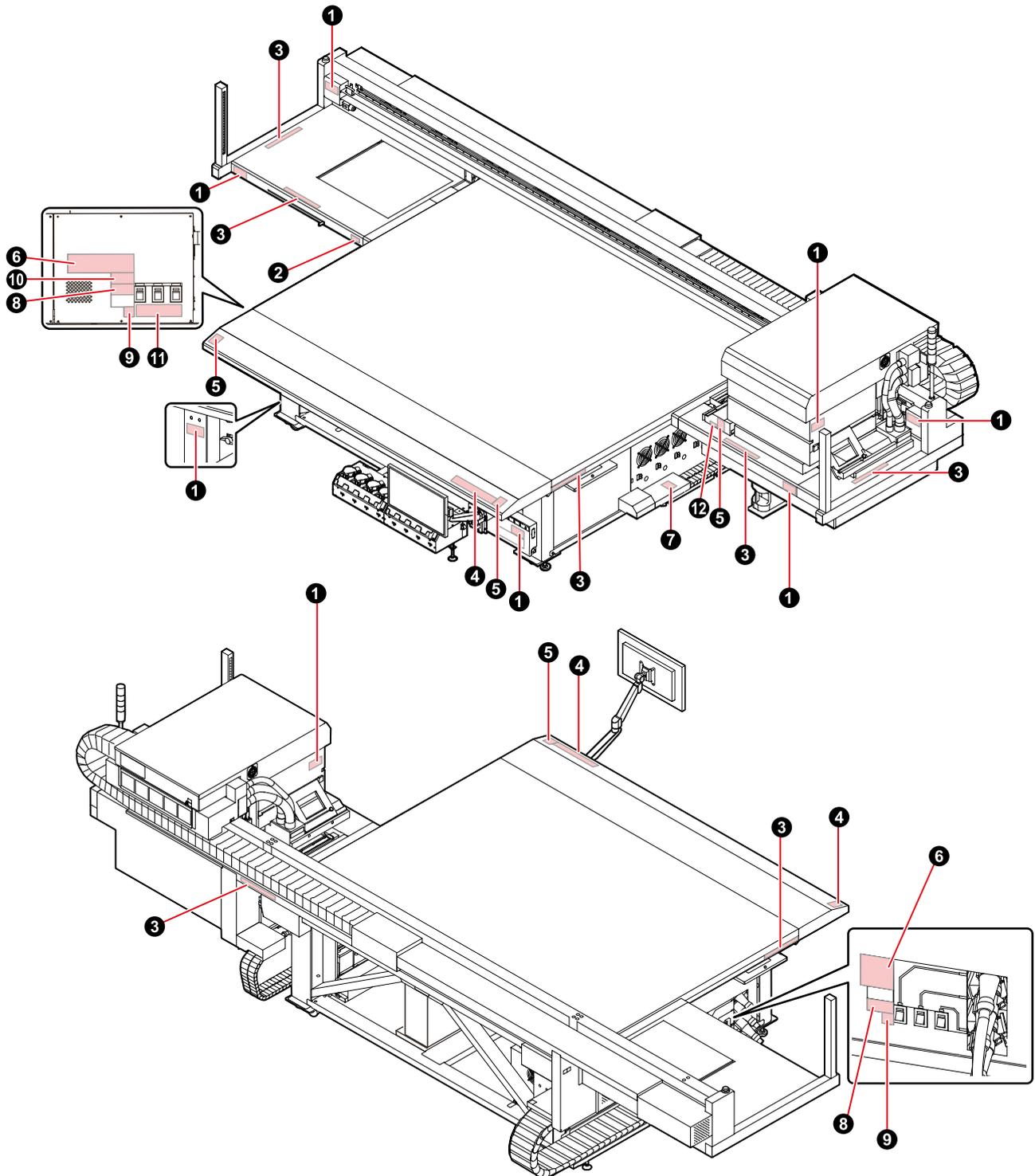
Ao Mover a Máquina para Outro Local

Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Tentar mover a máquina por conta própria pode resultar em falha ou dano.

Etiqueta de Aviso

Familiarize-se com as informações contidas nas etiquetas de aviso.

Caso alguma marcação esteja ilegível em decorrência de manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.



N°	Código para encomenda	Etiqueta
1	M909381	
2	M903330	
3	M906115	
4	M902663	
5	M905980	
6	M917293 (JFX600) M917294 (JFX550)	
7	M909385	
8	M903281	<p>See SET UP GUIDE before connecting to the supply. 電源を接続する前に、必ずセットアップガイドを読むこと。 在接通电源之前请一定阅读安装说明书。</p>
9	M907935	

N°	Código para encomenda	Etiqueta
10	M903764	
11	M917898	
12	M917420	

Capítulo 1

Antes de Operar

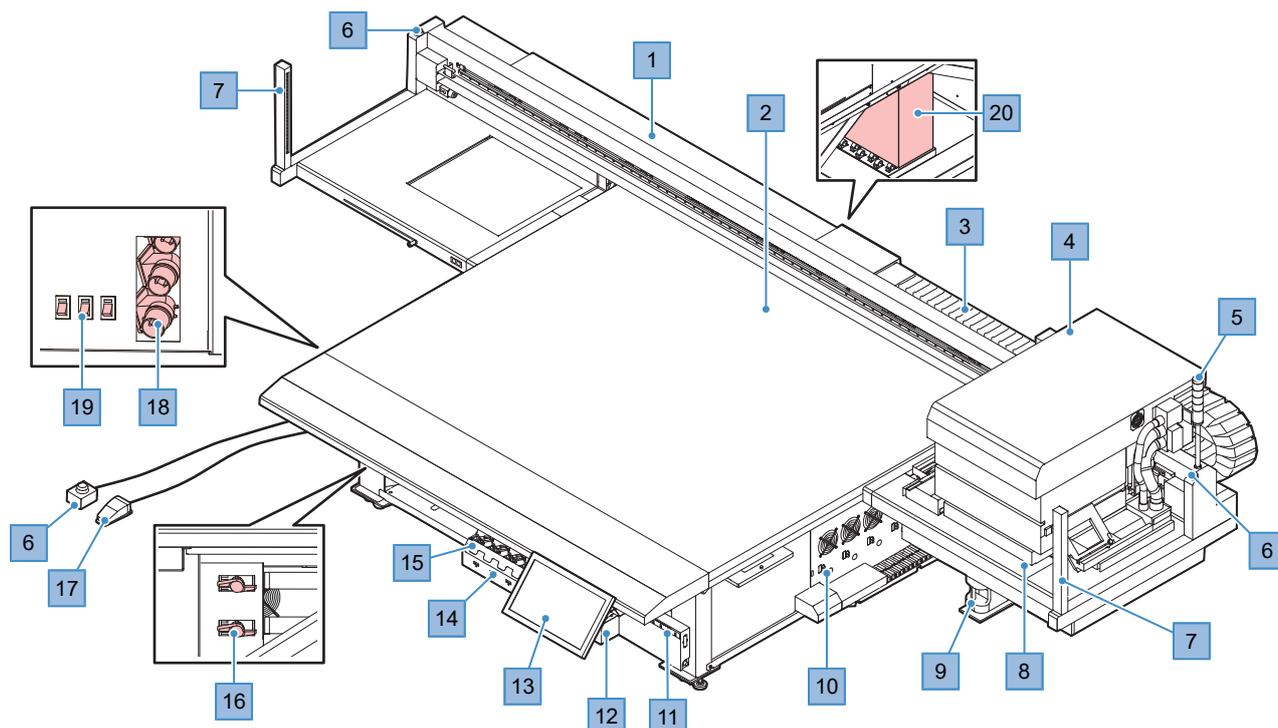


Este capítulo

Este capítulo descreve informações essenciais antes do uso, como os nomes dos componentes.

Nomes dos Componentes e Funções	32	Configuração do Sistema	37
Carro	34	PC de Controle	37
Unidade de vedação	34	Conectando-se a uma Rede Local	37
Luz de status da tinta	34	Preparação do PC do RIP	40
Torre de sinalização (luz indicadora)	35	Método de Substituição da Tinta	48
Cortina de luz.....	36	Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida	48
		Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida	48
		Substituição da Tinta	49

1.1 Nomes dos Componentes e Funções

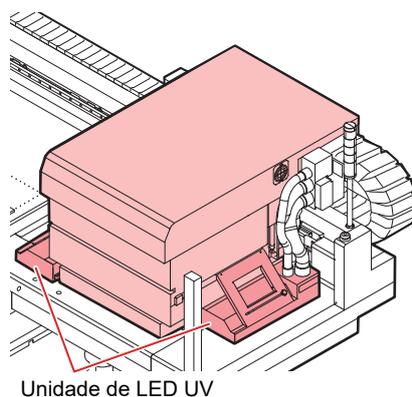


N°	Nome	Descrição
1	Barra Y	A barra Y possui um carro. Este componente se move sobre a mesa para imprimir.
2	Mesa	Área de impressão. Conta com vários orifícios usados para prender a mídia sob pressão de sucção. ☞ "Carregamento da mídia."(P. 58)
3	Suporte de cabos (barra Y)	Os tubos de tinta e outros componentes são passados através do suporte de cabos. Não coloque as mãos ou outros objetos no suporte de cabos.
4	Carro	Consiste em um cabeçote de impressão, uma lâmpada UV-LED e o sensor de atolamento. ☞ "Carro"(P. 34)
5	Torre de sinalização (luz indicadora)	Permite confirmar o status da máquina, verificar a cor das luzes acesas. Uma campainha soa para sinalizar que o carro e a barra Y começarão a se mover em breve. ☞ "Torre de sinalização (luz indicadora)" (P. 35)
6	Botão de parada de emergência	<p>Pressione para parar a máquina em caso de emergência. Dois botões de parada de emergência estão posicionados nas extremidades esquerda e direita da barra Y. Um botão adicional em uma extensão pode ser mantido em uma sala separada ou em uma área atrás de uma divisória de segurança.</p> <p>Ao parar a máquina pressionando o botão de parada de emergência, siga as etapas abaixo para destravar o botão.</p> <p>Solucione o problema.</p> <p>Gire o botão de parada de emergência para destravá-lo.</p> <p>Remova o alarme no painel de toque. ☞ "Remoção de Alarmes"(P. 93)</p> <p>– Remover o alarme iniciará as operações iniciais.</p>
7	Cortina de luz	A detecção de uma pessoa ou objeto irá parar a máquina. ☞ "Cortina de luz"(P. 36)
8	Unidade de Vedação	Inclui tampas, limpadores e uma NCU para monitorar as condições dos bicos do cabeçote de impressão. ☞ "Unidade de vedação"(P. 34)
9	Tanque de tinta residual	Recipiente para a tinta residual. ☞ "Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 121)

N°	Nome	Descrição
10	Unidade de água de resfriamento	A unidade UV-LED esquentará com o uso. Água de resfriamento (misturada com líquido anticongelante) é usada para esfriar esta unidade.  “Reabastecimento da Água de Resfriamento (Misturada com Líquido Anticongelante)”(P. 122)
11	Luz de status da tinta	Esta luz indica o status da tinta.  “Luz de status da tinta”(P. 34)
12	Unidade de fornecimento de tinta	O frasco de tinta é inserido nesta unidade para fornecer tinta para o cabeçote de impressão.  “Substituição da Tinta”(P. 49)
13	Painel de toque	O painel de toque é usado para controlar a máquina.  “Mimaki Printer Controller”(P. 90) <ul style="list-style-type: none"> • Como operar o painel de toque <ul style="list-style-type: none"> - Toque: Selecione uma função. - Toque longo: Selecione várias tarefas. - Deslizar: Mova a tela para cima ou para baixo.
14	Slot para o chip de CI	O chip de CI de tinta fornecido com o frasco de tinta é inserido aqui. Ele gerencia as informações sobre o frasco de tinta.  “Substituição da Tinta”(P. 49)
15	Filtro de tinta	Filtro para absorver as gotas de tinta das tampas de frascos de tinta especiais  “Substituição do Filtro de Tinta de Frascos de Tinta”(P. 120)
16	Válvulas de sucção da mídia	Define a área onde a sucção é aplicada para reter a mídia.  “Carregamento da mídia.”(P. 59)
17	Pedal (da sucção)	Pressione para segurar/soltar a mídia na/da mesa.  “Carregamento da mídia.”(P. 59)
18	Entrada	Para conectar o cabo de alimentação. Não fornecido com as máquinas após a série 21
19	Interruptor de alimentação principal	Alimentação principal da máquina. Para evitar defeitos decorrentes da descarga do cabeçote de impressão (como entupimento ou deflexão dos bicos), não desligue a fonte de alimentação principal.  “Fonte de Alimentação”(P. 102)
20	PC de Controle	Controla a máquina. Não desligue o PC de controle.  “PC de Controle”(P. 37)

Carro

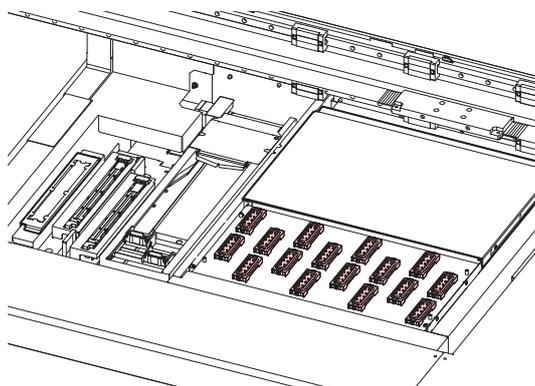
O carro possui cabeçotes de impressão que realizam descargas de tinta, uma lâmpada UV-LED para secar a tinta UV e um sensor de atolamento que para o carro em caso de atolamento da mídia. A impressão é realizada à medida que a tinta é ejetada se deslocando para a esquerda e para a direita.



- Use os óculos de proteção UV fornecidos. Caso contrário, poderá resultar em dor nos olhos ou danos à visão.

Unidade de vedação

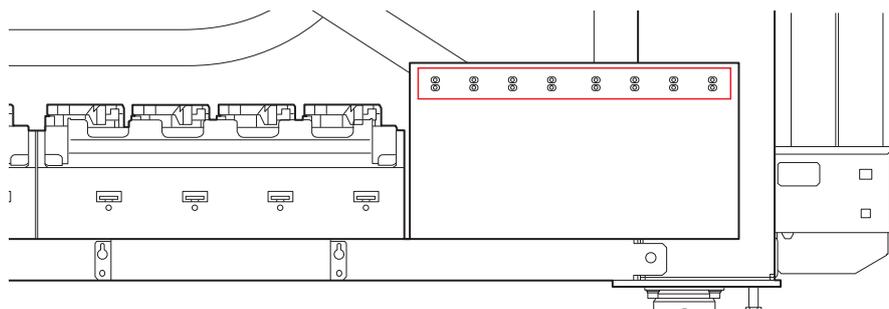
A unidade de vedação consiste de tampas para evitar que a superfície dos bicos do cabeçote de impressão seque, um limpador para a manutenção do cabeçote de impressão e uma NCU para monitorar as condições dos bicos do cabeçote de impressão.



A NCU (Unidade de Verificação dos Bicos) verifica automaticamente se os bicos estão entupidos. A configuração de várias funções permite a limpeza automática do cabeçote de impressão ou impressão usando outros bicos. [Verificação dos Bicos Antes da Impressão](#) (P. 97)

Luz de status da tinta

Você pode verificar o status da tinta observando a luz na unidade de fornecimento de tinta.

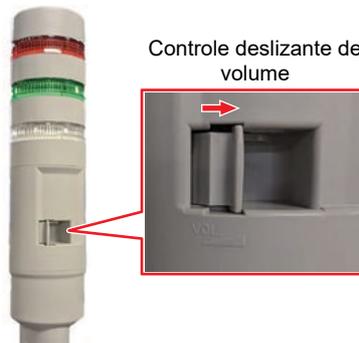


Cor	Status	Descrição
-	Apagada	Sem erro
Verde	Acesa	A tinta está sendo fornecida (sem erro)
Vermelho	Piscando	Ocorrência de um dos erros a seguir: A impressão ainda é possível. <ul style="list-style-type: none"> • INK NEAR END • Tinta vencida (há mais de 1 mês)
	Acesa	Ocorrência de um dos erros a seguir: A impressão não é possível. <ul style="list-style-type: none"> • INK END • O chip de CI não foi inserido. • Outros erros de tinta.
	Piscando (rápido)	A impressão não é possível. <ul style="list-style-type: none"> • Tinta vencida (há mais de 2 mês)
Verde/ Vermelho	Acende de forma alternada	A tinta está sendo fornecida, mas ocorreu um erro.

Torre de sinalização (luz indicadora)

Permite confirmar o status da máquina, verificar a cor das luzes acesas.

Uma campainha também soa para sinalizar que o carro e a barra Y começarão a se mover em breve.



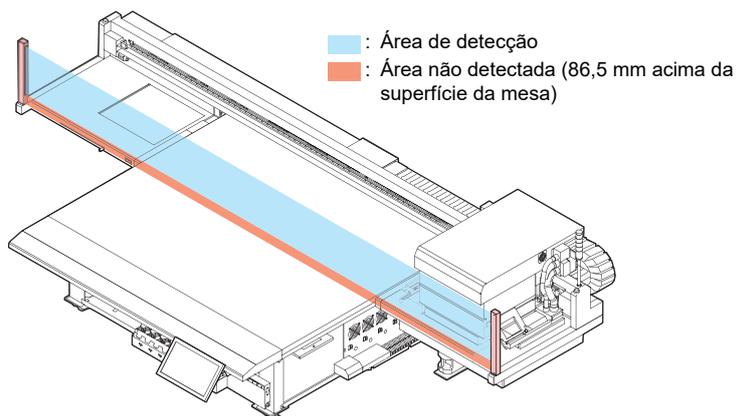
Cor	Status	Descrição
Vermelho	Acesa	O sistema está inativo ou algum outro problema está impedindo a impressão.
	Piscando	Ocorreu um erro. Verifique o painel de toque para obter detalhes do erro e resolva o problema. "Problemas Indicados por Mensagens"(P. 133)
Verde	Acesa	Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.
Branco	Acesa	A mídia está sendo mantida em sua posição por sucção.



- Por segurança, ajuste a campainha para o volume máximo. O volume não pode ser ajustado em máquinas até a série 20.

Cortina de luz

A detecção de uma pessoa ou objeto irá parar a máquina.



- Objetos a 86,5 mm da superfície da mesa não podem ser detectados. Partes do corpo ou outros objetos nesta área não podem ser detectados. Isso pode representar riscos sérios porque o carro não para de se mover.

1.2 Configuração do Sistema

Use o software RIP para preparar os dados do RIP (tarefas) a partir de dados de impressão criados em aplicativos como Illustrator ou Photoshop. Os dados do RIP (tarefas) preparados desta forma são impressos usando o aplicativo MPC (Mimaki Printer Controller) instalado no PC de controle. [“Configurações \(MPC\)”\(P. 89\)](#)



PC de Controle

A máquina é controlada usando o aplicativo MPC (Mimaki Printer Controller) instalado no PC de controle. [“Configurações \(MPC\)”\(P. 89\)](#)

O PC de controle é conectado à máquina por meio de um cabo LAN.



- Não desconecte os cabos LAN conectados à máquina conforme mostrado nos quadros vermelhos abaixo.



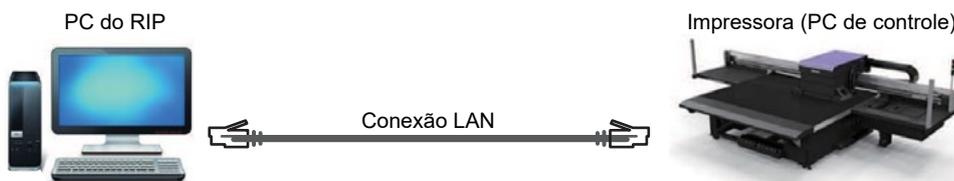
Conectando-se a uma Rede Local

Conecte o PC de controle e o PC rodando um RIP a uma rede local ou com um cabo LAN para salvar os dados do RIP do PC rodando um RIP. Tome as seguintes precauções para conectar o cabo LAN: Insira o cabo LAN até ouvir um clique.

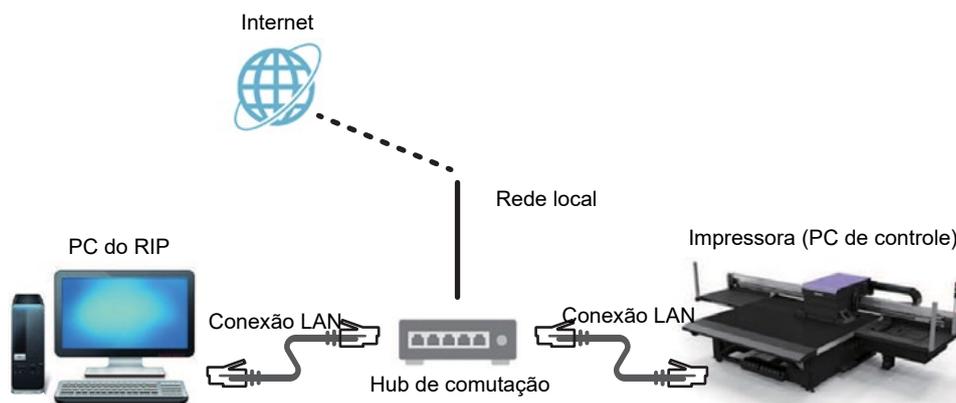
• Sobre a configuração de rede do PC rodando um RIP e desta máquina

1 Existem dois tipos de conexões entre o PC rodando um RIP e esta máquina.

(1) Conexão usando o cabo LAN



(2) Conexão através da rede local



2 Os seguintes dispositivos de conexão são usados para conexão de rede.

Dispositivo	Necessário	Recomendado
Porta LAN do PC rodando um RIP	1 Gbps ou superior	10 Gbps
Cabo LAN	CAT6A ou superior	CAT6A ou superior
Hub de Comutação	1 Gbps ou superior	10 Gbps

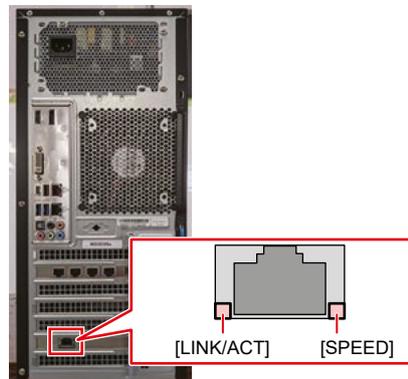
• **Precauções com a conexão LAN**

- Utilize cabo LAN Categoria 6A ou superior.
- Use um PC rodando RIP compatível com 10GBASE-T ou um hub de comutação. Pode levar mais tempo para transferir os dados do RIP (tarefas) usando componentes abaixo do padrão.
- Configure o PC de controle e o PC rodando um RIP para transferir dados de impressão na mesma rede. Conexões via roteador ou Wi-Fi não são possíveis.

• Método 1 para verificar a conexão LAN do PC de controle

1 Verifique os indicadores do conector LAN embaixo na parte de trás do PC de controle.

- Os indicadores do conector LAN acendem quando o sistema está conectado.
- Se os indicadores não estiverem acesos, insira o cabo LAN até que ele seja encaixado corretamente.



LED	Status	Descrição
SPEED	Verde	Conectado via 10GBASE-T
	Amarelo	Conectado por uma conexão diferente de 10GBASE-T
LINK/ACT	Luz verde intermitente	Os dados estão sendo enviados e recebidos.
	Verde	Sem tráfego de rede.



- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.



- Certifique-se de confirmar se o indicador do conector LAN está aceso antes de realizar as configurações subsequentes.

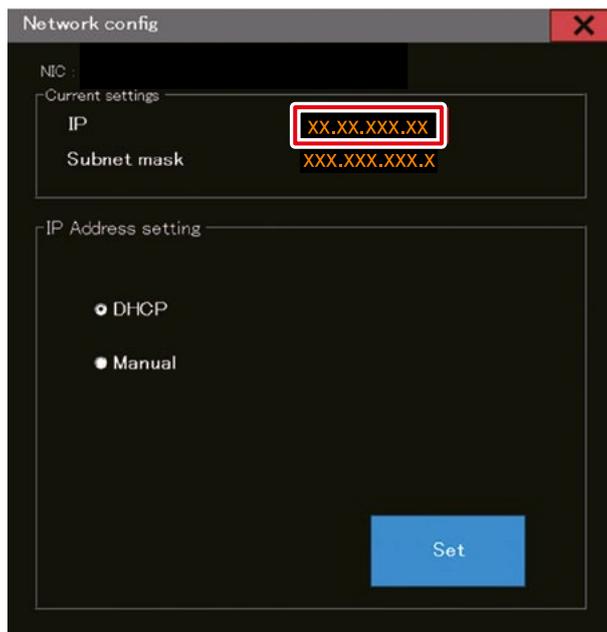
• Método 2 para verificar a conexão LAN do PC de controle

1 Em MENU no painel de toque, toque em [SETTING 2] > [System setting] > [Network setting].

- Uma caixa de diálogo será exibida.

2 Verifique o campo [Current settings].

- Se a conexão LAN foi estabelecida com sucesso, o endereço será exibido.



- Toque no [X] no canto superior direito para fechar a caixa de diálogo.

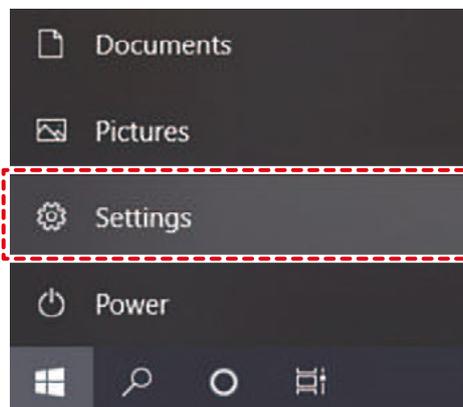
Preparação do PC do RIP

Configuração do PC do RIP

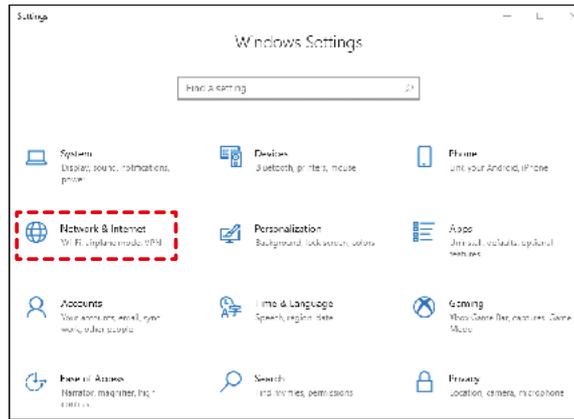
Configuração das configurações de compartilhamento e descoberta de rede

1 No PC rodando um RIP, abra o menu Iniciar do Windows e clique em [Settings].

- A janela [Settings] será exibida.



2 Seleccione [Network & Internet].



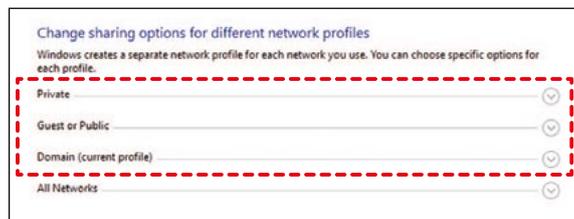
3 Na seção “Change your network settings”, seleccione [Sharing options].

- A seguinte janela será exibida.

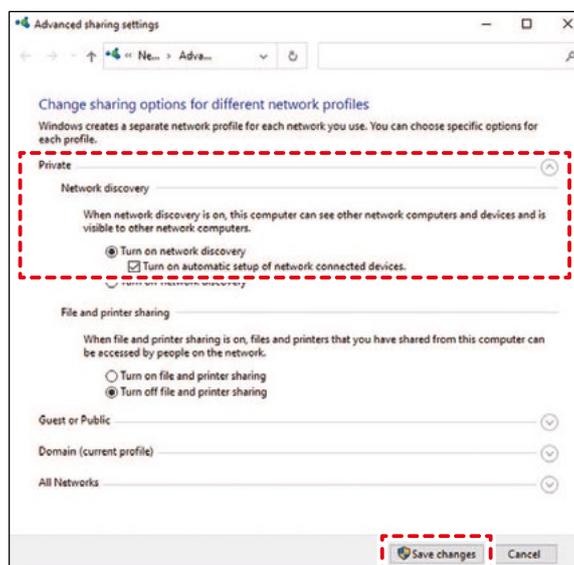


4 Seleccione [Private], [Guest or Public] ou [Domain], dependendo da configuração da rede.

- Em caso de problemas, verifique com o administrador da rede quais configurações precisam ser alteradas.



5 Seleccione [Turn on network discovery] e clique em [Save changes]..

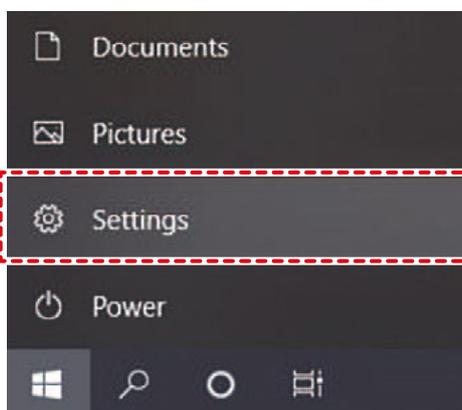


6 Reinicie o PC rodando um RIP para aplicar as configurações.

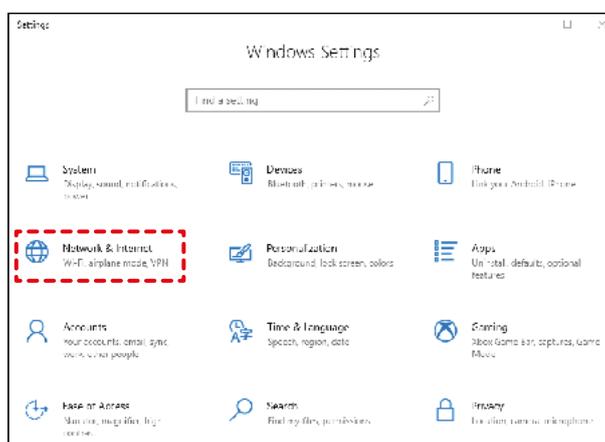
Configuração de uma conexão Ethernet

1 No PC rodando um RIP, abra o menu Iniciar do Windows e clique em [Settings].

- A janela [Settings] será exibida.

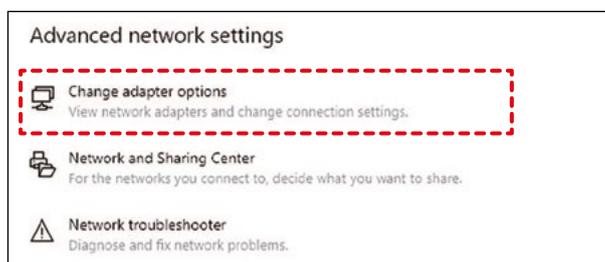


2 Selecione [Network & Internet].



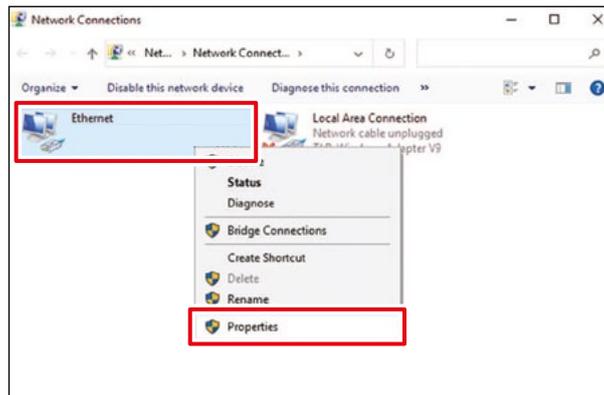
3 Na seção “Change your network settings”, selecione [Change adapter options].

- A seguinte janela será exibida.

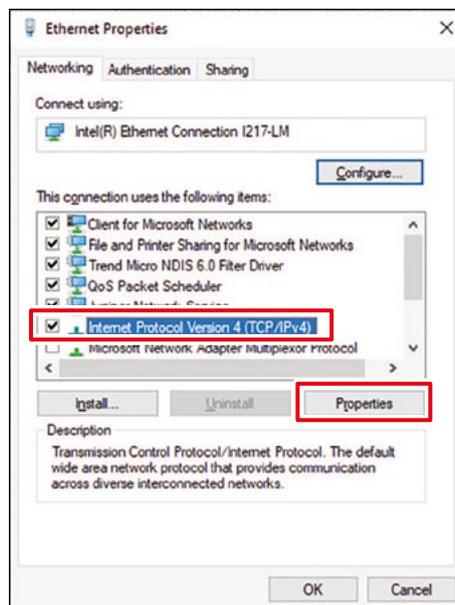


4 Clique com o botão direito do mouse no ícone [Ethernet] e, em seguida, clique em [Properties].

- Se houver vários ícones [Ethernet], abra e selecione as propriedades da porta que deseja usar.
- O nome pode variar dependendo do PC.

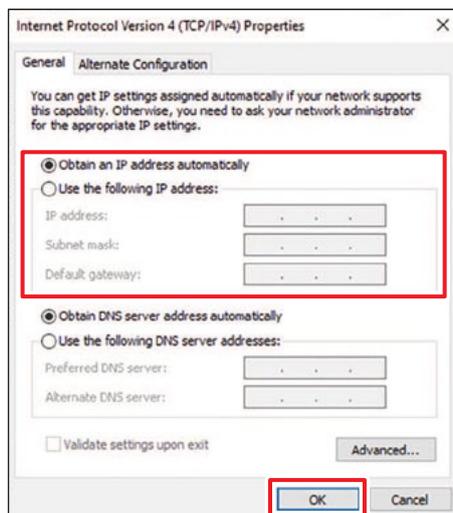


5 Na aba Networking, selecione o item de conexão [Internet Protocol Version 4 (TCP/IPv4)] e clique em [Properties].



6 Defina as configurações de rede.

- Defina as configurações de rede do PC rodando um RIP de acordo com as configurações de rede do PC de controle.
- Para obter mais informações sobre as configurações de rede do PC de controle e do PC rodando um RIP, entre em contato com o administrador da rede.



7 Reinicie o PC rodando um RIP para aplicar as configurações.

8 Confirme se a conexão foi estabelecida.

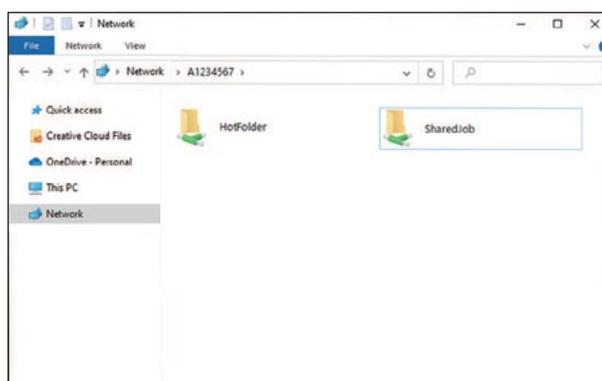
- Primeiro, conecte o PC rodando um RIP e o PC de controle por meio de um cabo LAN.



- Consulte o seguinte para obter mais informações sobre a conexão do cabo LAN. [“Conectando-se a uma Rede Local” \(P. 37\)](#)

9 Abra o Explorer no PC rodando um RIP e digite [\\número de série da impressora] na barra de endereço.

- Em MENU no painel de toque, toque em [SYSTEM] > [System information] para exibir o número de série da impressora na tela do navegador à direita.
- Se duas pastas, HotFolder e SharedJob, forem exibidas, a configuração estará concluída.



Instalação do Driver Mimaki

1 Faça o download do driver Mimaki no site da Mimaki.

- <https://mimaki.com/download/inkjet.html>
[JFX550-2513, JFX600-2513] > [Driver / Utility]

2 Instale o driver Mimaki.

Instalação do software RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

1 Instale o RasterLink.

- O seguinte ícone aparece na área de trabalho do PC após a instalação do software.



- Para mais informações, consulte o guia de instalação do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>



- Depois de instalado, ative a licença do RasterLink. Caso contrário, a “Atualização de Perfil” não será iniciada.

Obtenção de Perfis de Cores

A qualidade da impressão (por exemplo, tom, escorrimento) irá variar dependendo da mídia e do conjunto de tinta. Para manter uma qualidade de impressão consistente, selecione um perfil de cor adequado à mídia e ao conjunto de tintas.

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

1 Inicie a “Atualização de Perfil”.

- No menu Iniciar, selecione [Mimaki RasterLink7] > [Profile Update].
- Clique [Next].

2 Selecione o JFX550-2513, JFX600-2513 que está sendo usado.

- Marque a caixa de seleção para o conjunto de tintas e o tipo de tinta utilizados e clique em [Next].

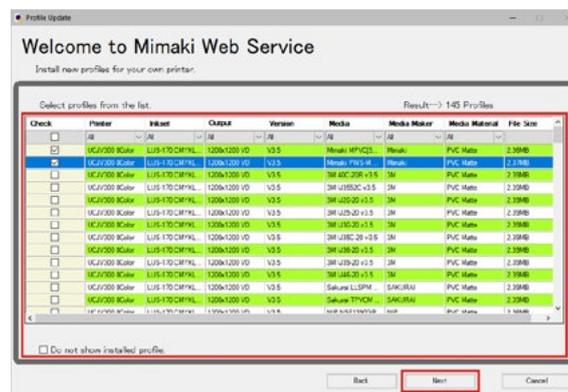


- Expanda o botão [+] para selecionar o tipo de tinta.

3 Selecione a resolução e o tipo de mídia necessários e clique em [Next].

4 Faça o download do perfil de cores.

- (1) Marque a caixa de seleção do perfil de cor correspondente à mídia e à resolução que serão utilizadas.



- (2) Clique [Next].

- O perfil baixado aqui será instalado na próxima vez que o RasterLink for iniciado.

5 Clique em [Finish].

- A “Atualização de Perfil” é encerrada.



- Para mais informações, consulte o guia de instalação do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>



- Faça o download dos perfis de cores mais recentes no site da Mimaki. Os perfis baixados podem ser instalados usando o Gerenciador de Perfis. <https://mimaki.com/download/inkjet.html>
[JFX550-2513, JFX600-2513] > [Profile]

Preparação do software RIP

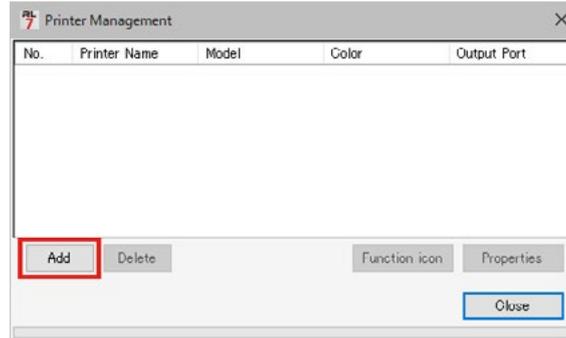
A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

1 Inicie o RasterLink.

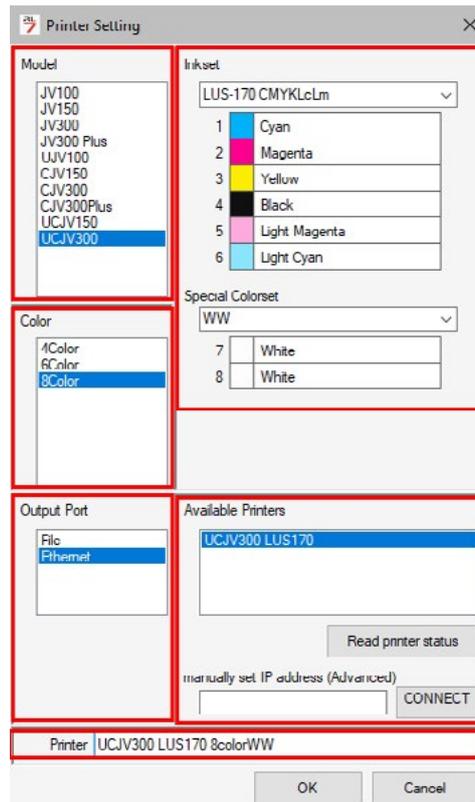
- A tela [Printer Management] será exibida.
- Para adicionar um novo modelo, inicie o RasterLink, em seguida selecione [Environments] > [Printer Management].

2 Registro do JFX550-2513, JFX600-2513.

(1) Clique em [Add].



(2) Defina as especificações do JFX550-2513, JFX600-2513.



- Model: Selecione o modelo.
- Color: Selecione o conjunto de tintas abastecido.
- Output port: Recomenda-se o uso de Ethernet.
- Available Printers: Selecione o JFX550-2513, JFX600-2513 conectado.
- Printer name: Insira um nome para a impressora conforme necessário.

(3) Clique em [OK].

- Uma tela de confirmação é exibida.

(4) Clique em [Yes].

- O registro da impressora é iniciado.



- Para mais informações, consulte o guia de instalação do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>

1.3 Método de Substituição da Tinta

Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida

Os níveis de tinta estão baixos. É recomendado substituir por uma garrafa nova o quanto antes. Tenha em mente que a tinta pode acabar durante a impressão.

Você pode verificar qual frasco de tinta deve ser substituído em INK STATUS no painel de toque.  "INK STATUS"(P. 91)



Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida

A tinta acabou. Substitua por uma garrafa de tinta nova.

Leia atentamente as instruções abaixo e certifique-se de compreender seu conteúdo.

Tinta e outros líquidos usados com esta máquina



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de segurança, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.

• Verniz

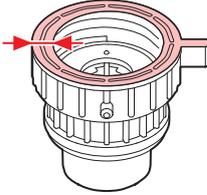
Os tipos de tinta transparente que podem ser usados variam dependendo do tipo de tinta da máquina. Observe que apenas as seguintes combinações podem ser usadas.

Tipo de tinta da máquina	Tipo de tinta transparente
Tinta LUS150	Tinta LH100

• Tampas de tinta

O tipo de tampa de tinta que pode ser usado varia de acordo com o tipo de tinta. Observe que apenas as seguintes combinações podem ser usadas.

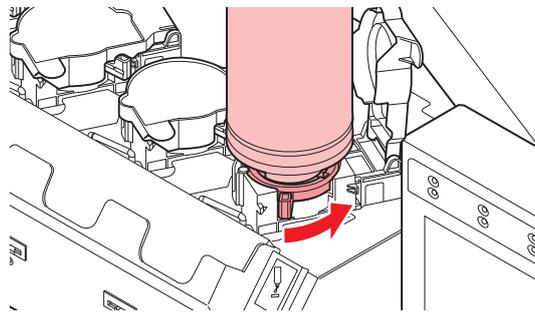
Tipo de tinta	Tipo de tampa
<ul style="list-style-type: none"> • Tinta LUS150 	<p>[Cap A]</p>

Tipo de tinta	Tipo de tampa
<ul style="list-style-type: none"> • Primer • Tinta LUS120 • Tinta LH-100 	<p data-bbox="1075 165 1166 197">[Cap B]</p> 

Substituição da Tinta

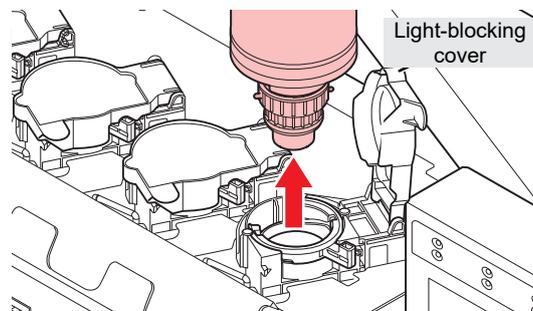
• Remover o frasco de tinta

1 Mova a alavanca no tanque da esquerda para a direita.



- Nunca gire os frascos de tinta. Caso contrário, existe o risco de vazamento de tinta.

2 Retire as garrafas de tinta na vertical.



- Verifique se a tampa de proteção contra luz está fechada ao remover as garrafas de tinta. Feche a tampa de proteção contra luz com a mão se estiver aberta. Se a tampa de proteção contra luz for deixada aberta, a tinta pode secar, resultando em falha da impressora.
- Tome cuidado para evitar vazamentos de tinta dos frascos de tinta.

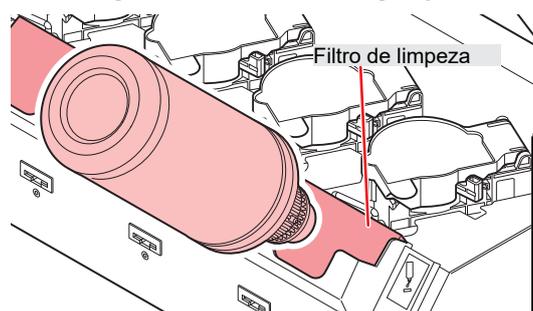


- O O-ring na tampa especial pode se soltar ao remover uma garrafa de tinta. Recoloque o O-ring caso ele se solte.



3 Absorva as gotas de tinta nas tampas especiais.

- Use um filtro para absorver as gotas de tinta e evitar gotejamento.



4 Limpe qualquer tinta residual nas tampas especiais com lenços de papel.

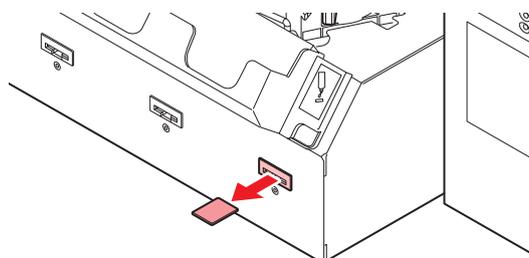


- Verifique se não há materiais estranhos, como restos de papel-toalha ou poeira, aderindo à tampa especial. O uso da tampa suja pode resultar no bloqueio dos canais de tinta por materiais estranhos, causando vazamento de tinta.

5 Retire as tampas especiais das garrafas de tinta.

- Se as tampas especiais estiverem apertadas, remova com uma ferramenta de aperto.

6 Retire o chip.



- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

• Preparar o frasco de tinta

1 Agite o Frasco de Tinta para a esquerda e para a direita lentamente por pelo menos 20 vezes.

- Aperte a tampa do frasco de tinta com firmeza e agite-o lentamente da esquerda para a direita para garantir que a tinta se mova por dentro do frasco, segurando a tampa do frasco com uma toalha de papel.



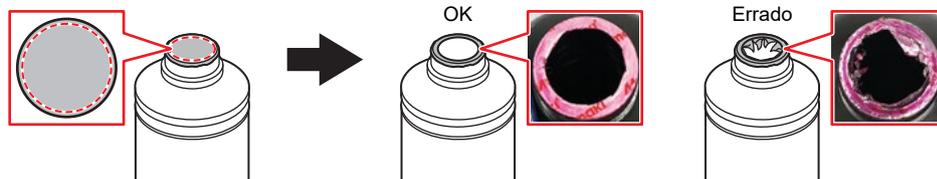
- Agite devagar. Se o frasco for agitado demais, a tinta pode vazar ou o ar misturado com a tinta pode causar entupimento do bico.
- Se a garrafa de tinta estiver parcialmente usada, incline-a lentamente até que a garrafa fique na posição vertical.

2 Remova a tampa da garrafa de tinta.



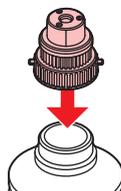
Importante!

- Se houver um lacre cobrindo a boca do frasco de tinta
 - (1) Use uma ferramenta como uma faca para fazer um corte circular no lacre. Se for deixado algum pedaço do lacre, isso pode fazer com que a tinta vaze.



- (2) Tome cuidado para não danificar a boca do frasco de tinta. Quaisquer danos podem resultar em vazamento de tinta.
- (3) Tome cuidado para evitar que pedaços do lacre caiam no frasco. Se for usado um frasco que contenha pedaços do lacre, existe o risco de que ele bloqueie a tampa especial e interrompa o fornecimento de tinta.

3 Insira a tampa especial na garrafa de tinta.





- Limpe qualquer tinta ou líquido de manutenção remanescente na garrafa de tinta ou na tampa especial. Não fazê-lo pode resultar em vazamentos de tinta devido à rotação da tampa especial.



- Verifique se não há materiais estranhos, como restos de papel-toalha ou poeira, aderindo à tampa especial. O uso contínuo quando estiver suja pode fazer com que materiais estranhos bloqueiem a tinta e resultem em vazamentos de tinta.

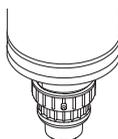
4 Use a ferramenta de aperto para apertar a tampa especial no lugar.

<p>[SPA-0232]</p> <p>Deixe a seta para cima dentro desta faixa!</p>	<p>Certo</p>	<p>Errado</p>
<p>[SPA-0328]</p> <p>Deixe a seta para cima dentro desta faixa!</p>	<p>Certo</p>	<p>Errado</p>



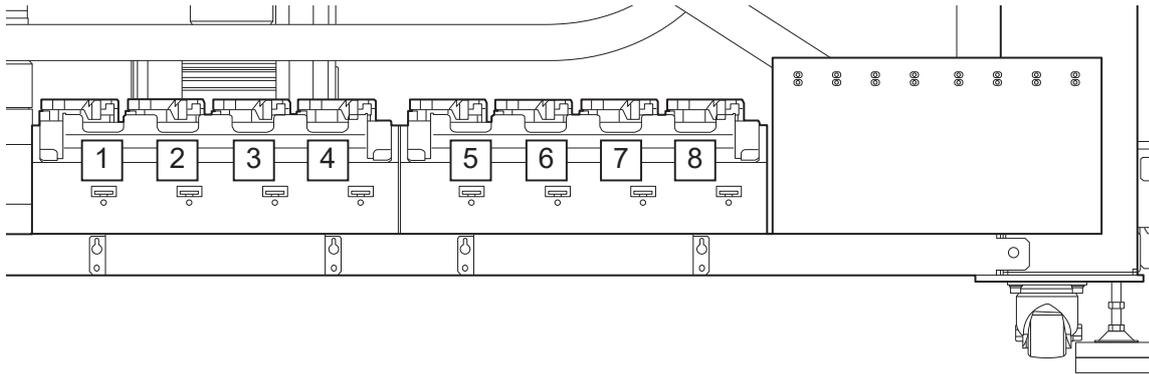
- Não aperte a tampa especial em excesso. Isso pode resultar em danos, vazamento de tinta ou fazer com que ela gire livremente. Se a faixa indicada acima for excedida, solte a tampa especial e comece novamente.
- Não deixe um frasco de tinta com a tampa especial colocada por um longo tempo. Caso contrário, a tinta pode endurecer.

5 Vire a garrafa de tinta de cabeça para baixo para se certificar de que não há vazamento.



● **Instalar o frasco de tinta**

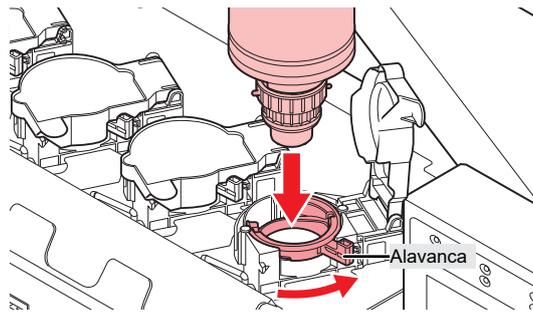
A ordem de montagem das garrafas de tinta difere dependendo do conjunto de tintas utilizado. Verifique os números dos slots de tinta, em seguida insira a garrafa de tinta da cor correta.



Conjunto de tintas	Distribuição das tintas							
	1	2	3	4	5	6	7	8
4 cores, W, Cl	C	M	W	W	Y	K	Cl	Cl
4 cores, W, Cl, Pr	C	M	W	W	Y	K	Pr	Cl

1 Monte as garrafas de tinta no tanque.

- Mova a alavanca do tanque da esquerda para a direita e, em seguida, monte a garrafa de tinta.



- Você pode aplicar o líquido de manutenção no O-ring da tampa especial para facilitar a montagem da garrafa de tinta. Utilize o líquido de manutenção indicado para a tinta utilizada.

2 Mova a alavanca do tanque da direita para a esquerda para prender a garrafa.

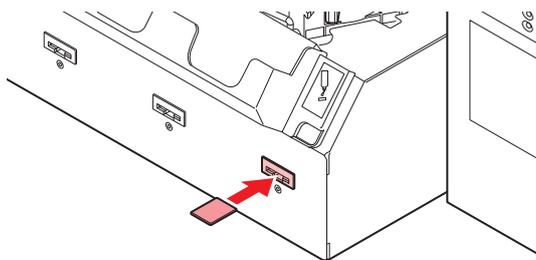


- Nunca gire os frascos de tinta. Caso contrário, existe o risco de vazamento de tinta.



- Depois de montar a garrafa de tinta, use a tinta o mais rápido possível.

3 Insira um novo chip de CI no slot correspondente da unidade de abastecimento de tinta.

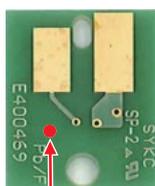


- Insira o chip de CI com o lado metálico voltado para cima. Inserir-lo do lado errado pode causar mal funcionamento da máquina ou danificar o chip.



- Não toque nas partes metálicas do chip. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem impossibilitar a leitura do chip de CI.

- Chips de CI
A marcação no chip de CI indica as informações de cor.



Local da marcação

Cor da tinta	Marcação
Ciano	● (um círculo azul)
Magenta	● (um círculo vermelho)
Amarelo	● (um círculo amarelo)
Preto	● (um círculo preto)
Ciano claro	●● (dois círculos azuis)
Magenta claro	●● (dois círculos vermelhos)
Branco	○ (um círculo branco)
Transparente	○○ (dois círculos brancos)
Primer	○○○○○ (três círculos brancos)



- Insira o chip de CI fornecido na embalagem da tinta. O chip de CI armazena informações como a cor da tinta, quantidade restante e data de validade. A impressão não é possível quando um chip de CI errado estiver inserido.



- Remover e inserir os chips de CI das tintas pode resultar na exibição de uma mensagem SYSTEM ALARM. Remova o alarme se a impressão não for possível após a inserção de um novo chip de CI de tinta. [“Remoção de Alarmes”\(P. 93\)](#)

Capítulo 2 Impressão



Este capítulo

Este capítulo descreve os procedimentos de impressão e as configurações.

Processo de Impressão	56	Limpeza do Cabeçote.....	71
Carregamento da mídia.....	58	Correção da Posição de Injeção de Tinta	73
Mídia	58	Preparação dos Dados do RIP	74
Carregue a mídia.	59	Criação dos Dados do RIP	74
Ajuste do Ponto de Origem da Mídia.....	60	Importação dos Dados do RIP (Tarefas) no	
Registro da Espessura da Mídia	64	MPC.....	76
Medição Automática	64	Impressão	81
Inserindo Valores Manualmente	65	Reposicionando a Unidade UV-LED.....	81
Ajuste da Folga do Cabeçote	67	Início da Impressão	82
Verificando o Valor da Folga do Cabeçote	67	Como Parar a Impressão.....	84
Impressão de Teste	68	Deslocamento da Barra Y	84
Verificação da Descarga do Cabeçote de		Impressão com a Recuperação dos Bicos	
Impressão	68	Ativada	85
Verificação da Descarga de Tinta Branca	69		
Defeitos de Impressão.....	70		

2.1 Processo de Impressão

1. Prepare o software RIP.

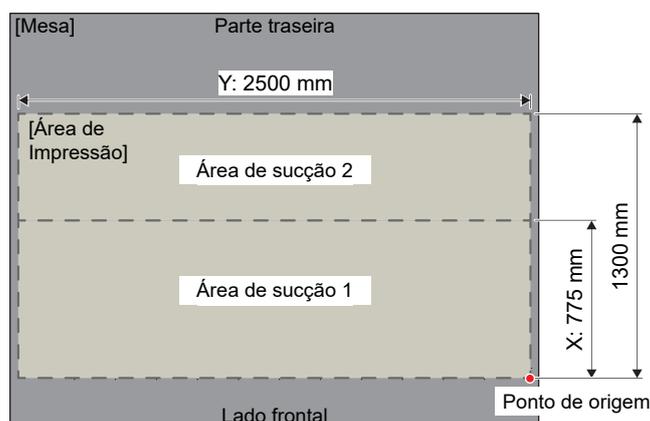
- ☞ “Instalação do Driver Mimaki”(P. 44) (necessário apenas na primeira vez)
- ☞ “Instalação do Software RIP”(P. 45) (necessário apenas na primeira vez)
- ☞ “Obtenção de Perfis de Cores” (P. 45)
- ☞ “Configuração do PC do RIP” (P. 40) (necessário apenas na primeira vez)

2. Configure o PC de controle e o PC do RIP na mesma rede local.

- ☞ “Conectando-se a uma Rede Local” (P. 37) (necessário apenas na primeira vez)
 - Se você não conectar o sistema a uma rede local, poderá usar um disco rígido externo para armazenar os dados do RIP (tarefas) no MPC. “Importação dos Dados do RIP (Tarefas) no MPC”(P. 76)

3. Carregue a mídia.

“Carregamento da mídia.”(P. 58)



4. Registre a espessura da mídia.

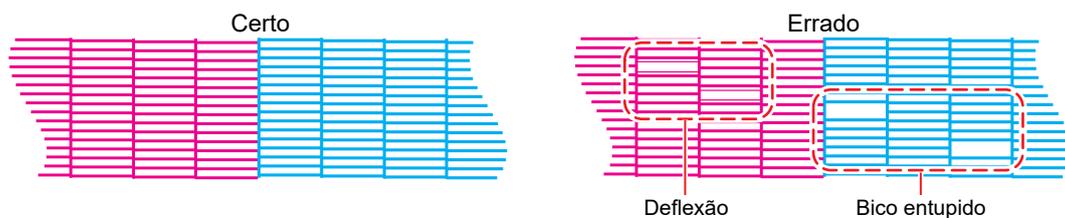
- ☞ “Registro da Espessura da Mídia”(P. 64)

5. Defina a folga do cabeçote.

- ☞ “Ajuste da Folga do Cabeçote”(P. 67)

6. Verifique as condições dos bicos do cabeçote de impressão.

☞ “Impressão de Teste”(P. 68)

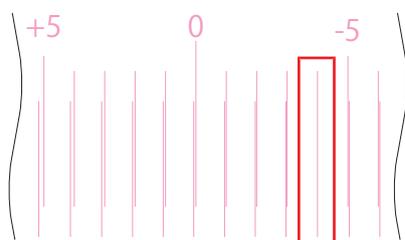


7. Limpe o cabeçote para desentupir os bicos entupidos.

☞ “Limpeza do Cabeçote”(P. 71)

8. Ajuste a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional.

☞ “Correção da Posição de Injeção de Tinta”(P. 73)



Neste caso, o valor de correção da posição de injeção de tinta é de -4.0

9. Importe os dados do RIP (tarefas) no MPC

☞ “Preparação dos Dados do RIP”(P. 74)

10. Imprima os dados do RIP (tarefas).

☞ “Impressão”(P. 81)

2.2 Carregamento da mídia.

Mídia

• Precauções no manuseio da mídia



- Utilize somente mídias aprovadas pela Mimaki para garantir uma impressão consistente de alta qualidade.

AVISO



- Proteja a mídia contra poeira ao armazená-la. Caso contrário, a qualidade de impressão pode ser comprometida.
- Ao armazenar mídias de tamanho padrão enroladas, armazene-as com a superfície coberta virada para fora.
- Tome precauções para evitar o acúmulo de eletricidade estática na mídia (por exemplo, usando ionizadores, barras de descarga, umidificação por água nebulizada ou soluções antiestáticas à base de álcool). Não use soluções antiestáticas que contenham detergente.



- Não deixe mídia carregada na máquina. Caso contrário, poeira poderá acumular em cima da mídia. Não use a mídia logo depois de retirar o pó. A eletricidade estática gerada pela limpeza pode prejudicar a qualidade da impressão.
- Não use a mídia imediatamente após retirá-la da embalagem. A mídia pode expandir ou encolher dependendo da temperatura ambiente e da umidade no local de armazenamento. Deixe a mídia pelo menos 30 minutos nas mesmas condições da sala onde esta máquina está instalada antes de carregá-la.
- Não utilize mídias onduladas. A sucção não pode ser usada em mídia de placa, especialmente com bordas enroladas. Isso pode causar danos ao cabeçote de impressão e comprometer a qualidade de impressão. Ao usar uma mídia fina, prenda-a ao redor da borda usando fita adesiva e verifique se a mídia não está enrolada antes de imprimir.
- Ao usar uma mídia grande, faça um teste de impressão antes para confirmar se não há problemas. A área de sucção da mesa é composta por várias placas. Fatores como a espessura e a rigidez da mídia podem fazer com que a qualidade de impressão seja afetada nas junções da área de sucção da mesa. O mesmo se aplica aos orifícios de sucção.



- Mídias com superfícies irregulares são mais refletivas do que mídias planas. Para reduzir a luz refletida de outras fontes que não a mídia, reduza a irregularidade o máximo possível carregando outra mídia (mais fina que a mídia usada para impressão) na superfície de sucção da mesa, mesmo quando não houver nenhuma mídia carregada.

Carregue a mídia.

Espessura da Mídia Suportada

0,0 mm a 60,0 mm (valor padrão 0,0 mm)



- Tenha cuidado para não deixar cair mídias pesadas sobre a mesa. Desconsiderar esta precaução pode prejudicar a precisão da superfície da placa e afetar a qualidade de impressão.

1 Carregue a mídia na mesa.

- Use o pino de posicionamento como guia ao carregar a mídia. “Pino de Posicionamento”(P. 60)

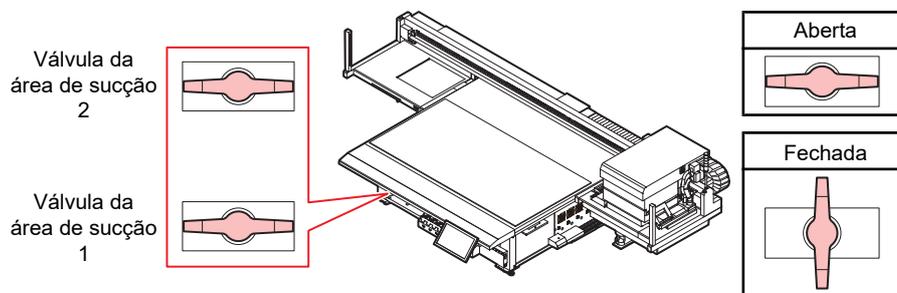


- Use fita adesiva ou similar para segurar as bordas enroladas da mídia na superfície da mesa.
- Para aumentar a sucção da mídia, carregue outra mídia (mais fina que a mídia para impressão) na sucção na mesa, sem nenhuma mídia carregada.

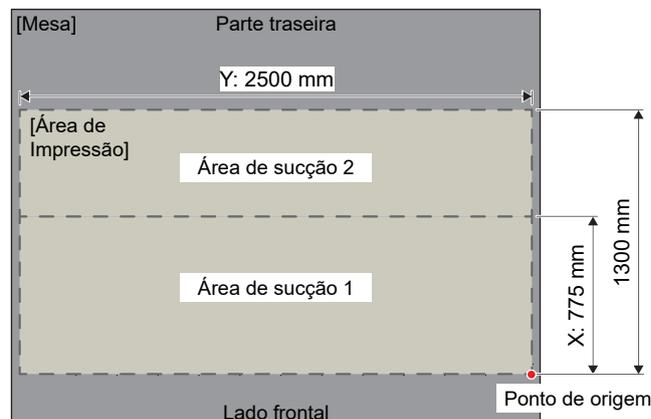


- Carregue a mídia para evitar que o peso (até 50 kg por m²) fique concentrado em um ponto.

2 Abra as válvulas de sucção necessárias de acordo com o tamanho da mídia utilizada.



- Para mais informações sobre a área de sucção, veja abaixo.



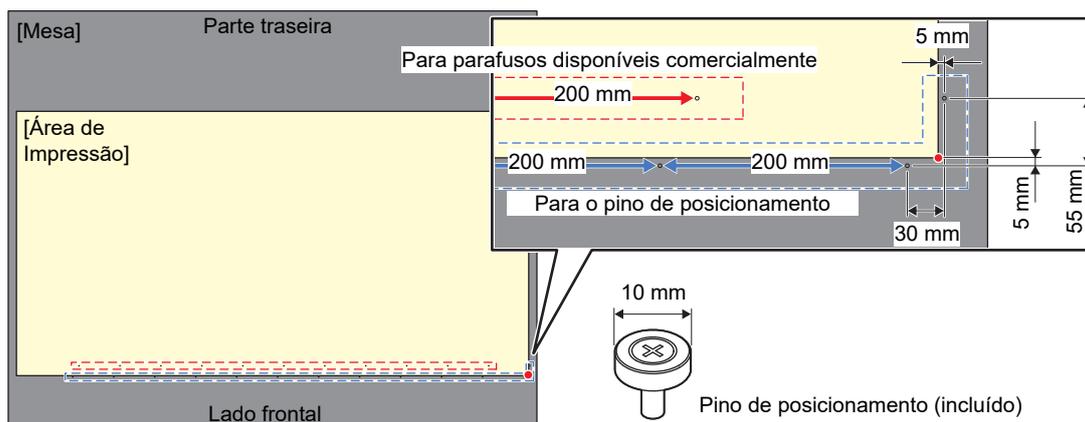
3 No QUICK MENU no painel de toque, toque em [Vacuum] ou pise no pedal para aplicar sucção à mídia.



- Certifique-se de remover o pino de posicionamento (ou parafuso disponível comercialmente) se ele ultrapassar a mídia quando ela estiver na posição correta. O cabeçote de impressão pode entrar em contato com o pino/parafuso.

Pino de Posicionamento

Os orifícios guia na superfície da mesa permitem que você carregue a mídia diretamente nela. Conecte o pino de posicionamento incluído para ajustar a posição na qual a mídia é carregada.



- Você pode usar um parafuso M3 disponível comercialmente no lugar do pino de posicionamento fornecido.

Ajuste do Ponto de Origem da Mídia

Use o indicador de LED para definir o ponto de origem.

Altere o ponto de origem da seguinte forma:

Item
Verifique visualmente ao ajustar o ponto de origem. “Ajuste Visual do Ponto de Origem”(P. 60)
Insira um valor para ajustar o ponto de origem. “Inserindo um Valor para ajustar o Ponto de Origem”(P. 62)

Ajuste Visual do Ponto de Origem

1 No QUICK MENU no painel de toque, toque em [JOG Operation].

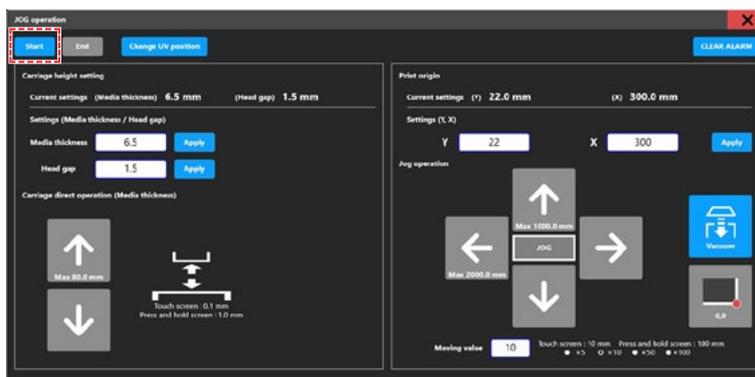
- Uma caixa de diálogo será exibida.



- Você também pode visualizar isso da seguinte forma:
 - Em MENU no painel de toque, toque em [SETTING 2].
 - Toque em [Mídia] > [JOG operation].

2 Toque em [Start].

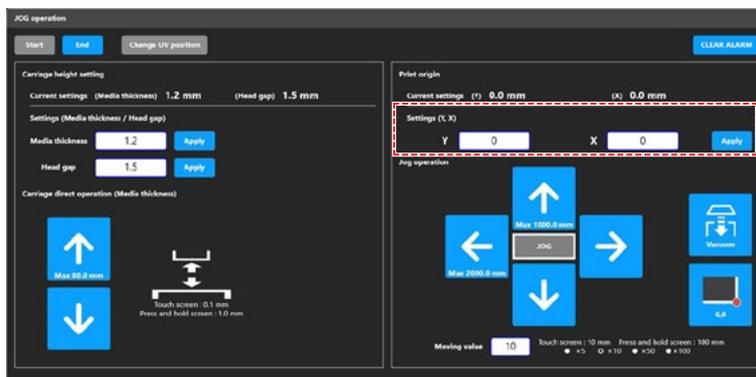
- O carro se move para o ponto de origem da mídia especificado e a tela de operação JOG é ativada.



3 Mova o ponteiro de LED para a posição preferida.



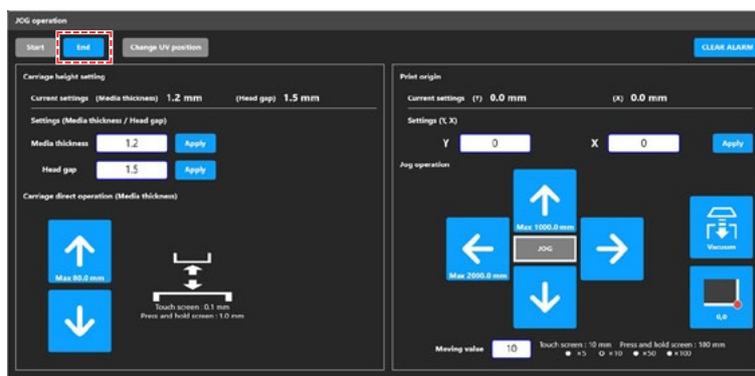
- Você pode alterar o ponto de origem inserindo um valor.



4 Toque em [Apply] após a tela indicar o valor medido.



5 Toque em [End].



6 Toque no [X] no canto superior direito para fechar a caixa de diálogo.

Inserindo um Valor para ajustar o Ponto de Origem

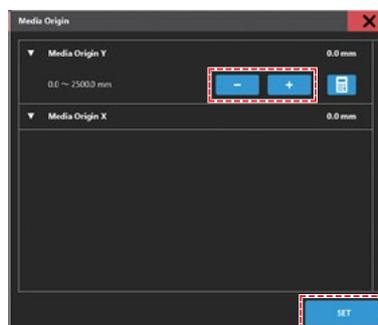
1 Em MENU no painel de toque, toque em [SETTING 2].

2 Toque em [Media] > [Media origin].

- Uma caixa de diálogo será exibida.

3 Insira o ponto de origem.

- Toque em [-] / [+] para inserir o valor.

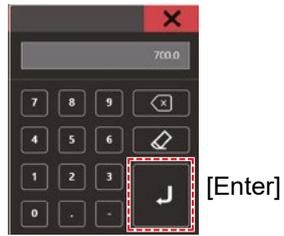




- Use [Numeric keypad] para inserir o valor especificado.

(1) Toque .

- Uma caixa de diálogo será exibida.



(2) Insira o valor preferido e toque em [Enter].

4 Toque em [SET].

2.3 Registro da Espessura da Mídia

Defina a espessura da mídia da seguinte forma:

Item
Registre automaticamente a espessura da mídia. “Medição Automática”(P. 64)
Registre manualmente a espessura da mídia. “Inserindo Valores Manualmente”(P. 65)”

Medição Automática

Verifique com antecedência

- A mídia foi carregada? “Carregamento da Mídia.”(P. 58)

1 No QUICK MENU no painel de toque, toque em [Measure media density].

- Uma caixa de diálogo será exibida.



- Você também pode visualizar isso da seguinte forma:
 (1) Em MENU no painel de toque, toque em [SETTING 2].
 (2) Toque em [Mídia] > [Measure media thickness].

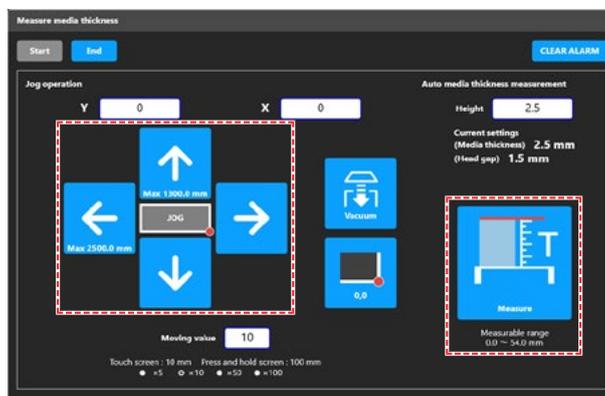
2 Toque em [Start].

- O carro se moverá sobre a mesa e a tela [Measure media thickness] será exibida.



3 Mova o carro para a posição da mídia e toque em [Measure].

- Após realizar a medição, uma caixa de diálogo de confirmação do valor medido será exibida.



4 Toque em [Yes].



- Pode haver um erro de medição de cerca de $\pm 0,1$ mm.

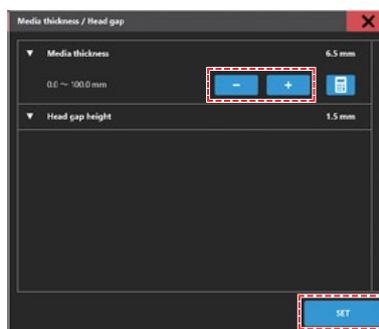
5 Toque em [End].



6 Toque no [X] no canto superior direito para fechar a caixa de diálogo.

Inserindo Valores Manualmente

- 1 Verifique (ou meça) a espessura da mídia.
- 2 Em MENU no painel de toque, toque em [SETTING 2].
- 3 Toque em [Media] > [Media thickness / Head gap].
 - Uma caixa de diálogo será exibida.
- 4 Insira a espessura da mídia
 - Toque em [-] / [+] para inserir o valor.

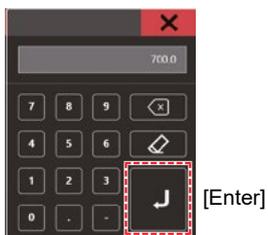




- Use [Numeric keypad] para inserir o valor especificado.

(1) Toque em .

- Uma caixa de diálogo será exibida.



(2) Insira o valor preferido e toque em [Enter].

5 Toque em [SET].

2.4 Ajuste a Folga do Cabeçote

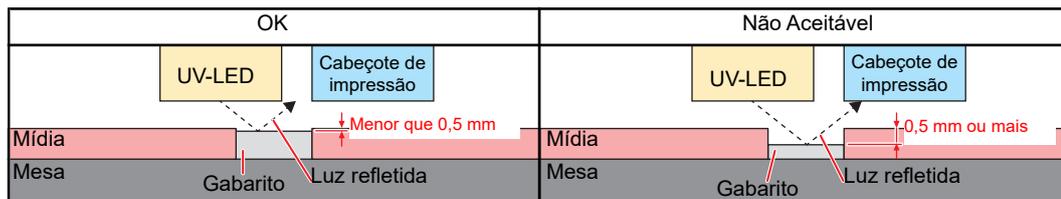
Ajuste a altura da mídia até a superfície dos bicos do cabeçote de impressão.



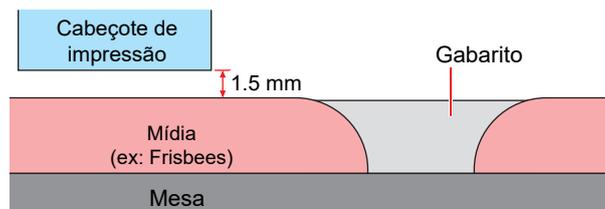
- Use 1,5 mm como a folga do cabeçote. Nas impressoras a jato de tinta, quanto maior a distância entre a impressão e a mídia, maior a chance de as gotículas de tinta vaporizarem antes de alcançarem a mídia. A tinta vaporizada aderirá à superfície dos bicos do cabeçote de impressão, mídia e filtro do ventilador de resfriamento. A quantidade de luz refletida na superfície do cabeçote de impressão também aumenta. A luz refletida pode secar a tinta vaporizada que adere à superfície dos bicos ou aumentar a viscosidade da tinta, o que pode reduzir a qualidade de impressão e causar falhas no cabeçote de impressão.

(1) Para bloquear quaisquer reflexos ao imprimir em mídia com superfície irregular, cubra a superfície da mesa na qual a sucção está sendo aplicada.

- Tenha cuidado para evitar tocar no carro ou na barra Y.



(2) Ao imprimir em Frisbees ou outras mídias curvas, cubra a superfície curva. A luz UV-LED pode se espalhar amplamente em superfícies curvas.



1 Em MENU no painel de toque, toque em [SETTING 2].

2 Toque em [Media] > [Media thickness / Head gap].

3 Insira o valor da folga do cabeçote.

- Valor de ajuste: 1,5 a 3,0 mm



- O valor máximo da folga do cabeçote varia dependendo da espessura da mídia.

4 Toque em [SET].

Verificando o Valor da Folga do Cabeçote

1 Em MENU no painel de toque, toque em [SETTING 2].

2 Toque em [Media].

- O valor da folga do cabeçote é exibido.

2.5 Impressão de Teste

Imprima um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente. Limpe o cabeçote se observar algum defeito de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bocal). [“Limpeza do Cabeçote”\(P. 71\)](#)

Verifique com antecedência

- A mídia foi carregada? [“Carregamento da Mídia.”\(P. 58\)](#)
- Você ajustou a espessura da mídia? [“Registro da Espessura da Mídia”\(P. 64\)](#)
- Você ajustou a folga do cabeçote? [“Ajuste da Folga do Cabeçote”\(P. 67\)](#)



- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.



- A tinta usada nesta máquina é aquecida antes da impressão. A impressão é desativada enquanto a tinta é aquecida.

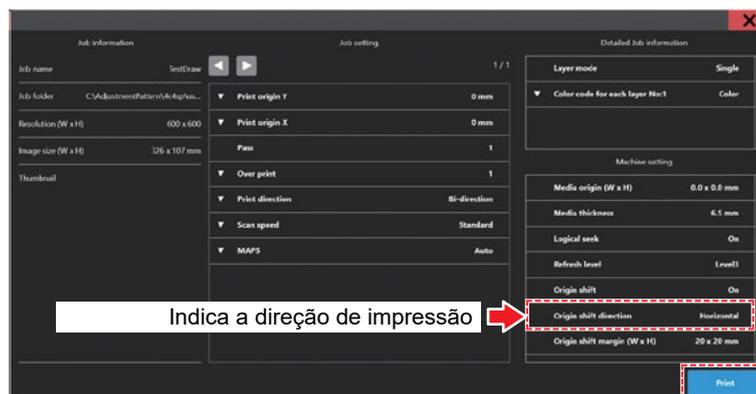
Verificação da Descarga do Cabeçote de Impressão

1 No QUICK MENU no painel de toque, toque em [Test print].

- Uma caixa de diálogo será exibida.



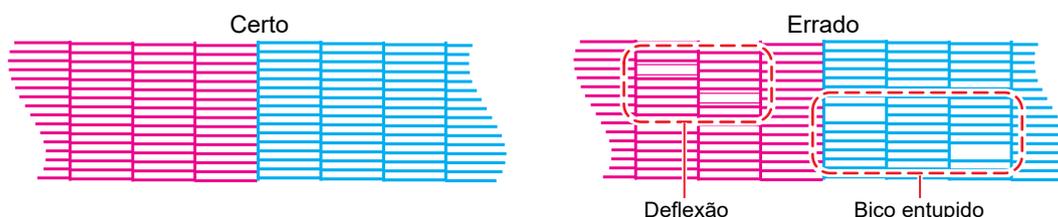
- Você pode alterar a direção de impressão. [“Layout e Direção de Impressão” \(P. 68\)](#)



2 Toque em [Print].

- A impressão de teste é iniciada.

3 Verifique os resultados da impressão.



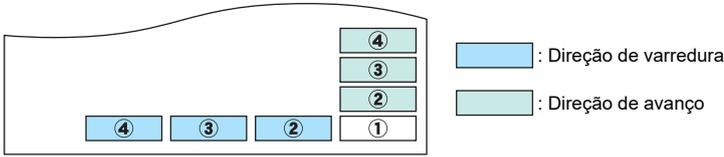
Layout e Direção de Impressão

Você pode alterar o layout e a direção de impressão.

1 Em MENU no painel de toque, toque em [SETTING 1].

2 Toque em [Internal pattern] > [Auto print origin shift].

- Uma caixa de diálogo será exibida.

Padrão interno	Ajuste a posição de impressão para padrões impressos usados na impressão de teste ou para corrigir a posição de injeção de tinta.
Deslocamento do ponto de origem de impressão automática	<ul style="list-style-type: none"> • Deslocamento do ponto de origem de impressão automática: Imprime na direção especificada quando definido como ON. • Direção de deslocamento do ponto de origem: Defina a direção de impressão. 
Margem de deslocamento do ponto de origem	<ul style="list-style-type: none"> • Margem X: Defina a margem vertical. • Margem Y: Defina a margem horizontal.

3 Toque em [SET].

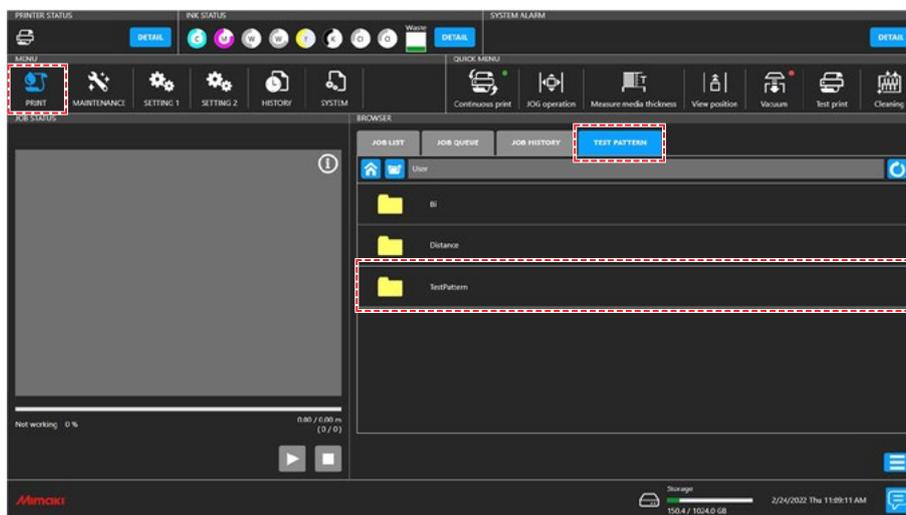
Verificação da Descarga de Tinta Branca

Os dois métodos a seguir estão disponíveis para verificar a tinta branca:

- Impressão em filme transparente.
 -  "Verificação da Descarga do Cabeçote de Impressão"(P. 68)
- Impressão do plano de fundo para o padrão de teste usando tinta preta.
 - Imprima o fundo da seguinte forma:

1 Em MENU no painel de toque, toque em [PRINT].

2 Toque em [TEST PATTERN] > [User] > [TestPattern].

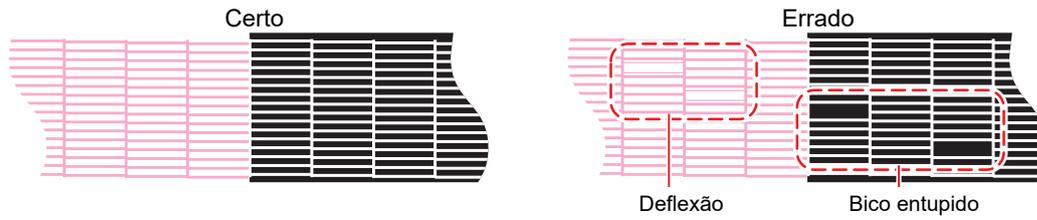


3 Selecione [TestDraw for SP check], e então toque em [Print].

- A impressão de teste é iniciada.
- O layout e a direção são na horizontal e não podem ser alterados.

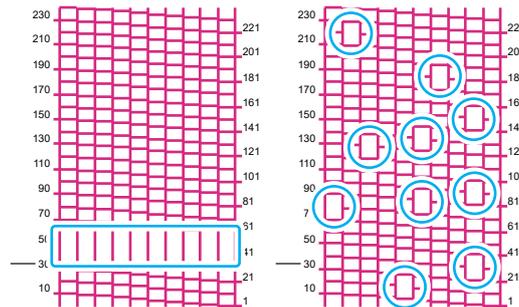
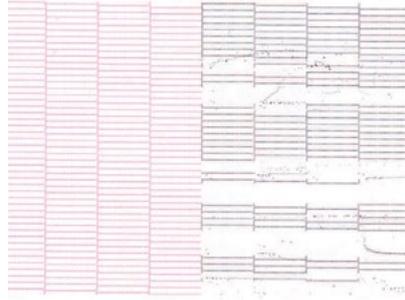
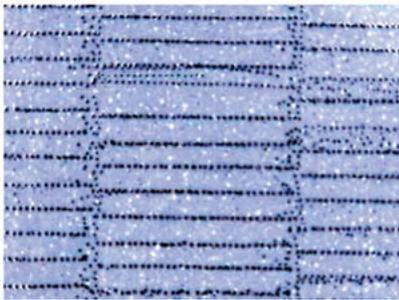


4 Verifique os resultados da impressão.



Defeitos de Impressão

Os exemplos típicos de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) são mostrados abaixo. Para evitar defeitos de impressão, verifique se a tinta foi corretamente ejetada regularmente antes de imprimir.



2.6 Limpeza do Cabeçote

Os seguintes métodos de limpeza do cabeçote estão disponíveis. Escolha o método com base nos resultados do teste.

Item	Detalhes
Suave	Se a impressão mostrar uma linha curva (deflexão)
Normal	Se a impressão mostrar uma linha faltando (bico entupido)
Intensa	Se a limpeza suave e a limpeza normal não resolverem os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico)



- A limpeza não é possível quando [Ink End] é exibido. Adicione tinta nova. “Método de Substituição da Tinta”(P. 48)

1 No QUICK MENU no painel de toque, toque em [Cleaning].

- Uma caixa de diálogo será exibida.



- Você também pode visualizar isso da seguinte forma:
Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].
- O menu de Manutenção será exibido.
Toque em [Cleaning] > [Cleaning].

2 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

3 Selecione o tipo de limpeza.

4 Selecione o Cabeçote para limpar.

JFX600	JFX550

5 Toque em [EXEC].

6 Execute outra impressão de teste e verifique os resultados da impressão.

- Repita o processo de limpeza e impressão de teste até que os resultados apareçam normais.



- Faça o seguinte se a limpeza do cabeçote não resolver defeitos de impressão, como entupimento ou deflexão dos bicos:
 - ☞ “Limpeza do Limpador”(P. 108)
 - ☞ “Limpeza da Borracha da Tampa”(P. 110)
 - ☞ “Abastecimento com tinta (cabeçote de impressão)”(P. 127)
 - ☞ “Limpeza da Superfície dos Bicos do Cabeçote de Impressão”(P. 128)
-

2.7 Correção da Posição de Injeção de Tinta

Alterar a mídia e a altura do cabeçote de impressão também alterará as posições de injeção de tinta. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado. A imagem terá defeitos (por exemplo, listras sobrepostas ou imagens borradas) se a posição de injeção de tinta não for devidamente corrigida.

Verifique com antecedência

- A mídia foi carregada?  “Carregamento da Mídia.”(P. 58)
- Você ajustou a espessura da mídia?  “Registro da Espessura da Mídia”(P. 64)
- Você ajustou a folga do cabeçote?  “Ajuste da Folga do Cabeçote”(P. 67)



- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.



- A tinta usada nesta máquina é aquecida antes da impressão. A impressão e a limpeza são desativadas enquanto a tinta é aquecida.

1 Em MENU no painel de toque, toque em [SETTING 2].

2 Toque em [Bi-directional adjustment] > [**** ** pattern].

- Selecione a resolução a ser ajustada.

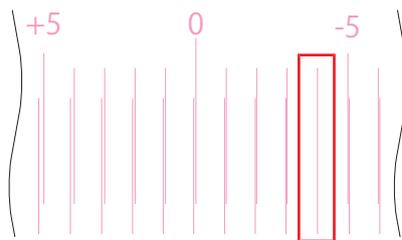


As resoluções indicadas são aquelas na direção da varredura.

3 Toque em [EXEC].

4 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Insira a posição onde as linhas superior e inferior irão coincidir.



Neste caso, o valor de correção da posição de injeção de tinta é de -4.0

5 Toque em [Bi-directional adjustment] > [Adjust Bi-directional print].

6 Insira o valor de correção.

- Valor de correção: -40 a 40

7 Toque em [EXEC].



- Se as linhas não coincidirem quando o valor de correção estiver na faixa de -40 a 40, a folga do cabeçote pode estar inadequada. Ajuste a folga.  “Ajuste da Folga do Cabeçote”(P. 67)

2.8 Preparação dos Dados do RIP

Criação dos Dados do RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).



- Prepare dados de imagem adequados para impressão.

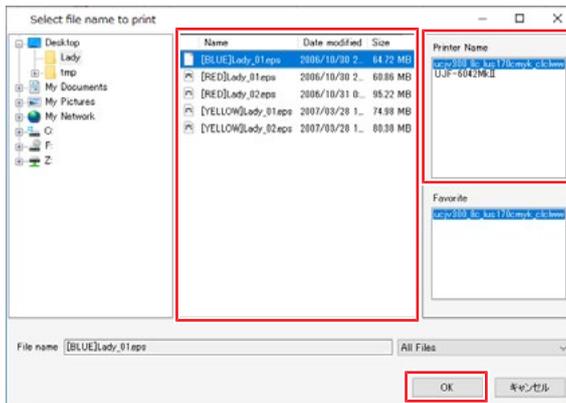
1 Inicie o RasterLink.

- Clique no ícone na área de trabalho do PC do RIP.



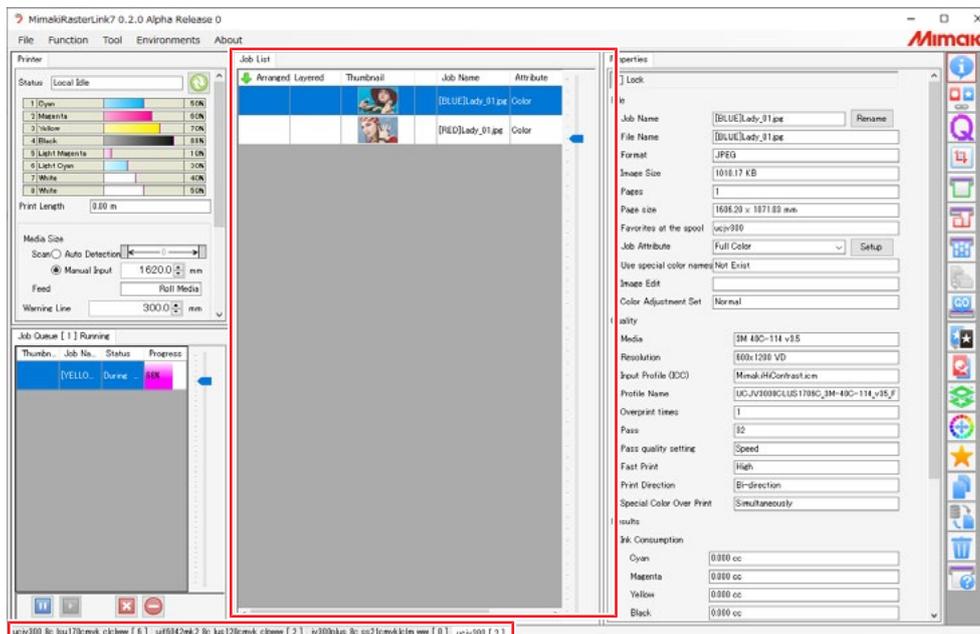
2 Selecione os dados de imagem que deseja imprimir.

- (1) Selecione [File] > [Open].
 - (2) Selecione os dados de imagem desejados e clique em [OK].
- Se mais de uma impressora estiver registrada, selecione JFX550-2513, JFX600-2513 em “Printer name”.



3 Selecione os dados de imagem importados.

- A imagem é exibida na aba para a JFX550-2513, JFX600-2513 selecionada em “Printer name”.



4 Verifique as configurações e mude-as conforme necessário.

- Defina as seguintes configurações clicando nos ícones de função no lado direito da tela:

 (Impressão Geral): Define configurações como ampliação/redução e número de cópias.

 (Condições de Impressão): Seleciona um perfil de cor para a mídia e o conjunto de tintas carregado na máquina.



- Para mais informações, consulte o guia de referência do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>

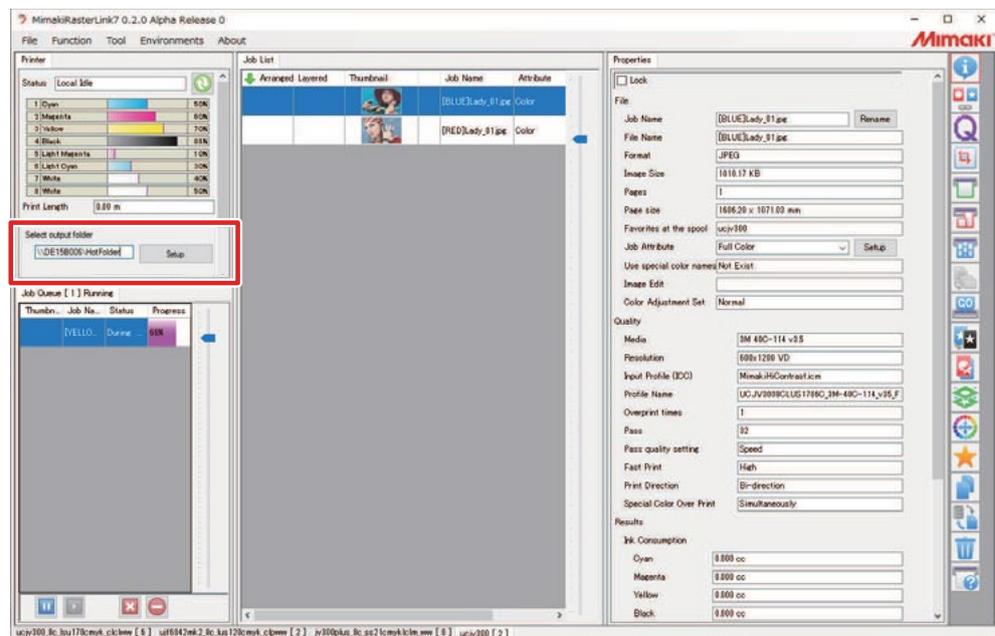
5 Gerar os dados do RIP (uma tarefa de impressão) a partir dos dados de imagem.

- Clique em  (Execute) nos ícones de função no lado direito da tela. Selecione “RIP and Print” e clique em [Start].

6 Selecione o destino e salve o arquivo.



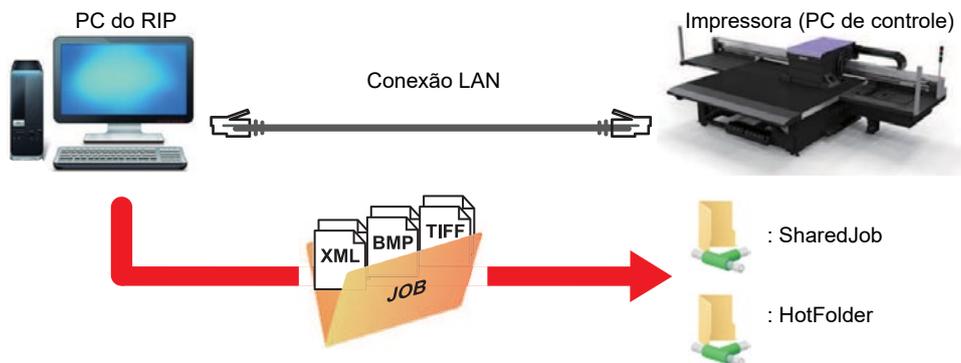
- Ao registrar uma impressora, a exportação automática do nome da tarefa apenas é possível quando [Ethernet] é selecionado como a porta de saída. Em [Select output folder] na tela de status, selecione a pasta desejada. O nome do arquivo é atribuído automaticamente.



Importação dos Dados do RIP (Tarefas) no MPC

Importação de Tarefas no MPC por meio de Pastas Compartilhadas

Siga estas etapas para importar os dados do RIP (tarefas) para o PC de controle usando uma rede local: [“Conectando-se a uma Rede Local”\(P. 37\)](#)



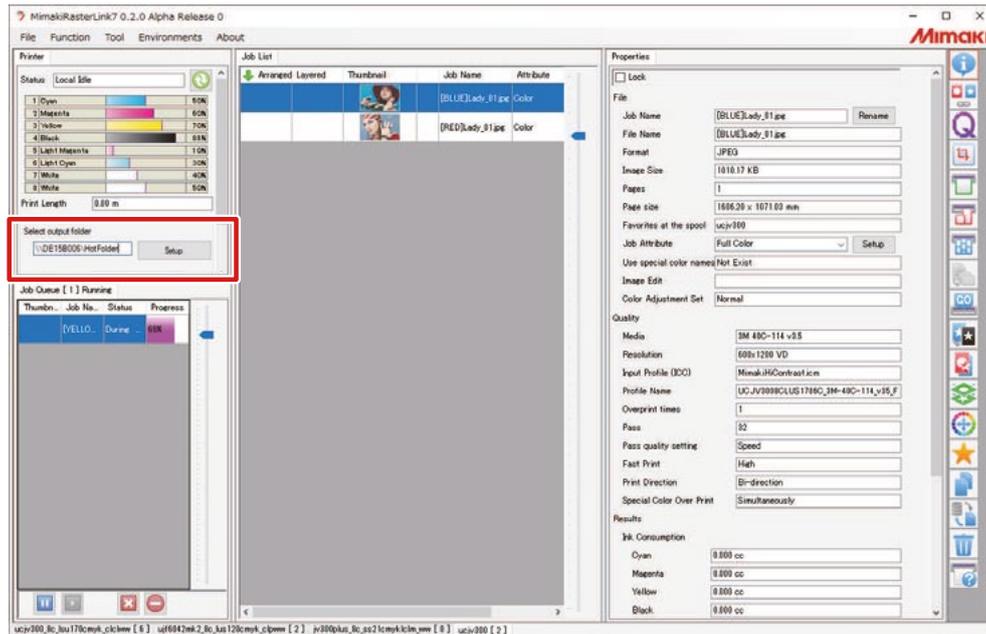
Estão disponíveis dois tipos de pastas compartilhadas para impressoras. Elas podem ser usadas para diferentes propósitos.

Item	Descrição
SharedJob	<ul style="list-style-type: none"> As tarefas são importadas para a impressora e exibidas na lista de tarefas do MPC. Para imprimir, basta selecionar uma tarefa na lista de tarefas.
HotFolder	<ul style="list-style-type: none"> As tarefas são importadas para a impressora e impressas imediatamente. 1. Quando o modo de impressão contínua está ativado: A impressão é iniciada imediatamente. 2. Quando o modo de impressão contínua está desativado: A tarefa é adicionada à fila. Ative o modo de impressão contínua para iniciar a impressão. 3. Se outra tarefa estiver sendo impressa no momento: A tarefa é adicionada à fila. Assim que a tarefa atual terminar de ser impressa, a tarefa na fila será iniciada automaticamente. Observe que quando o modo de operação automática ou o modo de mudança de tarefa estão ativados, o modo de impressão contínua será desativado e a impressão será interrompida assim que a impressão em andamento terminar.

Exportação de tarefas para uma pasta compartilhada

Os dados do RIP (tarefas) podem ser enviados diretamente e importados para uma pasta compartilhada desta máquina.

- 1** Especifique uma pasta compartilhada em [Select output folder] na tela de status do RasterLink de acordo com o uso pretendido.



- Para imprimir a partir de [JOB LIST] no painel de toque após a exportação de uma tarefa -> Selecione SharedJob. (ex: [*****\SharedJob])
- Para iniciar a impressão automaticamente após a exportação de uma tarefa -> Selecione HotFolder. (ex: [*****\HotFolder])



- Altere "*****" para o número de série da impressora.
- Em MENU no painel de toque, toque em [SYSTEM] > [System information] para exibir o número de série na tela do navegador à direita.

2 Selecione [Print and RIP] no RasterLink.

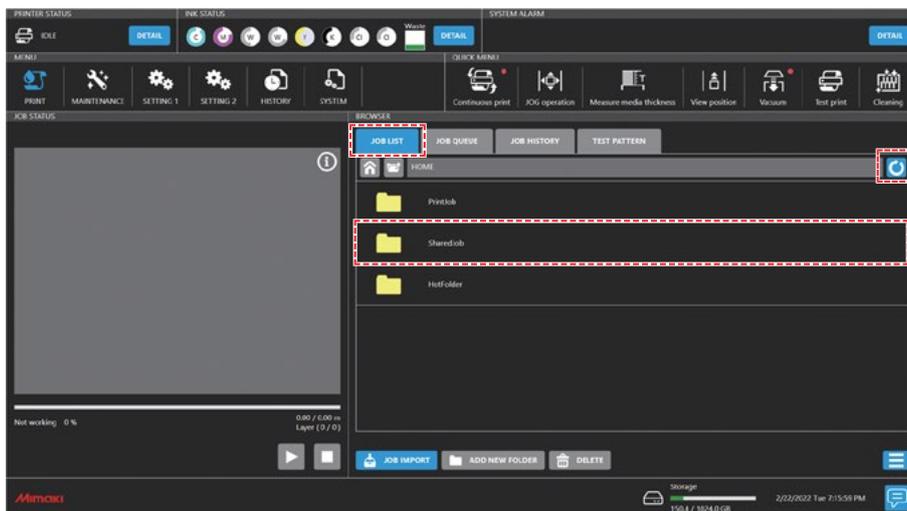
- Se o destino de exportação estiver definido como SharedJob: -> A tarefa do RIP é adicionada à lista de tarefas.
- Se o destino de exportação estiver definido como HotFolder: -> "Receiving Job" é exibido no canto inferior esquerdo da tela do MPC durante a exportação da tarefa.

3 Dependendo da pasta compartilhada selecionada, as seguintes ações são executadas.

• Ao usar SharedJob

1 Em MENU no painel de toque, toque em [PRINT] > [JOB LIST] > [SharedJob].

- Caso já tenha aberto a pasta [SharedJob], toque no botão atualizar.
- As tarefas salvas são exibidas.

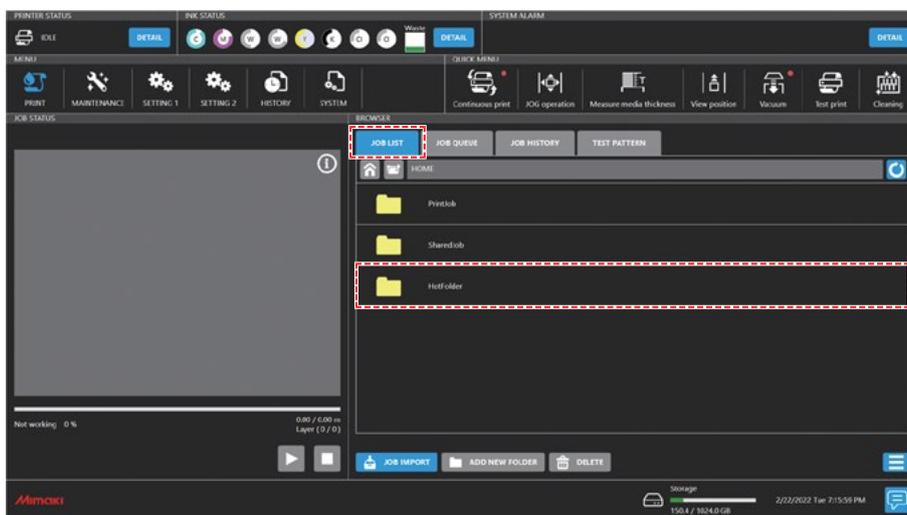


- Para imprimir, selecione uma tarefa na lista de tarefas e comece a imprimir.

• Ao usar HotFolder

1 Quando uma tarefa é enviada para HotFolder e o carregamento de dados é concluído, a impressão é iniciada imediatamente.

- As tarefas carregadas com sucesso são armazenadas em [HotFolder].



- Até 100 tarefas podem ser armazenadas em HotFolder por padrão. Se o número de tarefas armazenadas em HotFolder exceder o valor definido, as tarefas serão excluídas na ordem com a operação de impressão mais antiga primeiro. O número de tarefas armazenadas pode ser alterado em [System setting] > [HotFolder setting] no [Menu Setting 2](#)(P. 100).

2 Dependendo da configuração [QUICK MENU] > [Continuous print], a seguinte operação ocorrerá.

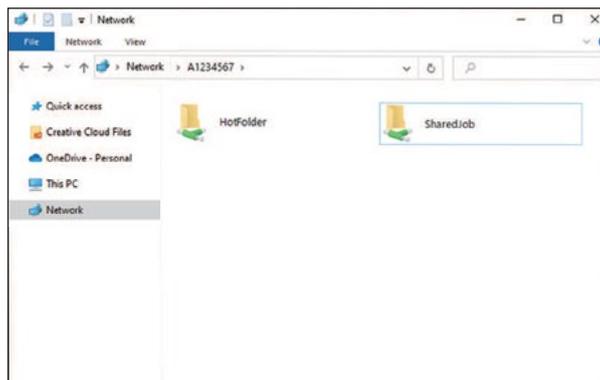


- (1) Quando o modo de impressão contínua está ativado
 - A impressão é iniciada imediatamente.
- (2) Quando o modo de impressão contínua está desativado
 - A tarefa é adicionada à fila. Ative o modo de impressão contínua para iniciar a impressão.
- (3) Se outra tarefa estiver sendo impressa no momento
 - A tarefa é adicionada à fila. Assim que a tarefa atual terminar de ser impressa, a tarefa na fila será iniciada automaticamente. Observe que quando o modo de operação automática ou o modo de mudança de tarefa estão ativados, o modo de impressão contínua será desativado e a impressão será interrompida assim que a impressão em andamento terminar.

Copiando tarefas para uma pasta compartilhada a qualquer momento

As tarefas podem ser criadas com antecedência no PC rodando um RIP e copiadas para a pasta compartilhada a qualquer momento para importação para o MPC.

- 1** Criar uma tarefa no PC rodando um RIP antecipadamente.
- 2** Copie a tarefa criada no PC rodando um RIP para a pasta compartilhada (SharedJob ou HotFolder) a ser usada.
 - Digite [*****] na barra de endereços do Explorer para abrir a pasta compartilhada desta máquina.



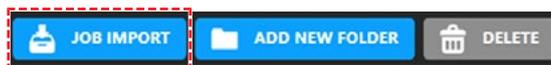
- Altere "*****" para o número de série da impressora.
- Em MENU no painel de toque, toque em [SYSTEM] > [System information] para exibir o número de série na tela do navegador à direita.

Importação de Tarefas no MPC usando um Disco Rígido Externo

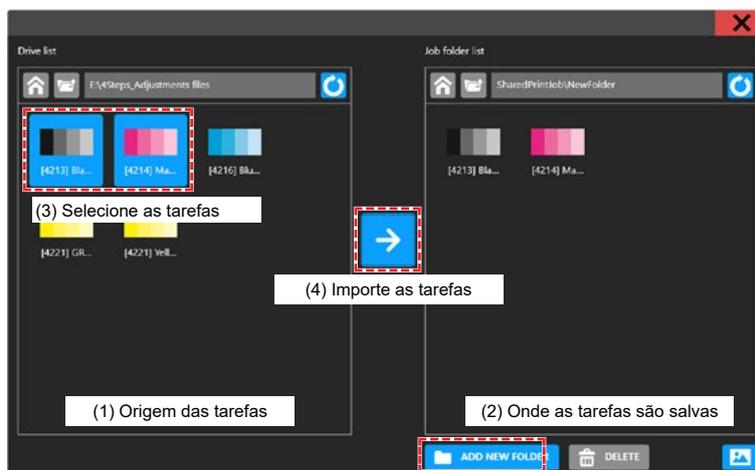
Siga estas etapas para importar os dados do RIP (tarefas) para o PC de controle usando um disco rígido externo (ex: pen drive).

- 1** Salve os dados do RIP (tarefa) armazenados no PC do RIP em um disco rígido externo.
 - ["Preparação dos Dados do RIP"\(P. 74\)](#)
- 2** Conecte o disco rígido externo ao PC de controle.

3 Em MENU no painel de toque, toque em [JOB IMPORT].



- Uma caixa de diálogo será exibida.



- (1) Selecione o disco rígido externo no qual você salvará a tarefa.
 - (2) Especifique onde salvar a tarefa.
- Para adicionar uma pasta, toque em [ADD NEW FOLDER]. Quando a caixa de diálogo aparecer, insira um nome de pasta para adicionar a pasta.



- (3) Selecione o trabalho.
- (4) Toque em [→] para importar a tarefa.

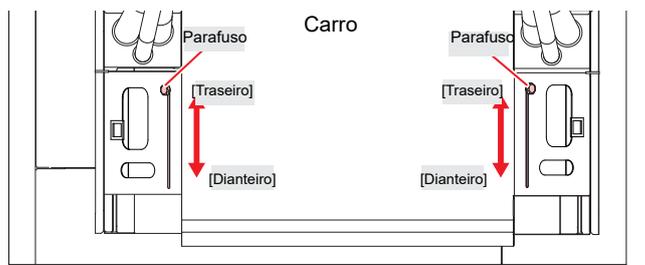
2.9 Impressão

Verifique com antecedência

- A mídia foi carregada? ☞ “Carregamento da Mídia.”(P. 58)
- Você ajustou a espessura da mídia? ☞ “Registro da Espessura da Mídia”(P. 64)
- Você ajustou a folga do cabeçote? ☞ “Ajuste da Folga do Cabeçote”(P. 67)

Reposicionando a Unidade UV-LED

Solte os parafusos em ambos os lados do carro e deslize a unidade de UV-LED conforme necessário para as cores e cores especiais que deseja imprimir.



- Mantenha materiais estranhos fora das ranhuras em ambos os lados do carro onde a unidade UV-LED desliza. Parafusos ou pedaços de metal que caíam nas ranhuras podem resultar em incêndio ou combustão lenta.

Posição da Unidade UV-LED

Esta máquina suporta impressão em duas camadas em camadas separadas para cores e cores especiais.

A seguinte posição é recomendada para a unidade UV-LED:

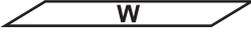
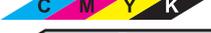
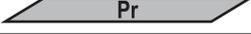
- **4 cores, W, CL**

Camada	Impressão em Camadas	Posição da Unidade UV-LED
Camada única		Parte Frontal
		Parte Frontal
		Parte Frontal
Duas camadas	2ª camada: 1ª camada:	Parte traseira
	2ª camada: 1ª camada:	Parte Frontal
	2ª camada: 1ª camada:	Parte Frontal

- **4 cores, W, CL, Pr**

Camada	Impressão em Camadas	Posição da Unidade UV-LED
Camada única		Parte Frontal
		Parte Frontal
		Parte Frontal
		Parte Frontal



Camada	Impressão em Camadas	Posição da Unidade UV-LED
Duas camadas	2ª camada:  1ª camada: 	Parte traseira
	2ª camada:  1ª camada: 	Parte Frontal
	2ª camada:  1ª camada: 	Parte Frontal
	2ª camada:  1ª camada: 	Parte traseira

Início da Impressão

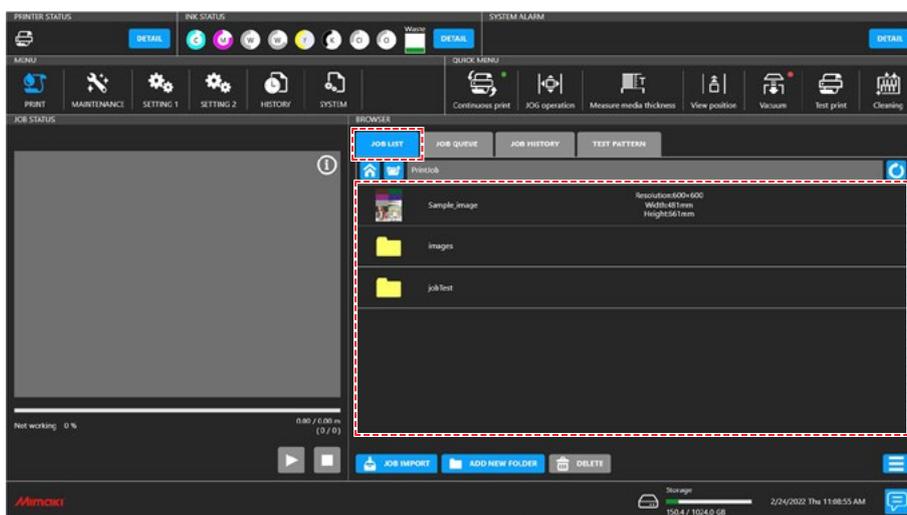
- 1 No QUICK MENU no painel de toque, defina [Continuous print] para ON (○ no canto superior esquerdo do ícone: verde).



- Para salvar uma tarefa na fila, defina para OFF (○ no canto superior esquerdo do ícone: vermelho). Depois que a tarefa for salva na fila, ative a impressão contínua.

- 2 Toque em [JOB LIST] e selecione a tarefa a ser impressa.

- Uma caixa de diálogo será exibida.



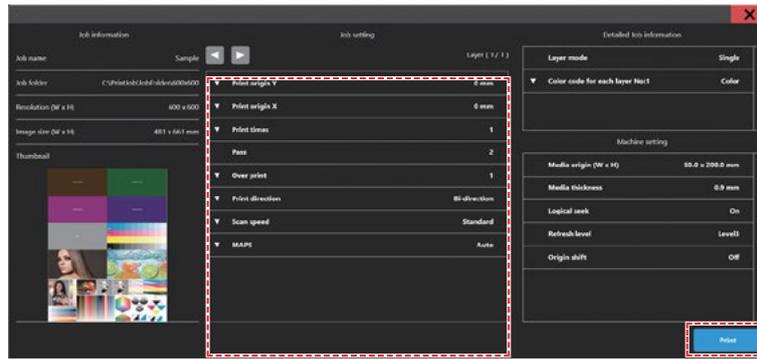
- As velocidades de impressão podem variar para os mesmos dados de imagem, dependendo da largura da mídia carregada, da posição de origem da impressão e da resolução.
- Quaisquer erros impedirão a continuidade da impressão.
- A tinta usada nesta máquina é aquecida antes da impressão. A impressão é desativada enquanto a tinta é aquecida.



- Se deseja excluir uma tarefa, toque e segure (toque longo) na tarefa e depois toque em [Delete]. As tarefas excluídas de qualquer outra forma permanecerão listadas em [JOB LIST].

3 Configuração das Condições de Impressão

- ☞ “Configuração das Condições de Impressão”(P. 83)



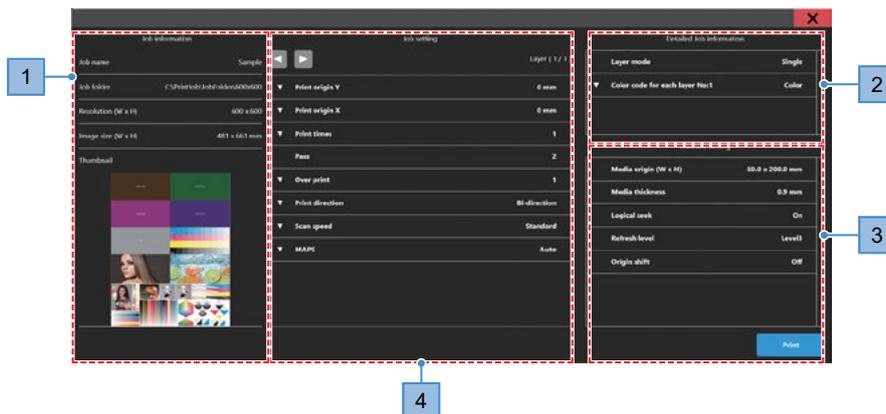
4 Toque em [Print].

- A impressão começa assim que a máquina recebe a tarefa. Verifique o andamento da impressão na área de status de impressão. ☞ “Mimaki Printer Controller”(P. 90)



- As velocidades de impressão podem variar para os mesmos dados de imagem, dependendo da largura da mídia carregada, da posição de origem da impressão e da resolução.
- Quaisquer erros impedirão a continuidade da impressão.
- A tinta usada nesta máquina é aquecida antes da impressão. A impressão é desativada enquanto a tinta é aquecida.

Configuração das Condições de Impressão

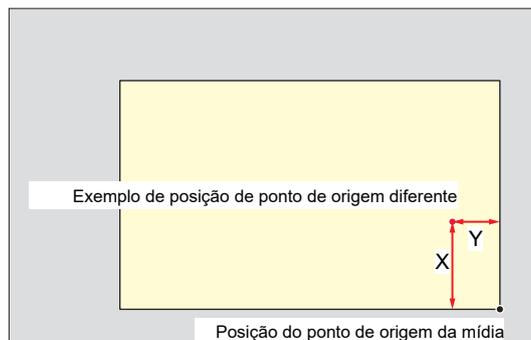


Nº	Nome	Descrição
1	Job Information	Verifique as informações da tarefa conforme necessário.
2	Detailed Job Information	Verifique os detalhes da tarefa conforme necessário.
3	Machine setting	Verifique as configurações da máquina conforme necessário.
4	Print origin Y	Insira o ponto de origem de impressão na direção Y (direção de digitalização do carro). ☞ “Ponto de Origem para Impressão”(P. 84)
	Print origin X	Insira o ponto de origem para impressão na direção X (direção de alimentação da barra Y). ☞ “Ponto de Origem para Impressão”(P. 84)
	Print times	Ajuste o número de impressões. O número de impressões é exibido nas tarefas em fila.
	Pass	Não pode ser configurado. O número de passadas varia de acordo com a resolução.
	Over print	Defina o número de camadas para a sobreimpressão

Nº	Nome	Descrição
	Direção	Defina para imprimir de forma unidirecional ou bidirecional.
	Varredura	Ajuste a velocidade de digitalização do carro.
	MAPS	Ajuste se deseja usar o modo Automático ou as Predefinições 1 a 3 (☞ "Menu Setting 1" (P. 98)). A seleção manual permite configurações individuais para cada tarefa.

Ponto de Origem da Impressão

A posição de início da impressão pode ser alterada.



Pausa da Impressão

1 Enquanto a impressão estiver em andamento, toque em [Pause].

- A impressão será pausada.



- Algumas funções não estão disponíveis enquanto a impressão está pausada.

2 Toque em [Resume].

- A impressão é retomada.



Como Parar a Impressão

1 Toque em [Stop] para cancelar a impressão.



- Após o cancelamento, o carro retorna à unidade.
- Quaisquer tarefas subsequentes são exibidas na área de status de impressão. Para retomar a impressão, toque em [Resume].

Deslocamento da Barra Y

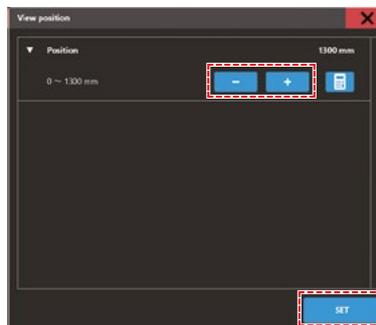
Após a impressão, o carro retorna à unidade, mas a barra Y não se move. Se você deseja verificar os resultados da impressão ou outros aspectos relacionados ao status atual, mova a barra Y para a posição de visualização.

Deslocamento da Barra Y para a Posição de Visualização

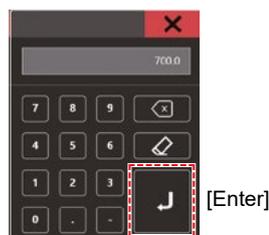
- 1 No QUICK MENU no painel de toque, toque em [View position].
 - Uma caixa de diálogo será exibida.
- 2 Toque [Move].
 - A barra Y se move para a posição de visualização.

Alterando a Posição de Visualização

- 1 Em MENU no painel de toque, toque em [SETTING 2].
- 2 Toque [View position] > [View position].
 - Uma caixa de diálogo será exibida.
- 3 Insira a posição de visualização.
 - Toque em [-] / [+] para inserir o valor.



- Use [Numeric keypad] para inserir o valor especificado.
- (1) Toque em .
- Uma caixa de diálogo será exibida.



- (2) Insira o valor preferido e toque em [Enter].

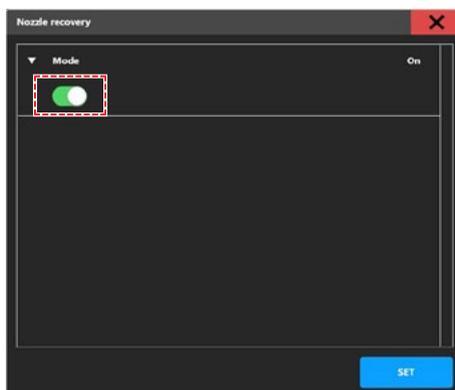
- 4 Toque em [SET].

Impressão com a Recuperação dos Bicos Ativada

Quando a recuperação dos bicos está definida como ON, se um bico for determinado como “nozzle clogging” na verificação dos bicos, um bico normal é usado de forma complementar para impressão.

Ativação da Função de Recuperação dos Bicos

- 1** Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 2** Toque em [Nozzle Recovery] > [Nozzle Recovery].
 - Uma caixa de diálogo será exibida.
- 3** Toque em [Mode] para defini-la para ON.



- 4** Toque em [SET].



- Utilizar esta função não altera o tempo necessário para a impressão.
- Se a condição de impressão for definida para o número mínimo de passadas no software RIP, a função de recuperação dos bicos será desativada.
- Para padrões de impressão, como impressões de teste e correção da posição dos pontos, a função de recuperação dos bicos é desativada.

Deteção e Registro Automáticos de Bicos Entupidos

Quando a verificação dos bicos é executada, a NCU, que monitora o status dos bicos do cabeçote de impressão, detecta e registra automaticamente o local onde o bico está entupido.

Existem dois tipos de verificação dos bicos: “nozzle check performed after setting judgment conditions, etc.” e “nozzle check before print”.

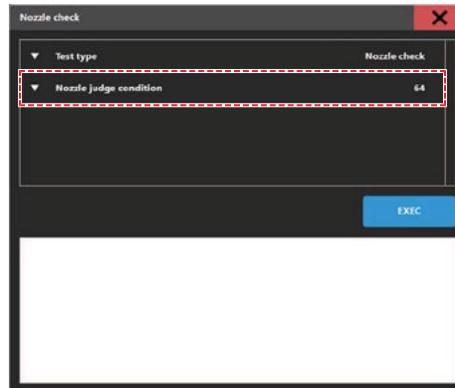
• Verificação de bicos

Execute a verificação dos bicos para detectar e registrar os bicos entupidos.

- 1** Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 2** Toque em [Nozzle Recovery] > [Nozzle check].
 - Uma caixa de diálogo será exibida.

3 Em [Nozzle clogging judgment condition], defina o número de bicos entupidos usados para determinar “nozzle clogging”.

- Até 64 bicos por cor podem ser definidos.
- A próxima impressão não iniciará se um “entupimento de bico” for detectado durante a impressão contínua.



4 Toque em [EXEC].

- Quando a verificação dos bicos for concluída, o resultado é exibido na tela e os bicos obstruídos são registrados automaticamente.

• Verificação dos bicos antes da impressão

A verificação dos bicos é realizada automaticamente antes de iniciar a impressão.

1 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

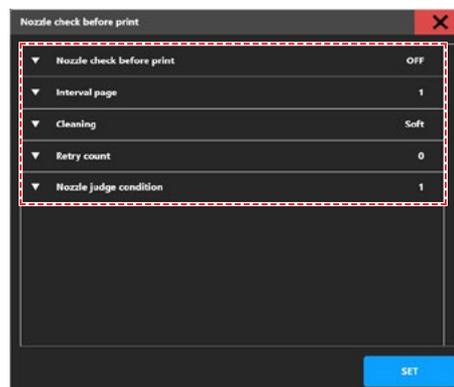
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Toque em [Nozzle Recovery] > [Nozzle check before print].

- Uma caixa de diálogo será exibida.



- (1) Nozzle check (before print): Defina para ON para verificar os bicos conforme definido em [Check Interval].
- (2) Check Interval (pages): Os bicos são verificados antes de imprimir a próxima tarefa quando o número especificado de páginas tiver sido impresso.
- (3) Cleaning: Defina o tipo de limpeza do cabeçote a ser executada automaticamente quando a verificação dos bicos detectar um erro.
- (4) Retries: Executa a verificação dos bicos > limpeza pelo número especificado de vezes.
- (5) Nozzle clogging judgment condition: Defina o número de bicos entupidos usados para determinar o entupimento dos bicos.
 - Até 64 bicos por cor podem ser definidos.



3 Toque em [SET].

4 Após imprimir o número de páginas definido em [Check Interval (Pages¹)], a verificação dos bicos é executada e os bicos obstruídos são registrados automaticamente.



- Pages¹: A sequência de eventos desde a preparação da impressão até a sua conclusão e o retorno do carro à unidade é contada como uma página. Portanto, para tarefas priorizando qualidade de impressão em várias camadas e tarefas 2,5D, o número de páginas é contado para cada camada impressa.
-

Capítulo 3 Configurações (MPC)



Este capítulo

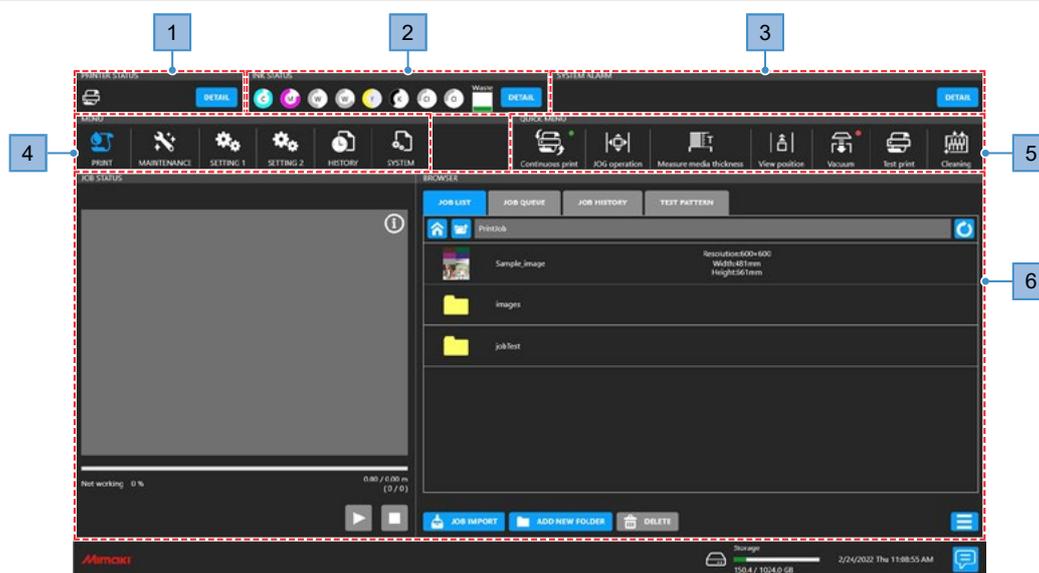
Este capítulo descreve várias funções do MPC (Mimaki Printer Controller).

Mimaki Printer Controller	90	Menu Setting 1	98
Layout da Tela	90	Menu Setting 2	100
Menu de Impressão	94	Menu do Histórico	101
Menu de manutenção.....	95	Menu do Sistema	102
Verificação dos Bicos Antes da Impressão	97	Fonte de Alimentação	102

3.1 Mimaki Printer Controller

O software MPC é usado para operar e controlar a JFX550-2513, JFX600-2513. O Mimaki Printer Controller está instalado no PC de controle. O painel de toque é usado para operar o MPC.

Layout da Tela

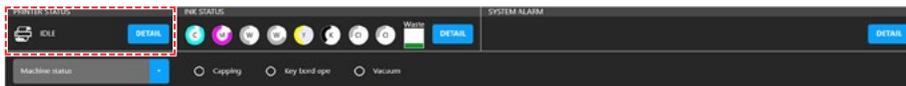


Nº	Item	Descrição
1	PRINTER STATUS (área de informações da impressora)	Os ícones indicam o status da máquina. "PRINTER STATUS"(P. 91) <ul style="list-style-type: none"> : Exibe o status de cada componente da configuração.
2	INK STATUS (área de informações das tintas)	Os ícones indicam os níveis de tinta restantes, erros das tintas e outras informações de status dos frascos de tinta. "INK STATUS"(P. 91) <ul style="list-style-type: none"> : Exibe o número do slot do frasco de tinta e a cor da tinta.
3	SYSTEM ALARM (área de informações do sistema)	Dos vários erros possíveis, esta área mostra os erros mais importantes. "SYSTEM ALARM"(P. 92) <ul style="list-style-type: none"> : Exibe todos os erros atuais.
4	MENU (área dos menus)	Exibe vários menus. <ul style="list-style-type: none"> (PRINT): Define as condições/configurações de impressão para a mídia usada. "Menu de Impressão"(P. 94) (MAINTENANCE): Menu usado para manutenção da máquina "Menu de Manutenção"(P. 95) (SETTING 1): Usado para definir várias operações relacionadas à impressão "Menu Setting 1"(P. 98) (SETTING 2): Usado para definir várias operações da máquina "Menu Setting 2"(P. 100) (HISTORY): Exibe os registros de manutenção e outras informações. "Menu do Histórico"(P. 101) (SYSTEM): Exibe várias informações sobre a máquina. "Menu do Sistema"(P. 102)

Nº	Item	Descrição
5	QUICK MENU (área dos menus rápidos)	<p>Exibe os menus usados com frequência.</p> <ul style="list-style-type: none"> (Continuous print): Imprime as tarefas continuamente. (JOG operation): Move o carro. "Ajuste do Ponto de Origem da Mídia"(P. 60) (Measure media thickness): Registra automaticamente a espessura da mídia. "Registro da Espessura da Mídia"(P. 64) (View position): Move a barra Y para a posição de visualização (retirada). "Deslocamento da Barra Y"(P. 84) (Vacuum): Aplica sucção para manter a mídia em sua posição. "Carregamento da mídia."(P. 59) (Blower): Levanta a mídia da mesa. (Aparece apenas quando o ventilador está conectado.) (Test print): Imprime um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente. "Impressão de Teste"(P. 68) (Cleaning): Limpe os cabeçotes em caso de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento dos bicos, deflexão). "Limpeza do Cabeçote"(P. 71)
6	(Área de conteúdo)	Exibe as telas de configuração do menu selecionado.

PRINTER STATUS

Os ícones indicam o status da máquina. Toque em [Detail] para exibir o status de cada componente da configuração.



• Exibição dos ícones

Ícone	Descrição
	Modo local. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações
	Impressão em andamento.
	A impressão será pausada.
	Modo de manutenção. Nenhuma outra operação pode ser realizada enquanto a manutenção estiver em andamento.

INK STATUS

Os ícones indicam os níveis de tinta restantes, erros das tintas e outras informações de status dos frascos de tinta. Toque em [Detail] para exibir o número do slot e a cor da tinta.



● **Exibição dos ícones**

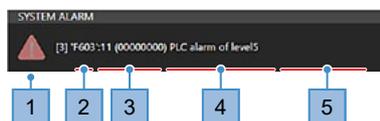
Ícone	Descrição
	Os níveis de tinta restantes são indicados graficamente e na forma de porcentagens.
	Um ícone de aviso azul aparece no canto inferior direito se a tinta estiver acabando. A tinta está perto de acabar. Tenha uma nova tinta pronta.
	Um ícone de aviso amarelo aparece no canto inferior direito se a tinta acabar ou ocorrerem erros das tintas. A impressão não é possível.
	Um ícone de aviso vermelho aparece no canto inferior direito se a tinta tiver passado da data de validade. Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível. "Restrições relacionadas ao produto"(P. 24)

SYSTEM ALARM

Dos vários erros possíveis, esta área mostra os erros mais importantes. Toque em [Detail] para exibir todos os erros atuais.



● **Exibição de alarmes**



Nº	Descrição	
1, 2	Nível de erro	<p> (Nível 0): A impressão ainda é possível. A impressão continuará mesmo que esses erros ocorram.</p> <ul style="list-style-type: none"> Exemplos: Tinta quase acabando, tinta vencida (1 mês atrás) <p> (Nível 1): Não é possível realizar impressão e limpeza. Qualquer impressão em andamento será pausada se ocorrer algum desses erros. Tome as medidas apropriadas com base na mensagem.</p> <ul style="list-style-type: none"> Exemplos: A tinta acabou, o chip de CI da tinta não está inserido <p> (Nível 2): Não é possível realizar impressão e limpeza. Qualquer impressão em andamento será cancelada se ocorrer algum desses erros. Tome as medidas adequadas com base na mensagem.</p> <ul style="list-style-type: none"> Exemplos: Transbordamento de tinta <p> (Nível 3): Nenhuma operação da máquina é possível. Tome as medidas adequadas com base na mensagem. Se visualizar esta mensagem repetidamente, contate o seu revendedor local ou o nosso departamento de assistência.</p>
3	Código do Erro	Consulte a lista de códigos de erro. "Problemas Indicados por Mensagens"(P. 133)
4	Unidade que está causando erros	Não divulgado; usado para manutenção
5	Detalhes do erro	Consulte a lista de códigos de erro. "Problemas Indicados por Mensagens"(P. 133)

Remoção de Alarmes

1 Toque em [DETAIL].

- Exibe todos os erros atuais.



2 Resolva a causa do erro.

-  [“Problemas Indicados por Mensagens”\(P. 133\)](#)

3 Toque em [CLEAR ALARM].

- Isso remove o erro.

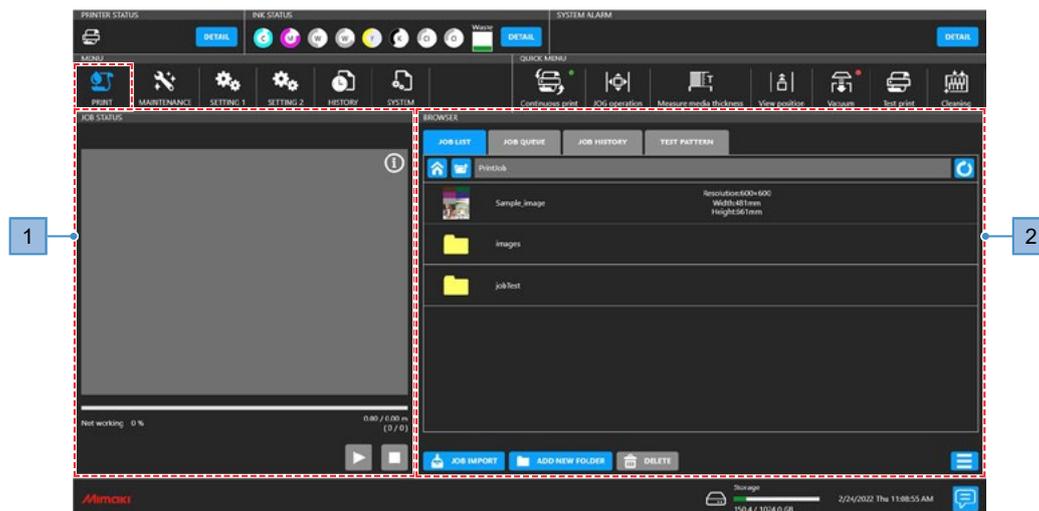


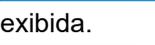
Importante!

- Se não remover o erro/alarme, a ação realizada pode estar incorreta ou ser inadequada. Verifique a mensagem novamente e tome as medidas corretivas. Se visualizar esta mensagem repetidamente, contate o seu revendedor local ou o nosso departamento de assistência.

3.2 Menu de Impressão

Define as condições/configurações de impressão para a mídia usada.



Nº	Item	Descrição
1	Área de status do tarefa	<p>Exibe uma miniatura da tarefa e o status de impressão.</p> <ul style="list-style-type: none"> : Pausa a tarefa que está sendo impressa no momento. : Retoma a impressão. : Cancela a impressão.
2	Área de navegação	<p>Lista as tarefas de impressão. Toque em uma tarefa para exibir uma caixa de diálogo para definir as condições/configurações de impressão.  "Configuração das Condições de Impressão"(P. 83)</p> <ul style="list-style-type: none"> : Exibe as tarefas armazenadas no PC de controle. : Exibe as tarefas em fila. Os números no canto superior direito do ícone indicam o número de tarefas em fila. : Exibe as tarefas impressas. Toque em uma tarefa para imprimi-la. : Exibe as tarefas usadas para padrões de teste. : Exibe a pasta inicial. : Exibe um nível acima da pasta. : Atualiza a exibição das pastas. : Importa a tarefa para o MPC. "Importação dos Dados do RIP (Tarefas) no MPC"(P. 76) : Cria uma nova pasta. Uma caixa de diálogo será exibida. : Exclui a tarefa. As tarefas excluídas de qualquer outra forma permanecerão listadas em [JOB LIST]. : Permite classificar ou alterar como a lista de tarefas é exibida.

3.3 Menu de Manutenção

Este menu é usado para manutenção da máquina.

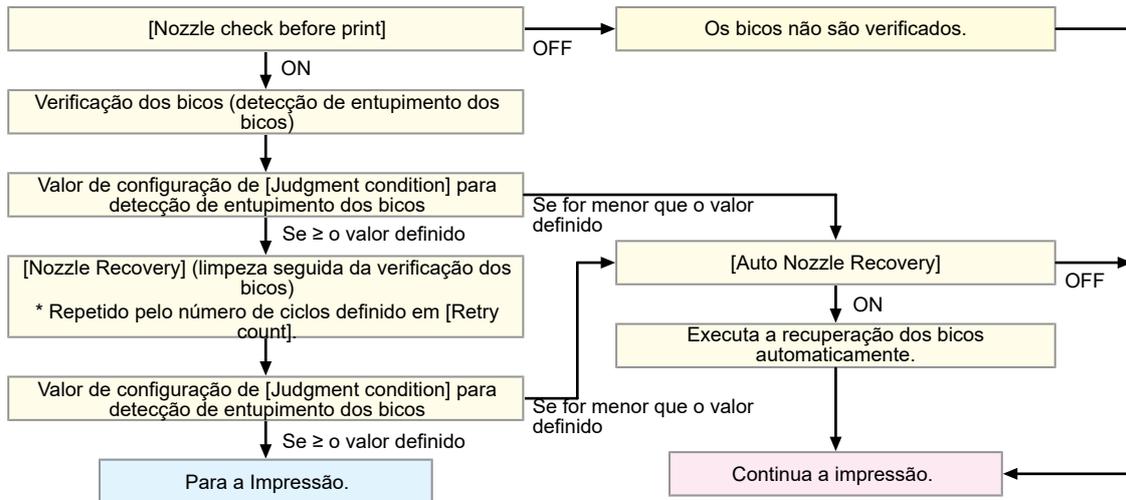


Item	Descrição
Cleaning	Imprime um padrão de teste para limpar os cabeçotes em caso de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento dos bicos, deflexão). “Limpeza do Cabeçote”(P. 71)
Cleaning	Estão disponíveis três tipos de limpeza dos cabeçotes. Escolha o método com base nos resultados do teste.
Ink fillup (Print head)	Abastece com tinta para resolver defeitos de impressão (por exemplo, entupimento dos bicos, deflexão).
Auto maintenance	Define as condições para iniciar automaticamente a limpeza dos cabeçotes de impressão.
Cleaning (Standby)	Cleaning (Standby): Quando é ativado, a limpeza dos cabeçotes será realizada assim que o tempo definido em [Interval (Time)] tiver passado. Defina para OFF se preferir não realizar limpeza automaticamente. Interval (time): Limpa os cabeçotes após o valor especificado ser excedido. Mode: Define o tipo de limpeza.
Flushing (Standby)	Flushing (Standby): Defina para ON para executar uma descarga. A descarga regular reduz o entupimento dos bicos usando a tinta do cabeçote de impressão. Interval (time): Lava os cabeçotes após o valor especificado ser excedido.
Cleaning before print	Cleaning before print: Defina para ON para limpar conforme definido em [Interval (Pages)] e [Mode]. Interval (Pages): O cabeçote é limpo após o número de arquivos impressos exceder o valor especificado. Mode: Define o tipo de limpeza.
Nozzle recovery	A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). “Verificação dos Bicos Antes da Impressão”(P. 97)
Nozzle check	Executa uma verificação dos bicos.
Nozzle check before print	Executa automaticamente verificações dos bicos (detecção de entupimento dos bicos) antes de iniciar a impressão. Nozzle check before print: Defina para ON para realizar a verificação dos bicos conforme definido em [Check Interval]. Check Interval (Pages): Os bicos são verificados antes de imprimir a próxima tarefa quando um número especificado de arquivos foi impresso. Cleaning: Define o tipo de limpeza. Retries: Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) pelo número especificado de vezes. Nozzle clogging judgment condition: Defina o número de bicos entupidos usados para determinar o entupimento dos bicos. Até 64 bicos por cor podem ser definidos. A próxima impressão não iniciará se um “entupimento de bico” for detectado durante a impressão contínua.
Recuperação de bicos	Executa a recuperação dos bicos automaticamente se for detectado entupimento dos bicos. Mode: Defina para ON para realizar a recuperação automática dos bicos.
Nozzle recovery confirmation message	Se a recuperação dos bicos não puder ser executada, definir [Nozzle Recovery Confirmation Message] para OFF iniciará a impressão sem exibir a caixa de diálogo de confirmação de continuação da impressão.

Item	Descrição
Nozzle recovery operation guide	Exibe o guia de operação de recuperação dos bicos.
Daily maintenance	Lista os itens para os quais a manutenção diária deve ser realizada.
Daily station maintenance	Move o carro de limpeza ao redor da unidade. “Limpeza do Limpador” (P. 108) “Limpeza da Borracha da Tampa”(P. 110) “Limpeza da NCU”(P. 111)
Head maintenance	Move o carro para o espaço de manutenção para limpeza na área do cabeçote de impressão. “Limpeza da Parte de Baixo do Carro” (P. 112)
Weekly maintenance	Lista os itens para os quais a manutenção semanal deve ser realizada.
Weekly station maintenance	Move o carro de limpeza ao redor da unidade. “Limpeza da Área da Unidade”(P. 110)
Cleaning the ink discharge path	Lava o tubo da bomba de sucção (abaixo da tampa). “Limpeza do Canal de Descarga de Tinta”(P. 114)
Other maintenance	Lista os itens de manutenção a serem inspecionados em caso de erros.
Sub-tank maintenance	Usado em caso de erros relacionados ao tanque secundário
Replace waste ink tank	Quando o nível de tinta no tanque de tinta residual atingir o valor especificado, a mensagem “0604 CHECK WASTE BOTTLE” aparecerá em SYSTEM ALARM no painel de toque. Use-a como guia para substituir o tanque de tinta residual. “Substituição do Tanque de Tinta Residual”(P. 121)
Refill cooling water	Uma vez atingido o valor especificado, “0705 WATER LACK” aparecerá em SYSTEM ALARM no painel de toque, e uma campainha soará. Reabasteça com água de resfriamento misturada com líquido anticongelante (1 parte de líquido anticongelante para 2 partes de água). “Reabastecimento da Água de Resfriamento (Misturada com Líquido Anticongelante)”(P. 122)
Adjust positive pressure	Ajusta a pressão em caso de erros relacionados à pressão. “Ocorreu um erro de pressão.”(P. 129)
Adjust negative pressure	
Replace parts	Exibe instruções de substituição para componentes que exigem substituição periódica.
Replace wiper	Este produto mantém uma contagem do número de ciclos de limpeza. Quando o valor especificado for atingido, “0605 REPLACE WIPER” aparecerá em SYSTEM ALARM no painel de toque. Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos. “Substituição do Limpador”(P. 117)
Replace flushing filter	A máquina contabiliza a quantidade de tinta usada na descarga. Quando um valor especificado é atingido, uma mensagem é exibida em SYSTEM ALARM no painel de toque recomendando a substituição do filtro de descarga. Use-a como guia para a substituição. “Substituição do Filtro de Descarga”(P. 119)
Replace NCU absorbent	Se a almofada de tinta da NCU precisar ser substituída, “0657 Check NCU waste ink” aparecerá em SYSTEM ALARM no painel de toque. Use-a como guia para a substituição. “Substituição da Almofada de Tinta da NCU”(P. 119)

Verificação dos Bicos Antes da Impressão

Esta opção é usada para verificar se os bicos estão entupidos antes da impressão. Ela define se as funções de manutenção serão executadas automaticamente quando for detectado entupimento dos bicos.

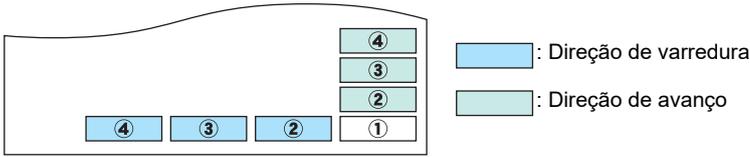


3.4 Menu Setting 1

Define várias opções de impressão.



Item	Descrição
Print	Define as opções de impressão.
Logical seek	<p>Define o intervalo de movimento do carro.</p> <p>Logical seek: Define o intervalo de movimento do carro.</p> <ul style="list-style-type: none"> - OFF: Área total da máquina <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Impressão unidirecional</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Impressão bidirecional</p> </div> </div> <p style="text-align: center;">Movimentação do carro</p> <ul style="list-style-type: none"> - ON: Área dos dados de impressão <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Impressão unidirecional</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Impressão bidirecional</p> </div> </div> <p style="text-align: center;">Dados de impressão Movimentação do carro</p> <p>Observação: As operações de atualização podem fazer com que o carro se mova para a unidade de descarga enquanto a impressão está em andamento.</p>
Refresh	<p>Reduz o entupimento dos bicos descarregando regularmente a tinta dos cabeçotes de impressão.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Level: Selecione números mais altos para descarregar a tinta com mais frequência.
Ionizer	<p>Define o ionizador (opcional). Para mais informações, consulte o manual de operação do ionizador.</p>
UV conditions	<p>Define as condições de operação da lâmpada UV-LED.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Auto: Quando ativado, a intensidade (iluminação) é ajustada automaticamente. • Intensity: Define a intensidade (iluminação).
Machine motion	Define as opções de impressão.
Work change	<p>Define a operação após a impressão.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Work change: Defina para ON para mover a barra Y para a posição de visualização (retirada) e desligar a sucção.
Auto vacuum	<ul style="list-style-type: none"> • Exibido apenas quando o ventilador está conectado. • Define a força de sucção.
MAPS	<p>MAPS: Sistema Avançado de Passadas Mimaki</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esta função dispersa os limites entre as passadas para tornar menos visíveis as listras de avanço entre as passadas. • Alterar o MAPS pode alterar a cor. Esta função pode ser menos eficaz com certos tipos de imagens.

Item	Descrição
<p>MAPS preset 1 setting</p> <p>MAPS preset 2 setting</p> <p>MAPS preset 3 setting</p> <p>Default MAPS</p>	<p>Registre uma predefinição de sua escolha.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Velocidade: Reduzir a velocidade torna as listras menos visíveis. No entanto, a impressão será mais lenta. • Smoothing: Aumentar o nível de suavização torna as listras menos visíveis. <p>Define sua predefinição preferida de 1 a 3 conforme descrito acima ou define como Auto. Normalmente deve ser definido como Auto.</p>
<p>Padrão interno</p>	<p>Ajusta a posição de impressão para padrões impressos usados na impressão de teste ou para corrigir a posição de injeção de tinta.</p>
<p>Auto print origin shift</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Deslocamento do ponto de origem de impressão automática: Imprime na direção especificada quando definido como ON. • Direção de deslocamento do ponto de origem: Defina a direção de impressão. 
<p>Margem de deslocamento do ponto de origem</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Margem X: Defina a margem vertical. • Margem Y: Defina a margem horizontal.

3.5 Menu Setting 2

Defina várias configurações relacionadas à operação.



Item	Descrição
Media	Permite definir informações sobre a mídia.
Measure media thickness	Mede automaticamente a espessura da mídia. ☞ "Medição Automática"(P. 64)
JOG operation	Executa as operações do carro e define o tamanho e a espessura da mídia.
Media origin	Insere a posição de origem da mídia.
Media thickness / Head gap	Define a espessura da mídia e a folga do cabeçote. ☞ "Inserindo Valores Manualmente"(P. 65) ☞ "Ajuste da Folga do Cabeçote"(P. 67)
Bi-directional adjustment	Ao usar a impressão bidirecional, corrija a posição de injeção de tinta. ☞ "Correção da Posição de Injeção de Tinta "(P. 73)
Bi-direction adjustment value	Verifica o padrão impresso e insere os valores de correção.
dpi pattern	Seleciona a resolução a ser corrigida e imprime.
View position	Define/move a posição de visualização da barra Y (retirada).
View position	Define a posição de retirada da barra Y.
View position	Mova a visualização totalmente para trás, totalmente para a frente ou para outra posição definida.
System setting	Configura o sistema.
Language	Troca o idioma do painel de toque.
Unit	Altera a unidade de medida do painel de toque.
Network setting	Define o endereço da rede. Check IP address: Exibe o endereço IP atual da máquina. DHCP: Defina para ON para usar o endereço IP atribuído pelo servidor DHCP.
Automatic operation	Defina para ON para habilitar a operação automática em conjunto com robôs ou outros dispositivos.
HotFolder setting	Define o número de tarefas que podem ser armazenadas no HotFolder. Até 100 tarefas podem ser armazenadas em HotFolder por padrão. Se o número de tarefas armazenadas em HotFolder exceder o valor definido, as tarefas serão excluídas na ordem com a data da última impressão mais antiga primeiro.

3.6 Menu do Histórico

Exibe o histórico de manutenção da máquina e outras informações.



Item	Descrição
Manutenção	Exibe o histórico de manutenção.
Alarm	Exibe o histórico de alarmes do sistema.
Print	Exibe o histórico de impressão.
Controller	Exibe o histórico de operação do MPC.

3.7 Menu do Sistema

Exibe várias informações sobre a máquina.



Item	Descrição
System information	Exibe informações do sistema sobre a máquina e o PC de controle.
HDD disk space	Exibe o espaço em disco disponível no PC de controle.
Machine information	Exibe informações sobre a máquina.
Version	Exibe a versão do firmware da máquina e a versão do MPC.
Ink expired	Exibe a data de validade da tinta.
Distance correction	Exibe o valor de correção definido para a máquina.
License	Exibe informações da licença.
Log collection tool	Coleta as informações dos registros de operação e das configurações da máquina.
Document	Exibe o guia do usuário do MPC e uma lista de códigos de erro.
Operation manual	Exibe o guia do usuário do MPC.
Alarm list	Exibe uma lista de códigos de erro.
Service maintenance mode	Este modo é para uso exclusivo dos representantes da Mimaki.
Power	Controla a alimentação da máquina e do PC de controle. "Fonte de Alimentação"(P. 102)
Reset system	Usado quando não é possível remover um alarme ou quando as operações ficam instáveis "SYSTEM ALARM"(P. 92)
Reset machine	Usado se a recuperação falhar mesmo após uma reinicialização do sistema
Reboot System	Usado se a recuperação falhar mesmo após uma reinicialização da máquina. O PC de controle será reiniciado. O sistema levará algum tempo para inicializar.
Shutdown System	Desliga o sistema. Desligue a fonte de energia principal. "Como Desligar a Máquina"(P. 102)

Fonte de Alimentação

Não desligue a fonte de alimentação principal da máquina ou a fonte de alimentação do PC de controle. O PC de controle controla a máquina. Desligue o equipamento apenas para problemas da máquina que não podem ser resolvidos. Sempre reinicie após desligar o equipamento.

Como Desligar a Máquina

1 Em [MENU] no painel de toque, toque em [SYSTEM].

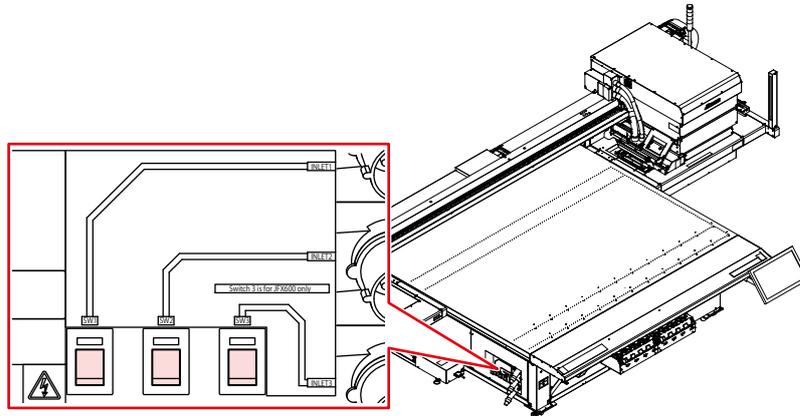
- Isso exibe o menu do sistema.

2 Toque em [POWER] > [Shutdown System].

- O PC de controle é desligado.

3 Desligue a alimentação principal da máquina.

- A fonte de alimentação principal está localizada no lado esquerdo da máquina.

**Como Ligar a Máquina****1** Ajuste a fonte de alimentação principal da máquina para o lado [[]].**2** Ligue o PC de controle.

- Isso inicia o MPC. A máquina está pronta para uso.



Capítulo 4 Manutenção



Este capítulo

Para garantir anos de desempenho preciso, realize a manutenção deste produto periodicamente com base na frequência de uso.

Leia as precauções de manutenção cuidadosamente antes de realizar a manutenção deste produto.

Precuções de Manutenção.....	106	Substituição de Itens Consumíveis	117
Frequência de Manutenção.....	107	Substituição do Limpador	117
Ferramentas Necessárias para Manutenção	107	Substituição dos Filtros do Carro	118
Realização de Manutenção	108	Substituição do Filtro de Descarga	119
Manutenção da Tinta	108	Substituição da Almofada de Tinta da NCU119
Limpeza do Limpador	108	Substituição dos Filtros de Tinta do Frasco 120
Limpeza da Borracha da Tampa	110	Substituição do Tanque de Tinta Residual	121
Limpeza da Área da Unidade	110	Reabastecimento da Água de Resfriamento	(Misturada com Líquido Anticongelante) . 122
Limpeza da NCU	111		
Limpeza da Parte de Baixo do Carro.....	112		
Limpeza do Canal de Descarga de Tinta.	114		
Limpeza da Mesa	115		
Limpeza Externa (ex: tampa, barra Y)	115		

4.1 Precauções de Manutenção



- Esta máquina inclui peças que devem ser substituídas periodicamente. Portanto, recomendamos que um contrato de manutenção seja celebrado. Recomendamos limpar esta máquina e substituir os itens consumíveis para evitar defeitos de qualidade e acidentes.

ATENÇÃO



- Realize a limpeza da máquina periodicamente. Detritos e poeira se acumulam nos componentes elétricos quando esta máquina é utilizada por longos períodos. Há risco de falha, choque elétrico ou incêndio devido à fuga de corrente.
- Não realize a limpeza por sopro - por exemplo, evite utilizar sopradores de ar. Isso pode causar falha, choque elétrico ou incêndio envolvendo a máquina se detritos transportados pelo ar ou poeira entrarem nos componentes elétricos. Realize a limpeza com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido. Um aspirador de pó também pode ser utilizado para a limpeza.



- Não permita que líquidos entrem no produto. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

CUIDADO



- A unidade UV-LED fica extremamente quente. Tenha cuidado para não tocar no LED depois de apagado até que esteja frio.



- Para sujeira pesada, realize a limpeza com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de segurança, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



AVISO



- Nunca toque na superfície do bico do cabeçote de impressão. Não deixe que água ou álcool entre em contato com a superfície do bico de impressão. Isso aumentará o risco de falha da máquina ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não utilize hastes de algodão para limpar ao redor do cabeçote ou do carro. Fibras de hastes de algodão podem aderir à superfície do bico do cabeçote e causar defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Tenha cuidado para evitar respingos de tinta ou líquido de manutenção nas tampas. A exposição a respingos de tinta ou líquido de manutenção pode danificar ou deformar a tampa.
- Evite usar gasolina, tiner ou quaisquer outros agentes químicos que sejam do tipo abrasivo. O uso desses produtos químicos pode resultar em danos ou deformação das peças.
- Não mova o carro manualmente. Para mover o carro, utilize a função de saída do carro no menu.

4.2 Frequência de Manutenção

Cronometragem	Item
No final do expediente	Limpe o limpador e o suporte do limpador.  "Limpeza do Limpador"(P. 108)
	Limpe a lâmina do limpador.  "Limpeza do Limpador"(P. 108)
	Limpe a borracha da tampa.  "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 110)
	Limpe a NCU.  "Limpeza da NCU"(P. 111)
	Limpe a parte de baixo da lâmpada UV-LED.  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 112)
	Limpe a parte de baixo do carro.  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 112)
No final da semana de trabalho	Limpe o canal de descarga de tinta.  "Limpeza do Canal de Descarga de Tinta"(P. 114)
	Limpe a área ao redor da unidade.  "Limpeza da Área da Unidade"(P. 110)
	Limpe a mesa.  "Limpeza da Mesa"(P. 115)
	Limpe a tampa e a barra em Y.  "Limpeza Externa (ex: tampa, barra Y,)"(P. 115)
	Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.
Periodicamente	Agite o frasco de tinta.  "Manutenção da Tinta"(P. 108)

Ferramentas Necessárias para Manutenção

Para solicitar itens consumíveis de reposição, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Para obter mais informações sobre itens consumíveis, consulte nosso site. <https://mimaki.com/supply/inkjet.html>



- Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.

4.3 Realização de Manutenção

Manutenção da Tinta

Se os constituintes da tinta estiverem sedimentados, a densidade da tinta pode se tornar irregular. Recomendamos agitar a garrafa de tinta periodicamente para manter a consistência da impressão.

Tinta UV: uma vez por mês.

Tinta branca: uma vez por dia.

• Agitar o Frasco de Tinta

1 Agite a Garrafa de Tinta para a esquerda e para a direita lentamente por pelo menos 20 vezes.

- Aperte a tampa da garrafa de tinta com firmeza e agite-a lentamente da esquerda para a direita para garantir que a tinta se mova por dentro da garrafa, segurando a tampa da garrafa com uma toalha de papel.



- Agite devagar. Se a garrafa for agitada com muita violência, a tinta pode vazar ou o ar misturado com a tinta pode causar entupimento do bico.
- Se a garrafa de tinta estiver parcialmente usada, incline-a lentamente até que a garrafa fique na posição vertical.

Limpeza do Limpador

O limpador realiza a limpeza da tinta que adere à superfície do bico do cabeçote de impressão. Continuar a utilizar um limpador sujo pode fazer com que o limpador ao qual a tinta seca e a poeira estão fixadas seja esfregado contra a superfície do bico, levando a defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Tenha cuidado para não deixar fragmentos do cotonete de limpeza durante a mesma. Esses fragmentos aumentarão o risco de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

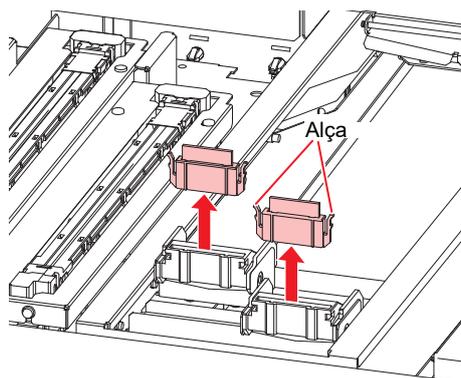
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Toque em [Daily maintenance] > [Daily station maintenance].

- O carro será movido sobre a mesa.

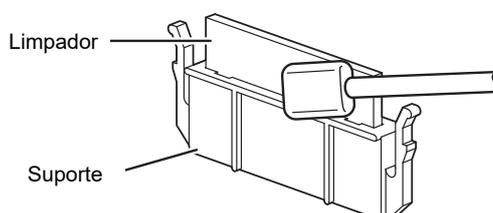
3 Remova o limpador.

- Segure as alças em ambos os lados do suporte do limpador e puxe o limpador.



4 Limpe o limpador e o suporte.

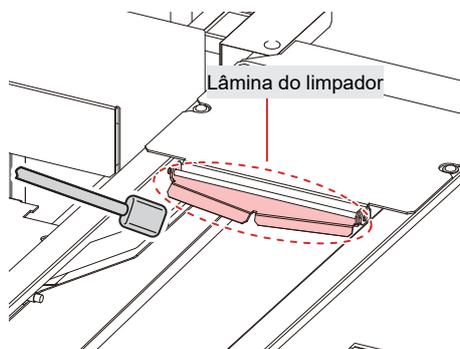
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Certifique-se de limpá-lo completamente.



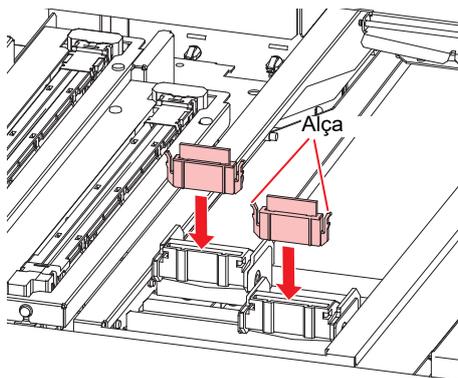
- Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos. (👉 [“Substituição dos Limpadores”\(P. 117\)](#))

5 Limpe a lâmina do limpador.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Certifique-se de limpá-lo completamente.



6 Recoloque o limpador na sua posição original.



7 Toque em [Complete] > [Finish] após a limpeza ser concluída.

Limpeza da Borracha da Tampa

A borracha da tampa evita que a superfície do bico do cabeçote de impressão seque. Continuar a usar uma tampa suja pode afetar a absorção de tinta e causar defeitos de impressão (por exemplo, entupimento do bico, deflexão).



- Tenha cuidado para não deixar fragmentos do cotonete de limpeza durante a mesma. Esses fragmentos aumentarão o risco de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

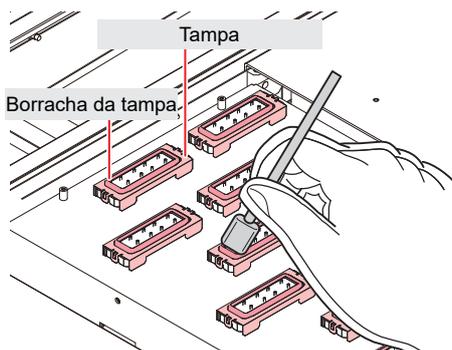
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Toque em [Daily maintenance] > [Daily station maintenance].

- O carro será movido sobre a mesa.

3 Limpe a borracha da tampa.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Certifique-se de limpá-lo completamente.



4 Toque em [Complete] > [Finish] após a limpeza ser concluída.

Limpeza da Área da Unidade

O uso contínuo quando sujo pode impedir que a tinta passe para o tanque de tinta residual ou fazer com que a tinta seque e a poeira aderida esfreguem contra a superfície do bico do cabeçote, causando defeitos de impressão (ex: entupimento do bico, deflexão).

1 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

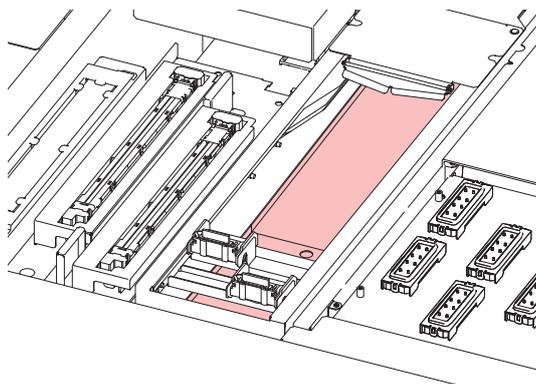
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Toque em [Weekly maintenance] > [Weekly station maintenance].

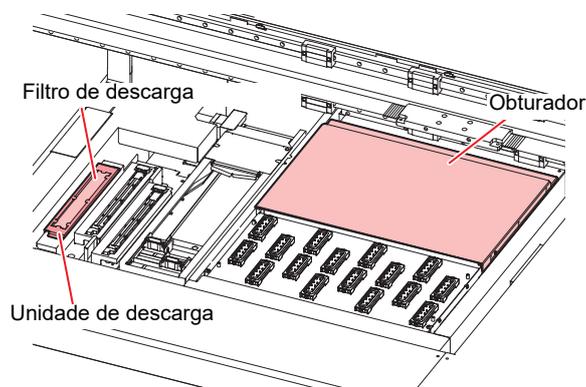
- O carro será movido sobre a mesa.

3 Limpe a bandeja do limpador.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Certifique-se de limpá-lo completamente.
- Raspe qualquer tinta seca com uma espátula ou ferramenta similar.

**4** Limpe ao redor do filtro de descarga e na superfície do obturador.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Certifique-se de limpá-lo completamente.
- Raspe qualquer tinta seca com uma espátula ou ferramenta similar.



- Se o filtro de descarga estiver sujo, substitua-o por um novo.  ["Substituição do Filtro de Descarga" \(P. 119\)](#)

5 Toque em [Complete] > [Finish] após a limpeza ser concluída.**Limpeza da NCU**

A NCU utiliza um sensor para monitorar as gotas de tinta ejetadas dos bicos do cabeçote de impressão. Continuar a usar a NCU suja pode impedir que a função de verificação dos bicos funcione corretamente.



- Tenha cuidado para não deixar fragmentos do cotonete de limpeza durante a mesma. Esses fragmentos aumentarão o risco de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

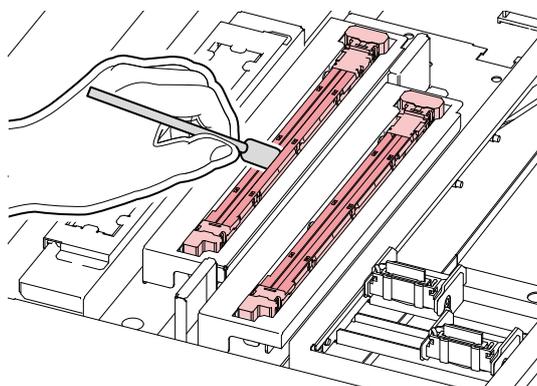
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Toque em [Daily maintenance] > [Daily station maintenance].

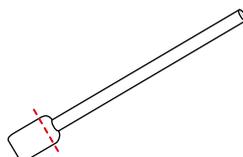
- O carro será movido sobre a mesa.

3 Limpe a NCU.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Certifique-se de limpá-lo completamente.



- Insira o cotonete de limpeza até a linha mostrada na ilustração.



4 Toque em [Complete] > [Finish] após a limpeza ser concluída.

Limpeza da Parte de Baixo do Carro

A parte de baixo do carro fica revestida com tinta removida pelo limpador. Continuar a usar a parte de baixo do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, resultando em impressões afetadas.

O cabeçote de impressão utiliza um mecanismo extremamente delicado. Tome muito cuidado ao manuseá-lo.



- Tenha cuidado para não deixar fragmentos do cotonete de limpeza durante a mesma. Esses fragmentos aumentarão o risco de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

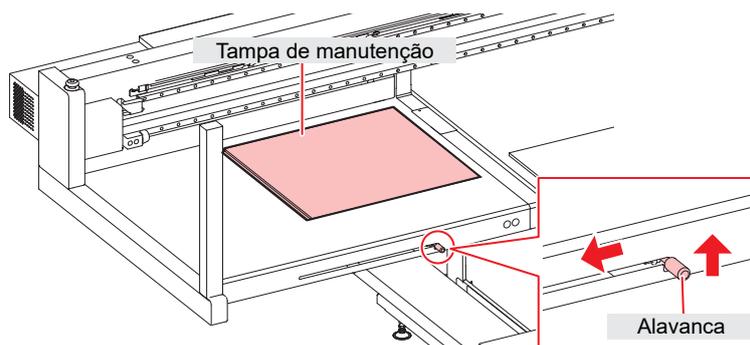
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Toque em [Daily maintenance] > [Head maintenance].

- O carro se move para o espaço de manutenção.

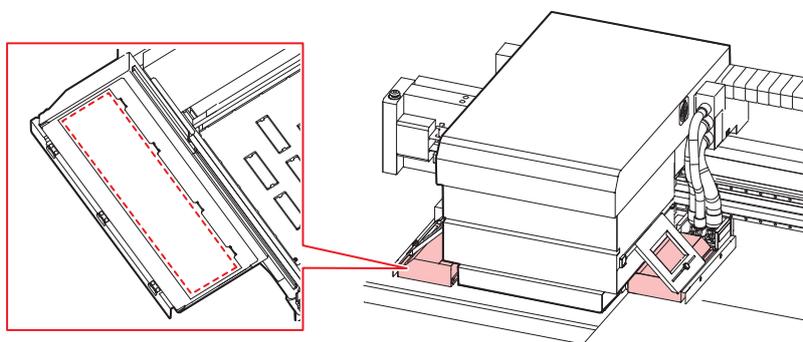
3 Deslize a tampa de manutenção no lado esquerdo da barra Y.

- Levante a alavanca e deslize-a para a esquerda.



4 Limpe a lâmpada UV-LED.

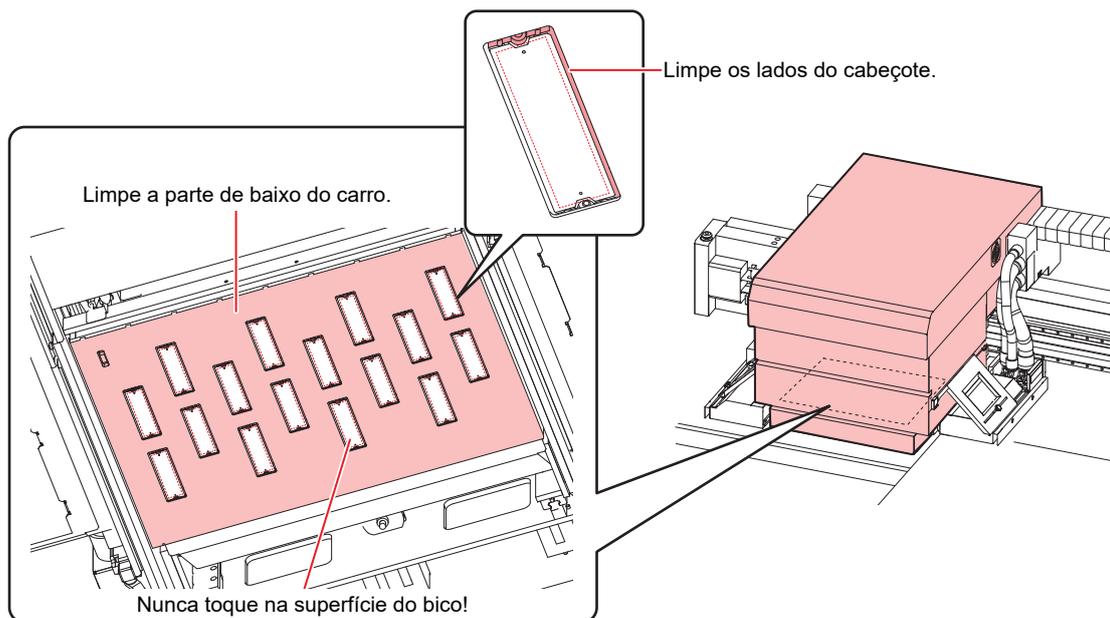
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Certifique-se de limpá-lo completamente.



- Não aplique força excessiva ao esfregar a lâmpada UV-LED com um cotonete de limpeza. A lâmpada UVLED pode ser danificada.

5 Limpe ao redor do cabeçote de impressão.

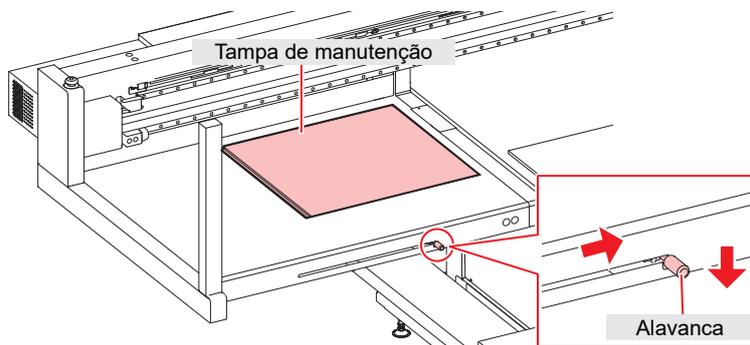
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Certifique-se de limpá-lo completamente.





- Nunca toque na superfície do bico do cabeçote de impressão.

- 6** Quando a limpeza estiver concluída, deslize a tampa de manutenção no lado esquerdo da barra Y para fechá-la.



- Certifique-se de que a tampa de manutenção seja recolocada na posição correta.

- 7** Toque em [Complete] > [Finish].

Limpeza do Canal de Descarga de Tinta

Limpe o canal de descarga de tinta regularmente para evitar o entupimento do canal abaixo da tampa.

- 1** Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

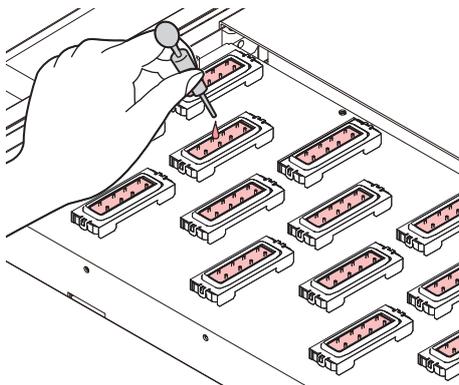
- O menu de Manutenção será exibido.

- 2** Toque [Weekly maintenance] > [Clean ink discharge path].

- O carro será movido sobre a mesa.
- A bomba de sucção começará a funcionar.

- 3** Aplique líquido de manutenção nas tampas.

- Use uma seringa para retirar e aplicar o líquido de manutenção nas tampas.



- 4** Toque em [Complete].

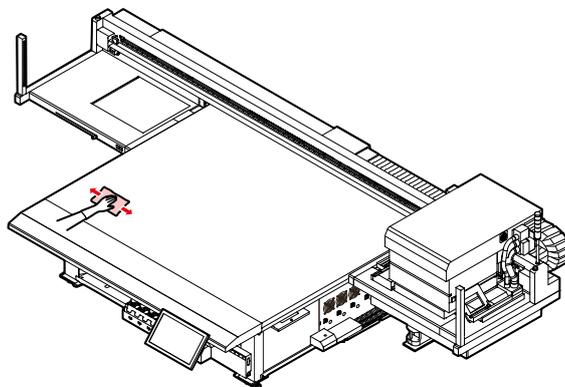
- O líquido de manutenção é descarregado do tubo da bomba (canal de descarga de tinta abaixo da tampa). O carro retorna automaticamente para a unidade.

Limpeza da Mesa

Continuar a usar a mesa suja fará com que a tinta seca e a poeira grudem na superfície do bico do cabeçote, resultando em defeitos de impressão (ex: entupimento do bico, deflexão). Se a tinta permanecer grudada na mesa por muito tempo, será difícil removê-la, mesmo usando etanol ou solventes.



- Desligue a alimentação principal antes de realizar tarefas de manutenção.



Remova a poeira ou quaisquer materiais sólidos com frequência, usando uma escova macia, pano seco ou papel toalha.

Poeira e detritos ficarão acumulados em partes como as ranhuras da mesa e os orifícios dos parafusos. Use uma escova de cerdas macias para remover a poeira e os detritos.



- Para sujeira pesada, realize a limpeza com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido.

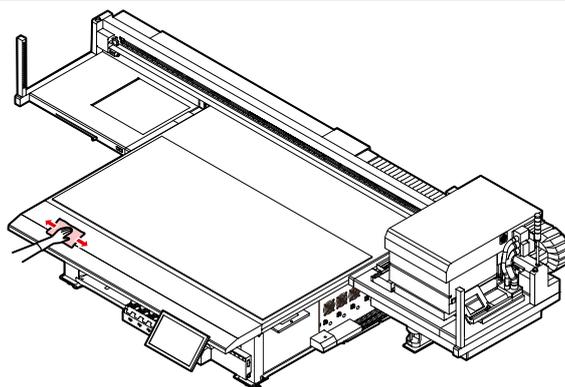


- Não permita que líquidos entrem no produto. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

Limpeza Externa (ex: tampa, barra Y)



- Desligue a alimentação principal antes de realizar tarefas de manutenção.



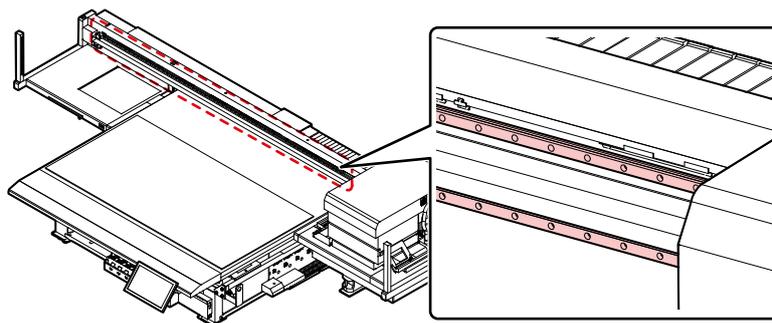
- Para sujeira pesada, realize a limpeza com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido.



- Não permita que líquidos entrem no produto. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

Guia LM

Limpe a poeira das extremidades esquerda e direita da superfície do guia LM com um pano macio e seco.



Importante!

- O guia LM está lubrificada. Nunca limpe com solventes como etanol. Limpe o excesso de lubrificante usando um pano macio e seco.

4.4 Substituição de Itens Consumíveis

Para solicitar itens consumíveis de reposição, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site. <https://mimaki.com/supply/inkjet.html>



- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.



- Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.

Substituição dos Limpadores

Este produto mantém uma contagem do número de ciclos de limpeza. Quando o valor especificado for atingido, “0605 REPLACE WIPER” aparecerá em SYSTEM ALARM no painel de toque. Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos.

1 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

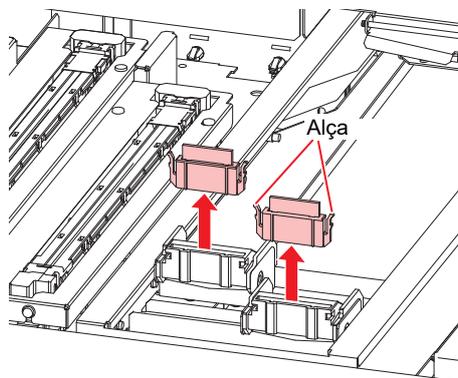
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Toque em [Replace parts] > [Replace wiper].

- O carro será movido sobre a mesa.

3 Remova o limpador.

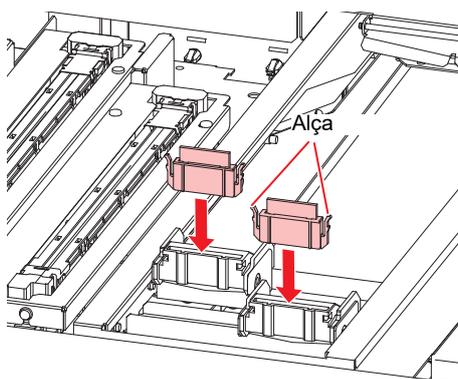
- Segure as alças em ambos os lados do suporte do limpador e puxe o limpador.



4 Limpe a lâmina do limpador.

-  “Limpeza do Limpador”(P. 108)

5 Instale um novo limpador.



6 Toque em [Complete] > [Finish] quando a substituição for concluída.

- A contagem de uso do limpador é redefinida.

Substituição dos Filtros do Carro

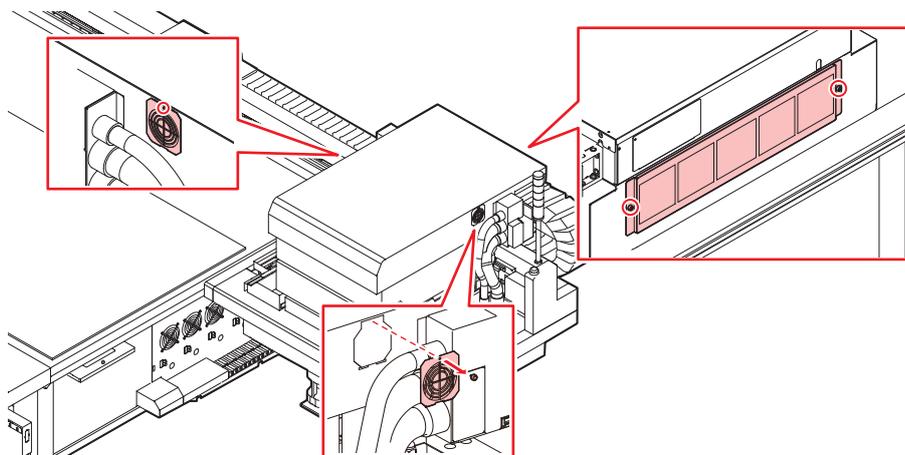
Verifique os filtros de respingos e substitua-os se estiverem muito sujos.



- Desligue a alimentação principal antes de realizar tarefas de manutenção.

1 Remova as tampas dos filtros do carro.

- Remova os parafusos e, em seguida, remova as tampas dos filtros.



- Os filtros estão posicionados à esquerda, à direita e atrás do carro.

2 Instale novos filtros.

3 Instale as tampas dos filtros.

- Esquerda e direita do carro: Encaixe as abas na parte inferior da tampa do filtro na tampa do carro e prenda com parafusos.
- Parte de trás do carro: Tome cuidado para não deixar cair a tampa do filtro.

Substituição do Filtro de Descarga

A máquina contabiliza a quantidade de tinta usada na descarga. Quando um valor especificado for atingido, SYSTEM ALARM aparecerá no painel de toque. Use-o como guia para substituir o filtro de descarga.

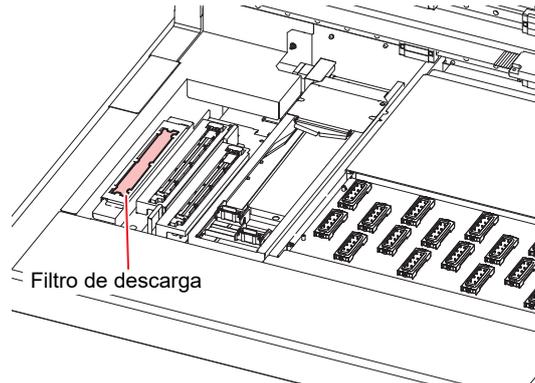
1 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Toque em [Replace parts] > [Replace flushing filter].

- O carro será movido sobre a mesa.

3 Remova o filtro de descarga.



4 Limpe ao redor do filtro de descarga.

- "Limpeza da Área da Unidade"(P. 110)

5 Instale um novo filtro de descarga.

6 Toque em [Complete] > [Finish] quando a substituição for concluída.

- Isso redefine a quantidade de tinta da descarga de tinta.

Substituição da Almofada de Tinta da NCU

Se a almofada de tinta da NCU precisar ser substituída, "0657 Check NCU waste ink" aparecerá em SYSTEM ALARM no painel de toque. Use-a como guia para a substituição.

1 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

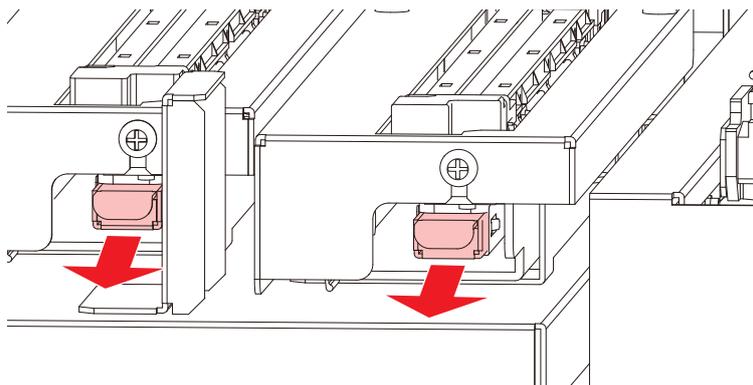
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Toque em [Replace parts] > [Replace NCU absorbent].

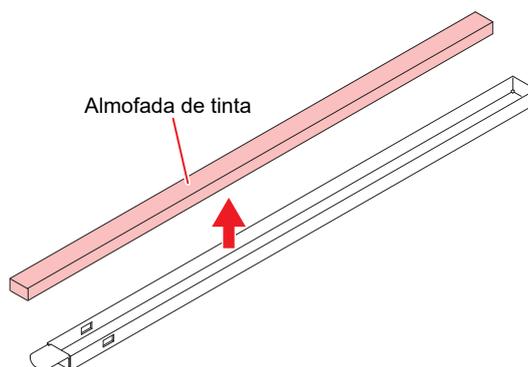
- O carro se move sobre a mesa e a unidade se eleva.

3 Remova a bandeja de impressão da NCU.

- Deslize-a para a frente para remover.



4 Remova a almofada de tinta da bandeja de impressão da NCU.



5 Limpe a bandeja de impressão da NCU.

6 Instale uma nova almofada de tinta da NCU.

7 Instale a bandeja de impressão da NCU.

- Insira-a até que seja encaixada corretamente e confirme se as abas estão encaixadas.

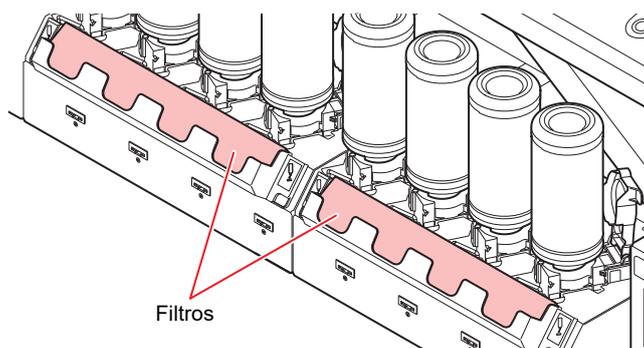
8 Toque em [Complete] > [Finish] quando a substituição for concluída.

- Isso redefine a contagem da almofada de tinta da NCU.

Substituição dos Filtros de Tinta do Frasco

Verifique os filtros de tinta do frasco e substitua-os se estiverem muito sujos.

1 Remova os filtros.



2 Limpe a caixa dos filtros.

3 Instale novos filtros.

Substituição do Tanque de Tinta Residual

A tinta utilizada durante a limpeza do cabeçote e outros processos é coletada no tanque de tinta residual na parte inferior direita do produto.

A máquina contabiliza a quantidade de tinta descarregada. Assim que um valor especificado for atingido, "0604 CHECK WASTE BOTTLE" aparecerá em SYSTEM ALARM no painel de toque. Use-a como guia para substituir o tanque de tinta residual.



- Para um tanque de 2,6 litros, o nível predefinido é 80% (2,1 litros).
- Continuar a usar o produto sem descartar a tinta residual pode resultar em tinta residual transbordando do tanque de tinta residual. Verifique visualmente os níveis de tinta no tanque de tinta residual cerca de uma vez por semana.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de segurança, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.

Substituição do Tanque de Tinta Residual

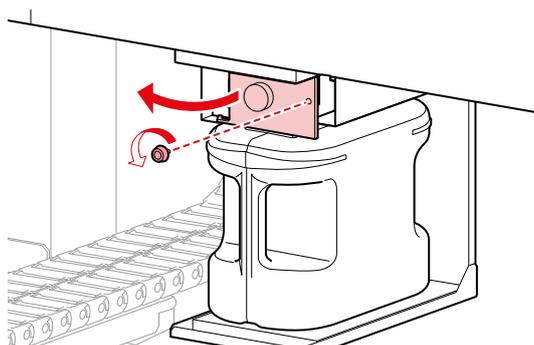
1 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

- O menu de Manutenção será exibido.

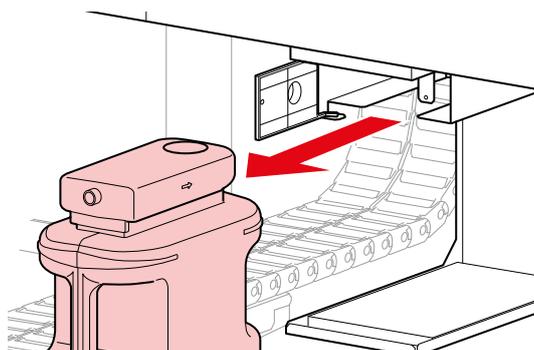
2 Toque em [Other maintenance] > [Replace waste ink tank].

3 Abra a proteção do tanque de tinta residual.

- Remova o parafuso para abrir a proteção do tanque de tinta residual.



4 Segure na alça do tanque de tinta residual e deslize-o para fora.



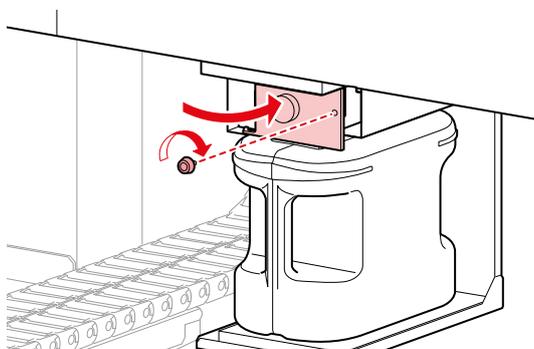
5 Coloque a tampa no tanque de tinta residual removido e utilize fita para evitar vazamento de tinta residual.



- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

6 Instale um novo tanque de tinta residual.

7 Feche a proteção do tanque de tinta residual.



8 Toque em [Complete] > [Finish] quando a substituição for concluída.

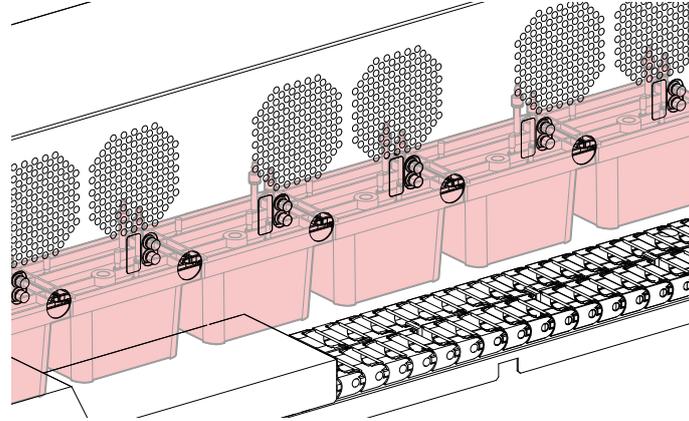
- O nível de tinta residual será redefinido.

Reabastecimento da Água de Resfriamento (Misturada com Líquido Anticongelante)

A unidade UV-LED esquentará com o uso. Água de resfriamento (misturada com líquido anticongelante) é usada para esfriar esta unidade. Uma vez atingido o valor especificado, "0705 WATER LACK" aparecerá em SYSTEM ALARM no painel de toque, e uma campanha soará. Abasteça o tanque da unidade de resfriamento com água de resfriamento misturada com anticongelante (1 parte de líquido anticongelante para 2 partes de água). Para abastecer o tanque é necessário cerca de 500 ml da mistura anticongelante.



- Use apenas líquido anticongelante original da Mimaki Engineering. O uso de outro líquido anticongelante pode causar falhas na unidade de resfriamento.
- Tome cuidado para evitar quaisquer fontes de ignição em potencial, como faíscas causadas por eletricidade estática ou impactos de materiais.
- Certifique-se de descartar o líquido anticongelante desnecessário da seguinte forma.
 - (1) Embeba-o com materiais como serragem ou panos e queime-os em um incinerador.
 - (2) Entregue tais materiais a uma empresa especializada de eliminação de resíduos industriais após informar claramente o seu conteúdo.



1 Combine 1 parte de líquido anticongelante para 2 partes de água no recipiente (fornecido).

Importante!

- Precauções da mistura anticongelante
- (1) Use apenas água que satisfaça as seguintes condições.
 - Teor de cálcio: Não deve exceder 10 mg/L (1 mg por 100 ml)
 - Dureza: Não superior a 60 mg/L
 - Água destilada ou purificada
- (2) Não use mistura anticongelante que tenha sido preparada com muita antecedência.
- (3) Qualquer excesso de mistura anticongelante deve ser usado dentro de uma semana.
- Se uma mistura anticongelante com mais de uma semana for injetada na máquina, isso pode causar falhas.

2 Transfira a mistura anticongelante para a seringa (fornecida).



3 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

- O menu de Manutenção será exibido.

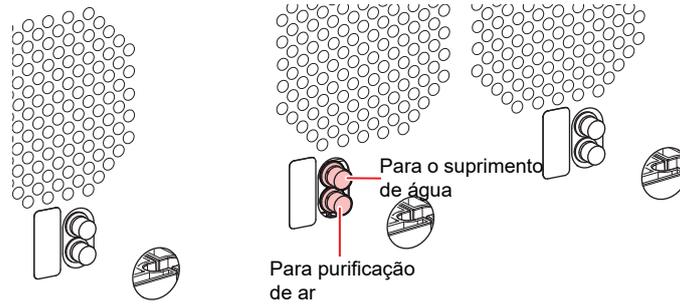
4 Toque em [Other maintenance] > [Refill cooling water].

- Uma caixa de diálogo será exibida.

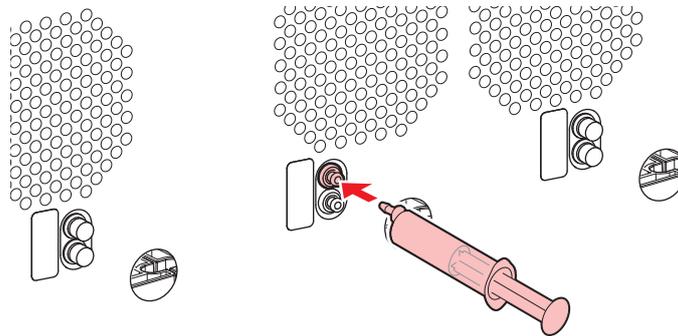


- Durante a operação do painel de toque, a barra Y se moverá para a frente da mesa. Não se aproxime da máquina até que a barra Y tenha parado completamente.

5 Remova as tampas do suprimento de água e de purificação de ar.



6 Injete a mistura de água e líquido anticongelante.



- A campainha irá parar após injetar cerca de 500 ml da mistura.

7 Após a campainha parar, injete mais 100 ml da mistura.



- Não injete mais de 100 ml da mistura. Injetar mais pode fazer o tanque transbordar.

8 Após concluir a injeção, recoloque as tampas.

Capítulo 5 Solução de Problemas



Este capítulo

Este capítulo explica os procedimentos para solução de problemas e tratamento das mensagens no visor.

Solução de problemas.....	126	Caso as tampas de proteção contra luz se soltem	131
O equipamento não liga.	126	A operação do painel de toque não é possível.	132
A impressão não é possível.	126	132
A mídia está emperrada ou está suja.	126	Problemas Indicados por Mensagens	133
Quando ocorrem defeitos na imagem.....	126	Coletando Registros.....	144
Ocorreu um erro de pressão.	129	Salvar as informações de registros em um disco rígido externo.	144
A tinta vazou.	131	Fazer upload das informações de registros para o armazenamento em nuvem.	145

5.1 Solução de Problemas

Para obter informações sobre solução de problemas, consulte este capítulo. Consulte o site da Mimaki (<https://mimaki.com/support/>) para perguntas frequentes (FAQs) sobre este produto e vídeos de suporte ao cliente.

Se a ação corretiva recomendada não resolver o problema, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

O equipamento não liga.

Pontos de verificação	Ação corretiva
<ul style="list-style-type: none"> Para a JFX600-2513 números da máquina 1 a 20 O cabo de alimentação está conectado à máquina?	Insira o soquete de alimentação até ele encaixar corretamente.
A fonte de alimentação principal está ligada?	Ligue o equipamento.  "Como Ligar a Máquina" (P. 103)
O ícone PRINTER STATUS no painel de toque está definido para  ?	Ligue o equipamento.  "Fonte de Alimentação" (P. 102)

A impressão não é possível.

Pontos de verificação	Ação corretiva
O cabo LAN conectado à máquina também está conectado ao PC de controle?	Insira o conector do cabo LAN na porta LAN até encaixar corretamente.  "PC de Controle" (P. 37)
A mensagem "Ink end" aparece em SYSTEM ALARM no painel de toque?	Substitua por tinta nova.  "Método de Substituição da Tinta" (P. 48)
Aparece uma mensagem em SYSTEM ALARM no painel de toque?	Tome as medidas apropriadas com base na mensagem.  "SYSTEM ALARM" (P. 92) " 92)  "Problemas Indicados por Mensagens" (P. 133)

A mídia está emperrada ou está suja.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Você está usando as mídias recomendadas pela Mimaki?	Utilize uma mídia recomendada. https://mimaki.com/supply/inkjet.html
Está usando mídia deformada?	Não use mídia deformada ou com pontas dobradas.

Quando ocorrem defeitos na imagem.

Sintoma / Pontos a verificar	Ação corretiva
Ocorrem riscas brancas, manchas e faixas escuras. (Direção de varredura do carro)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remova quaisquer pedaços de papel ou outros detritos aderidos às áreas sobre as quais passa o cabeçote de impressão.  "Limpeza da Mesa"(P. 115) 2. Execute o procedimento descrito na  "Limpeza do Cabeçote"(P. 71). 3. Execute o procedimento descrito na  "Limpeza do Limpador"(P. 108). 4. Execute o procedimento descrito em  "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 110).

Sintoma / Pontos a verificar	Ação corretiva
	5. Execute o procedimento descrito na "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 112).
Quando ocorre deslocamento durante a impressão bidirecional.	1. Execute o procedimento descrito em "Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 73).
Gotas de tinta pingam durante a impressão.	1. Execute o procedimento descrito na "Limpeza do Limpador"(P. 108). 2. Execute o procedimento descrito em "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 110). 3. Execute o procedimento descrito na "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 112). 4. Execute o procedimento descrito na "Limpeza do Cabeçote"(P. 71). 5. Defina a manutenção automática. "Menu de Manutenção"(P. 95)
Limpe os bicos entupidos.	1. Execute o procedimento descrito na "Limpeza do Cabeçote"(P. 71). 2. Execute o procedimento descrito em "Limpeza do Limpador"(P. 108). 3. Execute o procedimento descrito em "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 110). 4. Execute o procedimento descrito em "Abastecimento com tinta (cabeçote de impressão)"(P. 127). 5. Execute o procedimento descrito em "Substituição do Limpador"(P. 117). 6. Defina [MAINTENANCE] > [Nozzle Recovery] > [Nozzle Recovery] para "ON".
A folga do cabeçote está excessiva?	Reduza a folga do cabeçote. Se a folga do cabeçote não puder ser reduzida, aumente a frequência de descarga durante a impressão ("Menu de manutenção"(P. 95)) ou faça impressões de teste periódicas para verificar se há obstrução dos bicos.
Algumas cores de tinta são usadas com pouca frequência?	Aumente o nível de atualização ("Menu Setting 1"(P. 98)) durante a impressão. A descarga de bicos usados com pouca frequência tende a ser inconsistente. Aumentar o nível de atualização permitirá o uso mais frequente dos bicos, mas aumentará o consumo de tinta.
Você está usando mídias afetadas pela eletricidade estática?	Aumente os intervalos de descarga durante a impressão ("Menu de Manutenção"(P. 95) " 95") "Menu Setting 1 "(P. 98)) ou faça impressões de teste periódicas para verificar se há entupimento dos bicos. Caso contrário, use um ionizador opcional.
Você está usando espelhos, chapa de aço inoxidável polido ou mídia de folha de ouro ou prata?	Ao usar mídia refletiva, aumente o intervalo de descarga e aumente a frequência de descarga durante a impressão ("Menu Setting 1"(P. 98)) ou faça impressões de teste periódicas para verificar se há entupimento dos bicos.
Você está usando mídias com superfície irregular?	Mais luz é refletida por mídias irregulares do que mídias planas. Para reduzir a luz refletida de outras fontes que não a mídia, reduza a irregularidade o máximo possível carregando outra mídia (mais fina que a mídia usada para impressão) na superfície de sucção da mesa, mesmo quando não houver nenhuma mídia carregada.
A máquina está instalada em um local com pouca umidade?	Aumente a umidade instalando um umidificador ou equipamento similar. Ao imprimir continuamente, aumente a frequência de descarga durante a impressão ("Menu Setting 1"(P. 98)) ou faça impressões de teste periódicas para verificar se há entupimento dos bicos. Caso contrário, use um ionizador opcional.
A máquina está instalada em um local com quantidades significativas de poeira ou pó no ar?	Instale a máquina em um local livre de poeira ou pó excessivo (equivalente a escritório: níveis de poeira = 0,15 mg/m ³). Se a impressora estiver instalada em outro lugar, faça impressões de teste periódicas para confirmar que não há entupimento dos bicos.

Abastecimento com tinta (cabeçote de impressão)

Se os defeitos de impressão (ex: entupimento ou deflexão dos bicos) permanecerem sem solução mesmo após a limpeza do cabeçote ("Limpeza do Cabeçote"(P. 71)), abasteça o cabeçote.

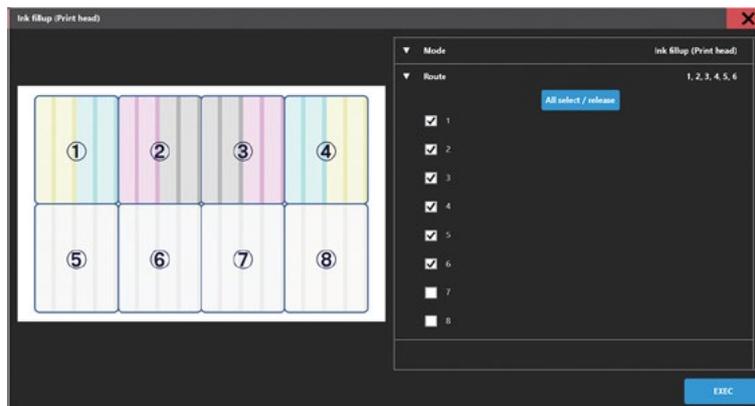
1 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Toque em [Cleaning] > [Ink fillup (Print head)].

- Uma caixa de diálogo será exibida.

3 Selecione a via caminho de abastecimento do cabeçote.



4 Toque em [EXEC].

- O abastecimento será iniciado. O abastecimento do cabeçote leva cerca de dez minutos quando oito vias são selecionadas.



- Se os defeitos de impressão (ex: entupimento dos bicos, deflexão) permanecerem sem solução mesmo após o abastecimento repetido do cabeçote, entre em contato com seu revendedor local ou nosso departamento de assistência.

Limpeza da Superfície dos Bicos do Cabeçote de Impressão

Limpe a superfície dos bicos do cabeçote de impressão se outra limpeza ou manutenção não resolver os defeitos de impressão (ex: entupimento dos bicos, deflexão).

Importante!

- Permita que apenas pessoal treinado pelos técnicos da Mimaki limpe a superfície dos bicos do cabeçote. Permitir que pessoas sem treinamento adequado limpem as superfícies dos bicos pode resultar em falha do cabeçote.



- Use apenas os materiais especificados pela Mimaki. A limpeza com outros produtos pode desgastar o cabeçote de impressão.

1 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

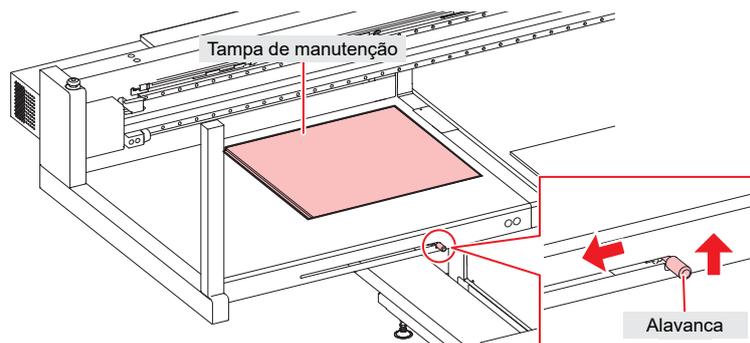
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Toque em [Daily maintenance] > [Head maintenance].

- O carro se move para o espaço de manutenção.

3 Deslize a tampa de manutenção no lado esquerdo da barra Y.

- Levante a alavanca e deslize-a para a esquerda.



4 A superfície dos bicos está limpa.

- Pressione suavemente um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção contra a superfície dos bicos por cerca de 10 segundos.

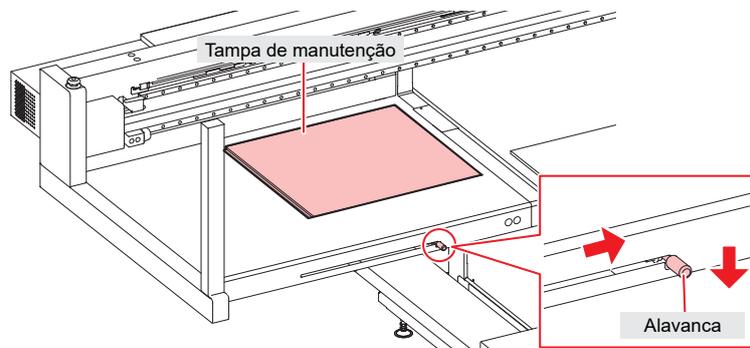


Pressione suavemente por cerca de 10 segundos.



- Não esfregue ou pressione o cotonete de limpeza com força excessiva contra a superfície dos bicos. Isso pode desgastar o cabeçote de impressão.
- Não reutilize cotonetes de limpeza.

5 Quando a limpeza estiver concluída, deslize a tampa de manutenção no lado esquerdo da barra Y para fechá-la.



- Certifique-se de que a tampa de manutenção seja recolocada na posição correta.

6 Toque em [Complete] > [Finish].

7 Execute a limpeza (no modo normal).

- “Limpeza do Cabeçote”(P. 71)

8 Faça uma impressão de teste e verifique os resultados da impressão.

- Repita o processo de limpeza e impressão de teste até que os resultados apareçam normais.

Ocorreu um erro de pressão.

Dependendo do ambiente de uso e da vida útil da máquina, a pressão controlada pela máquina pode exceder a faixa. Se ocorrer um erro de pressão, ajuste a pressão o mais rápido possível para restaurar as condições normais.

• Para ajuste de pressão positiva

1 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

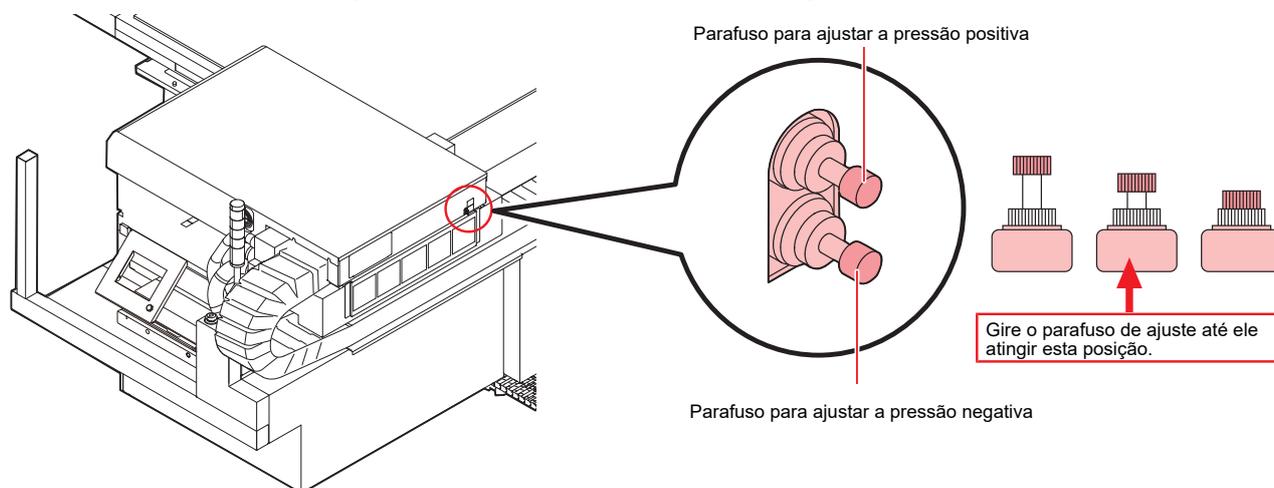
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Toque em [Other maintenance].

3 Toque em [Adjust positive pressure].

4 Libere a pressão.

- Gire o parafuso de ajuste de pressão positiva para as posições mostradas abaixo.



5 Gire os parafusos de ajuste para ajustar a pressão.

- Ajuste conforme monitora a cor da torre de sinalização.
 - Quando a luz da torre de sinalização estiver acesa em verde, pare de girar o parafuso de ajuste e prossiga para a próxima etapa.

(1) Gire o parafuso de ajuste de pressão negativa para ajustar a pressão.

(2) Gire o parafuso de ajuste de pressão positiva para ajustar a pressão.

(3) Gire o parafuso de ajuste de pressão negativa mais uma vez para ajustar a pressão.



- Luz da torre de sinalização acesa em verde: Valor correto
- Luz da torre de sinalização acesa em vermelho: Fora de alcance Solte o parafuso de ajuste.
- Luz da torre de sinalização acesa em branco: Fora de alcance Aperte o parafuso de ajuste.

6 Toque em [Complete].

- O erro é removido. O controle de pressão negativa é iniciado.

• **Para ajuste de pressão negativa**

1 Em MENU no painel de toque, toque em [MAINTENANCE].

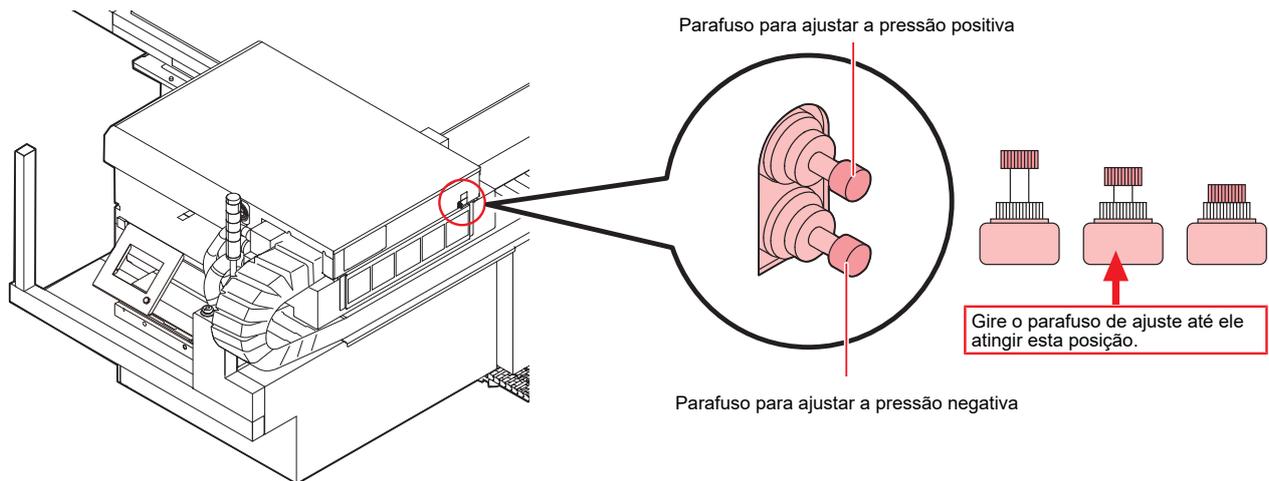
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Toque em [Other maintenance].

3 Toque em [Adjust negative pressure].

4 Libere a pressão.

- Gire o parafuso de ajuste de pressão negativa para as posições mostradas abaixo.



5 Gire os parafusos de ajuste para ajustar a pressão.

- Ajuste conforme monitora a cor da torre de sinalização.
 - Quando a luz da torre de sinalização estiver acesa em verde, pare de girar o parafuso de ajuste e prossiga para a próxima etapa.
- (1) Gire o parafuso de ajuste de pressão negativa para ajustar a pressão.
 - (2) Gire o parafuso de ajuste de pressão positiva para ajustar a pressão.
 - (3) Gire o parafuso de ajuste de pressão negativa mais uma vez para ajustar a pressão.



Luz da torre de sinalização acesa em verde: Valor correto

Luz da torre de sinalização acesa em vermelho: Fora de alcance Solte o parafuso de ajuste.

Luz da torre de sinalização acesa em branco: Fora de alcance Aperte o parafuso de ajuste.

6 Toque em [Complete].

- O erro é removido. O controle de pressão negativa é iniciado.

A tinta vazou.

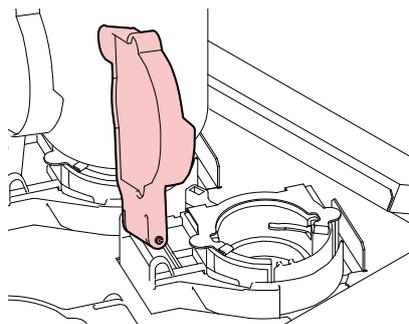


- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Em seguida, entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

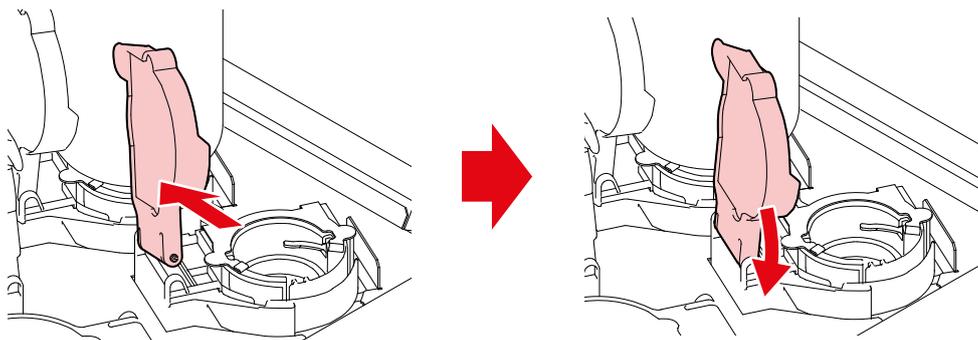
Caso as tampas de proteção contra luz se soltem

Caso a tampa de proteção contra luz se solte, a tinta do tanque pode ser exposta à luz e endurecer. Se a tampa de proteção contra luz se soltar, recoloque-a da seguinte maneira:

- 1 Insira a alça de um lado da tampa de proteção contra luz no orifício correspondente no tanque.



- 2 Insira a alça do outro lado enquanto empurra em direção ao primeiro orifício na etapa 1.



A operação do painel de toque não é possível.

Pontos a verificar	Ação corretiva
Há objetos como fitas ou etiquetas grudadas na tela do painel de toque ou na moldura externa preta?	A operação do painel de toque pode não ser possível se objetos como fitas ou etiquetas estiverem grudadas nele. Remova tais objetos antes da operação.
O painel de toque está sujo?	Se estiver muito sujo, limpe com cuidado a sujeira usando um pano macio.

5.2 Problemas Indicados por Mensagens

Se ocorrer um problema, a campainha soará e uma mensagem aparecerá em SYSTEM ALARM no painel de toque. Tome as medidas apropriadas com base na mensagem. Se uma mensagem for exibida novamente, mesmo após executar a ação corretiva recomendada, entre em contato com seu revendedor local ou nosso departamento de assistência.

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
0104	+35V RECVR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB de controle. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
010E	FROM CLEAR		
010F	FROM WRITE		
0115	PCB MAIN-F1		
0116	PCB MAIN-F2		
011F	PCB SLIDER		
0122	CHECK :SDRAM		
0123	PRAM DATA		
0124	PRAM ADDR		
0127	POWER OFF		
0128	HDC FIFO		
0129	BATTERY EXCHANGE	<ul style="list-style-type: none"> A máquina detectou que a bateria do relógio interno está quase esgotada. 	<ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
012A	HDC SPEED	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o controle do cabeçote de impressão. 	
012D	PCB MAIN-F4	<ul style="list-style-type: none"> O fusível da PCB principal queimou. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
012E	HeadFaild	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o cabeçote. 	
0151	Main PCB V1R2	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal. 	
0152	Main PCB V2R5		
0153	Main PCB V3R3		
0154	Main PCB V05		
0155	Main PCB V36-1		
0156	Main PCB V5B		
0157	Main PCB VTT		
0158	Main PCB V36-2		
016E	Main PCB V3R3B		
0171	NEW HEAD CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectada a conexão de um novo cabeçote. 	
0172	Main PCB Q6 Check	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal. 	
0181	PCB H21	<ul style="list-style-type: none"> A HDC PCB 1 não pôde ser detectada. 	

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
0182	PCB H22	<ul style="list-style-type: none"> A HDC PCB 2 não pôde ser detectada. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
0189	COM VOLT	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a tensão COM. 	
018A	Main PCB V_CORE	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal. 	
018B	Main PCB V1R5B		
018C	Main PCB V12		
018D	PCB EXIO	<ul style="list-style-type: none"> Ocorreu um problema com a PCB de controle. 	
018E	FLS NOT COMP	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o controle do cabeçote de impressão. 	
018F	OFFSET WAVE		
0190	Main PCB V_V1	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal. 	
019D	HDC VOLT ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB. 	
019E	HDC FUSE ERROR	<ul style="list-style-type: none"> O fusível da PCB queimou. 	
019F	LED CONNCT ERR	<ul style="list-style-type: none"> A PCB de UV-LED não pôde ser detectada. 	
01A2	PCB DRV1	<ul style="list-style-type: none"> A DRV PCB 1 não pôde ser detectada. 	
01A3	PCB DRV2	<ul style="list-style-type: none"> A DRV PCB 2 não pôde ser detectada. 	
01A4	PCB DRV3	<ul style="list-style-type: none"> A DRV PCB 3 não pôde ser detectada. 	
01BF	PCB MAIN-F2/F3	<ul style="list-style-type: none"> O fusível da PCB principal queimou. 	
01E7	PCB INKCTRL1	<ul style="list-style-type: none"> Ocorreu um problema com a PCB de controle. 	
01E8	PCB INKCTRL2		
01EB	PCB BIO		
0201	COMMAND	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de comunicação entre o PC de controle e a impressora. 	
0202	PARAMETER		
0203	Ment Command		
030C	SCAN DATA TIMEOUT		
0310	PORT OPEN ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Erro de comunicação MAIN-PE FW. As portas Ethernet não podem ser abertas entre as PCBs. 	
0311	ACK ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Erro de comunicação MAIN-PE FW. ACK/NAK não pode ser recebido do PE-FW. 	

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
0312	CMD ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Erro de comunicação MAIN-PE FW. Foi detectado um erro para o comando. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
0313	CMD TIMEOUT	<ul style="list-style-type: none"> Erro de comunicação MAIN-PE FW. Foi detectado um erro para o comando. 	
0314	NOTICE ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Erro de comunicação MAIN-PE FW. As notificações não podem ser recebidas do PE-FW. 	
0401	MOTOR X	<ul style="list-style-type: none"> O motor X estava sobrecarregado. 	
0402	MOTOR Y	<ul style="list-style-type: none"> O motor Y estava sobrecarregado. 	<ol style="list-style-type: none"> Remova a mídia em contato com o carro e recarregue uma mídia nova. Remova o alarme no painel de toque..  "Remoção de Alarmes"(P. 93) <ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
0403	X CURRENT	<ul style="list-style-type: none"> Uma sobrecorrente foi detectada no motor X. 	
0404	Y CURRENT	<ul style="list-style-type: none"> Uma sobrecorrente foi detectada no motor Y. 	
0406	WIPER ORG	<ul style="list-style-type: none"> Não foi possível detectar o ponto de origem do limpador. 	
0505	MEDIA JAM	<ul style="list-style-type: none"> O sensor de emperramento de mídia foi acionado. 	
0506	STATION SENS	<ul style="list-style-type: none"> O sensor da unidade não pôde ser detectado. 	
0509	HDC POSCNT	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o controle de posição. 	
050A	Y ORIGIN	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a detecção do ponto de origem Y (inicialização). 	
050F	L-SCALE BLACK	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a escala linear. 	
0510	X ORIGIN	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a detecção do ponto de origem X (inicialização). 	
0511	Z ORIGIN	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a detecção do ponto de origem Z (inicialização). 	
0512	CAPSHTR ORIGIN	<ul style="list-style-type: none"> Falha na leitura do sensor do obturador. 	
0515	DETECTION ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Falha na leitura do sensor de detecção do pino da tampa. 	

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
0519	NEGATIVE PRESS SENSOR	<ul style="list-style-type: none"> O erro do sensor de pressão negativa foi detectado. 	<ul style="list-style-type: none"> Ajuste a pressão. “Ocorreu um erro de pressão.”(P. 129)
051A	POSITIVE PRESS SENSOR	<ul style="list-style-type: none"> O erro do sensor de pressão positiva foi detectado. 	
0525	WRONG IONIZER	<ul style="list-style-type: none"> O circuito interno do ionizador está com defeito ou ocorreu uma descarga anormal. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
0526	IONIZER ION LEVEL	<ul style="list-style-type: none"> A quantidade de íons gerados foi reduzida devido à incrustação e abrasão da agulha do eletrodo. 	<ul style="list-style-type: none"> Consulte o manual de instruções do ionizador e limpe os eletrodos. Se este erro continuar a ser exibido após a limpeza, entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
0527	IONIZER CONDITION	<ul style="list-style-type: none"> Condições ambientais instáveis, como a absorção de íons por metais nas proximidades, podem afetar o desempenho da remoção de eletricidade. 	<ul style="list-style-type: none"> Verifique se há objetos metálicos nas proximidades do ionizador. Certifique-se de remover quaisquer objetos metálicos encontrados. Se este erro continuar a ser exibido após a remoção de tais objetos, entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
0542	EMERGENCY SW	<ul style="list-style-type: none"> O botão de parada de emergência foi pressionado. 	<ol style="list-style-type: none"> Resolva a causa deste problema. Gire o botão de parada de emergência para destravá-lo. Remova o alarme no painel de toque.. “Remoção de Alarmes”(P. 93) – Remover o alarme iniciará as operações iniciais.
054A	PDC POSINT:1234	<ul style="list-style-type: none"> Nenhuma interrupção da posição do PDC é gerada. Ocorreu um problema com a escala do codificador linear ou o motor Y. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
0556	Y LIMIT SENSOR	<ul style="list-style-type: none"> O carro excedeu a faixa de operação na direção Y. 	<ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
0557	OBSTACLE DETECTION	<ul style="list-style-type: none"> A cortina de luz foi acionada. 	<ol style="list-style-type: none"> Remova o obstáculo da área de detecção da cortina de luz. “Cortina de luz”(P. 36) Remova o alarme no painel de toque.. “Remoção de Alarmes”(P. 93)
0558	PDC SCANPOS	<ul style="list-style-type: none"> Nenhuma interrupção da posição do FW PDC principal é gerada. Ocorreu um problema com o motor Y. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
0601	INK NEAR END	<ul style="list-style-type: none"> Os níveis de tinta estão baixos. 	<ul style="list-style-type: none"> A tinta irá esgotar em breve. Tenha uma nova tinta pronta. “Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida”(P. 48)

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
0602	INK END	<ul style="list-style-type: none"> A tinta acabou. 	<ul style="list-style-type: none"> Adicione tinta nova. “Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida” (P. 48) “Substituição da Tinta” (P. 49)
0604	WASTE INK TANK NEAR FULL	<ul style="list-style-type: none"> O tanque de tinta residual está quase cheio. 	<ul style="list-style-type: none"> Observe que o tanque de tinta residual estará cheio em breve.
0605	REPLACE WIPER	<ul style="list-style-type: none"> É hora de substituir o limpador. 	<ol style="list-style-type: none"> Substitua o limpador. “Substituição do Limpador”(P. 117) Remova o alarme no painel de toque. “Remoção de Alarmes”(P. 93)
0606	WRONG INK IC	<ul style="list-style-type: none"> O chip de CI da tinta não pode ser detectado. 	<ol style="list-style-type: none"> Reinstale o chip. Remova o alarme no painel de toque. “Remoção de Alarmes”(P. 93) Se este erro continuar a ser exibido após a reinicialização, insira o CI de tinta fornecido no novo frasco de tinta. Remova o alarme no painel de toque. “Remoção de Alarmes”(P. 93)
060C	INK TYPE ERROR	<ul style="list-style-type: none"> O tipo de tinta registrado no chip de CI é diferente do tipo de tinta abastecida. 	<ol style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI para o tipo de tinta correto. Remova o alarme no painel de toque. “Remoção de Alarmes”(P. 93)
060F	INK EXPIRATION	<ul style="list-style-type: none"> A tinta venceu. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível. “Substituição da Tinta” (P. 49) Se esta mensagem for exibida ao inserir um chip de CI de tinta em um frasco de tinta que não ultrapassou sua data de validade, entre em contato com seu revendedor local ou nosso departamento de assistência.
0610	NOT FILLUP	<ul style="list-style-type: none"> O abastecimento com tinta não está completo. 	<ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
0617	WRONG SUBTANK SENSOR	<ul style="list-style-type: none"> O erro do sensor de nível de fluido do tanque secundário foi detectado. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
061A	INK OVERFLOW	<ul style="list-style-type: none"> O limite do sensor do tanque secundário foi detectado. 	<ol style="list-style-type: none"> Execute [MAINTENANCE] > [Other maintenance] > [Sub-tank maintenance]. Remova o alarme no painel de toque. “Remoção de Alarmes”(P. 93)
061B	INK SUPPLY	<ul style="list-style-type: none"> Não foi possível fornecer tinta para o tanque secundário. 	<ol style="list-style-type: none"> Execute [MAINTENANCE] > [Other maintenance] > [Sub-tank maintenance]. Remova o alarme no painel de toque. “Remoção de Alarmes”(P. 93) Se este erro continuar a ser exibido após a limpeza, desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal. Execute [MAINTENANCE] > [Other maintenance] > [Sub-tank maintenance]. Remova o alarme no painel de toque. “Remoção de Alarmes”(P. 93)

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
061C	NEGATIVE PRESS CONTROL	<ul style="list-style-type: none"> O controle de pressão negativa não pôde ser iniciado. 	<ol style="list-style-type: none"> Execute [MAINTENANCE] > [Other maintenance] > [Adjust negative pressure]. “Ocorreu um erro de pressão.”(P. 129) Remova o alarme no painel de toque.. “Remoção de Alarmes”(P. 93) Após a função ser concluída, aplique novamente a pressão negativa.
061D	NEGATIVE PRESS NOT ENOUGH	<ul style="list-style-type: none"> A pressão negativa adequada não pode ser mantida. 	
061E	NEGATIVE PRESS OVER	<ul style="list-style-type: none"> Pressão negativa excessiva 	
061F	POSITIVE PRESS CONTROL	<ul style="list-style-type: none"> O controle de pressão positiva não pôde ser iniciado. 	<ol style="list-style-type: none"> Execute [MAINTENANCE] > [Other maintenance] > [Adjust positive pressure]. “Ocorreu um erro de pressão.”(P. 129) Remova o alarme no painel de toque.. “Remoção de Alarmes”(P. 93) Após a função ser concluída, aplique novamente a pressão negativa.
0620	POSITIVE PRESS NOT ENOUGH	<ul style="list-style-type: none"> A pressão positiva não pode ser mantida adequadamente. 	
0621	POSITIVE PRESS OVER	<ul style="list-style-type: none"> Pressão positiva excessiva 	
0629	INK EXPIRATION 1MONTH	<ul style="list-style-type: none"> A tinta passou um mês da data de validade e não pode ser usada. 	<ol style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. Substitua o chip de CI de tinta e remova o alarme no painel de toque. “Remoção de Alarmes”(P. 93)
062A	INK EXPIRATION 2MONTH	<ul style="list-style-type: none"> A tinta já passou dois meses da data de validade e não pode ser usada. 	<ol style="list-style-type: none"> Adicione tinta nova. Substitua o chip de CI de tinta e remova o alarme no painel de toque. “Remoção de Alarmes”(P. 93)
0631	INK COLOR	<ul style="list-style-type: none"> A cor da tinta registrada no chip de CI é diferente da cor da tinta abastecida. 	<ol style="list-style-type: none"> Insira o chip de CI de tinta fornecido com o frasco de tinta da cor correta. Remova o alarme no painel de toque.. “Remoção de Alarmes”(P. 93)
0637	INK LEAK	<ul style="list-style-type: none"> A tinta está vazando da unidade de fornecimento de tinta. 	<ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
063D	SUPPLY INK NEAR END	<ul style="list-style-type: none"> A tinta não pode ser fornecida devido a uma unidade de fornecimento de tinta ou erro no chip de CI de tinta. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique o frasco de tinta para ver se há alguma tinta residual. Verifique se ocorreu um erro do chip de CI de tinta. Remova o alarme no painel de toque.. “Remoção de Alarmes”(P. 93)
063E	SUPPLY INK END	<ul style="list-style-type: none"> A tinta não pode ser fornecida devido a uma unidade de fornecimento de tinta ou erro no chip de CI de tinta. O tanque secundário estava vazio. 	
064C	NCU ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a avaliação de entupimento do bico. 	<ul style="list-style-type: none"> A NCU deve ser substituída. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
064D	NCU Y ADJUST ERROR	<ul style="list-style-type: none"> O ajuste do eixo Y da NCU falhou. 	<ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU. “Limpeza da NCU”(P. 111)
064E	NCU S/N ADJUST ERROR	<ul style="list-style-type: none"> O ajuste de S/N da NCU falhou. 	
0650	NCU CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão da NCU. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligá-lo novamente.

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva	
0651	NCU SENSOR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a avaliação de entupimento do bico. 	<ul style="list-style-type: none"> A NCU deve ser substituída. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. 	
0652	NCU NZK CHK (HW)			
0653	NCU NZK CHK (MARK)			
0654	NCU CENTER POS	<ul style="list-style-type: none"> Falha no ajuste da posição de descarga. 	<ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU. “Limpeza da NCU”(P. 111) 	
0655	NCU FLUSH POS			
0656	NCU SN ADJST	<ul style="list-style-type: none"> Falha no ajuste da sensibilidade do sensor. 		
0657	Verifique a tinta residual da NCU.	<ul style="list-style-type: none"> É hora de substituir a almofada de tinta. 		<ul style="list-style-type: none"> Substitua a almofada de tinta da NCU. “Substituição da Almofada de Tinta da NCU”(P. 119)
0658	NCU SENSOR LEVEL LOW	<ul style="list-style-type: none"> Há uma queda no nível de sensibilidade do sensor. 		<ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU. “Limpeza da NCU”(P. 111) Substitua a NCU se o erro não for eliminado. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
065B	NCU Sens Adj Err H	<ul style="list-style-type: none"> Falha no ajuste da sensibilidade do sensor. 		
065C	NCU Sens Adj Err L			
0666	WASTE INK TANK FULL	<ul style="list-style-type: none"> O tanque de resíduos de tinta está cheio. 	<ol style="list-style-type: none"> Execute [Maintenance] > [Other maintenance] > [Replace waste ink tank]. Remova o alarme no painel de toque.. “Remoção de Alarmes”(P. 93) 	
0705	WATER LACK	<ul style="list-style-type: none"> A máquina detectou níveis inadequados de água de resfriamento. 	<ul style="list-style-type: none"> Reabasteça a água misturada com líquido anticongelante. “Reabastecimento da Água de Resfriamento (Misturada com Líquido Anticongelante)”(P. 122) 	
0706	UV LAMP TEMP. HIGH	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectada uma temperatura elevada da PCB do LED UV 	<ul style="list-style-type: none"> Certifique-se de que o tanque da unidade de resfriamento está cheio de água de resfriamento. Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal. 	
0707	!HD HEATER BREAK	<ul style="list-style-type: none"> O aquecedor do cabeçote está desconectado. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal. 	
070C	DRV OVHT	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectada uma temperatura elevada da PCB UVDRV 		
0711	LED OVHT	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectada uma temperatura elevada da PCB do LED UV 	<ul style="list-style-type: none"> Certifique-se de que o tanque da unidade de resfriamento está cheio de água de resfriamento. Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal. 	
0714	INK HEATER COM ERR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de comunicação com a PCB do aquecedor de tinta. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal. 	
0715	InkHeater Thr	<ul style="list-style-type: none"> O termistor do aquecedor de tinta detectou um problema. 		
0716	InkHeater Tmp	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a temperatura do aquecedor de tinta. 		

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
0717	InkHeater Brk	<ul style="list-style-type: none"> O aquecedor está desconectado. 	
0718	InkHeaterPCB Thr	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o termistor da PCB do aquecedor de tinta. 	
0719	InkHeaterPCB Fuse	<ul style="list-style-type: none"> O fusível da PCB do aquecedor de tinta está queimado. 	
071A	UV-DRV Fuse	<ul style="list-style-type: none"> O fusível da PCB da unidade UV está queimado. 	
073E	HD HEATER BREAK	<ul style="list-style-type: none"> O aquecedor do cabeçote está desconectado. 	
073F	HD HEATER CTRL ERR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o controle do aquecedor do cabeçote. 	
0740	HD HEATER TEMP HIGH	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectada uma temperatura elevada do aquecedor do cabeçote. 	
0801	(C) OPCODE	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB de controle. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
0802	(C) SWI		
0803	(C) PFTCH ABRT		
0804	(C) DATA ABRT		
0806	FW/SIO bit		
0807	FW/SIO wbsy		
080E	FW/FROM prm		
080F	FW/SIO vch		
0811	FW/SIO read		
0815	FW/SIO rsrc		
0816	FW/FROM WRC		
0817	FW/SaveArea		
081B	FW/STACK OV		
0826	FW/PrmSaveBuf		
0828	PRG ERR L*****		
0829	FW/ERASE TIMEOV		
083A	PARAMETER ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Um erro de parâmetro foi detectado. 	
083B	MESSAGE ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Uma mensagem entre tarefas continha um valor inválido. 	
0916	ROM MISMATCH	<ul style="list-style-type: none"> O firmware errado pode ter sido atualizado. 	<ul style="list-style-type: none"> Verifique para determinar se o firmware é realmente o da máquina. Se for realmente o da máquina, entre em contato com seu revendedor local ou nosso departamento de assistência.

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
091D	COVER OPEN	<ul style="list-style-type: none"> A tampa de manutenção está aberta. 	<ol style="list-style-type: none"> Feche a tampa de manutenção. Remova o alarme no painel de toque..  "Remoção de Alarmes"(P. 93)
0B0F	DIO PCB Uvpow	<ul style="list-style-type: none"> Há um problema com o LED POW (+36V) da PCB 32B da unidade UV 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
0B25	HDC DIRECTION	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o controle de digitalização. 	
0B27	HD LOGIC FUSE	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB de controle do cabeçote de impressão. 	
0B28	HD DRIVER FUSE		
0B29	HD VLT ERR		
0B2A	HD HEATER FUSE		
0B35	HD VLT ERR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de 26 V de tensão do driver HD. 	
0B38	HD DRV V26	<ul style="list-style-type: none"> Tensão do driver HD 26V erro de $\pm 5\%$ 	
0B3E	PCB LOADCELL AD	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB AD da célula de carga. 	
0D0B	HD CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão da PCB de conversão do conector do cabeçote. 	
0D0C	HD THERMIS	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a temperatura do cabeçote. 	
0D0D	HDC SPEED	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o controle do cabeçote. 	
0D1C	HD BUSY	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro com a comunicação do cabeçote de impressão. 	
0D1D	HD CMD		
0D1E	HD DRIVE HOT	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectada uma temperatura elevada do cabeçote de impressão. 	
0108	HD TYPE	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o controle do cabeçote. 	
012E	HD FAILD	<ul style="list-style-type: none"> Ocorreu uma falha do cabeçote. 	
0186	HDC WAVEFLOW	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o controle do cabeçote. 	
B001	Agite o frasco de tinta branca.	<ul style="list-style-type: none"> Isso é exibido quando ocorre abastecimento com tinta branca. (Cada semana) 	<ul style="list-style-type: none"> Agite o frasco de tinta branca.  "Manutenção da Tinta"(P. 108)
B002	Substitua o filtro de descarga.	<ul style="list-style-type: none"> Lembrete de que você deve substituir o filtro de descarga a cada 30 dias. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua o filtro de descarga.  "Substituição do Filtro de Descarga"(P. 119)

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
C051	PRINT MODE ERROR (1)	<ul style="list-style-type: none"> As condições de impressão não foram criadas. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
C052	PRINT MODE ERROR (2)	<ul style="list-style-type: none"> A preparação da impressão não está concluída. 	
C053	PRINT MODE ERROR (3)	<ul style="list-style-type: none"> A impressão não está em andamento. 	
C054	PRINT MODE ERROR (4)	<ul style="list-style-type: none"> Atualmente no modo de teste de impressão 	
C055	PRINT MODE ERROR (5)		
C101	Command Format ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de comunicação entre o PC de controle e o firmware. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Após confirmar que o cabo LAN na parte traseira do PC de controle está conectado corretamente, ligue novamente o equipamento.
C102	Notify receive ERROR		
C103	Response receive ERROR		
C104	Parameter read ERROR (1)		
C105	Parameter read ERROR (2)		
C106	Response set ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Um parâmetro inválido foi recebido. 	
C107	Notice Response ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Foi recebida uma notificação de conclusão anormal. 	
C110	Communication ERROR (MDL)	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de comunicação entre o PC de controle e o firmware. 	
C111	Communication ERROR (MRL)		
C201	MG Command ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Um comando indefinido foi recebido. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
C301	File read ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Não foi possível carregar um arquivo. 	
C302	Parameter is not set	<ul style="list-style-type: none"> Um erro de parâmetro foi detectado. 	
C303	Parameter illegal ERROR		
C304	TIFF read ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema ao ler um arquivo TIFF. 	<ul style="list-style-type: none"> Os dados (tarefa) criados pelo software RIP estão corrompidos. Verifique o dispositivo que recebe a saída e as condições de impressão e crie os dados novamente.
C305	Mask ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de máscara. 	
C306	PSTUS file read ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com as condições de impressão. 	
C401	Control Data read ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema ao ler os dados de controle. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
C402	Control Data download ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema ao baixar os dados de controle. 	

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
C801	Target does not exist	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão da máquina. 	<ul style="list-style-type: none"> Existem configurações feitas de forma inadequada no dispositivo. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
C802	Device composition ERROR		
C803	Version ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a versão das unidades no sistema. 	<ul style="list-style-type: none"> A versão das unidades no sistema está incorreta. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
C901	Program ERROR	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro no programa. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue a alimentação principal. Espere um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e a alimentação principal.
C998	EXCEPTION (1)	<ul style="list-style-type: none"> Ocorreu um erro inesperado (diferente de uma exceção). 	
C999	EXCEPTION (2)	<ul style="list-style-type: none"> Ocorreu um erro inesperado (exceção de software). 	
CA01	Calibration Value is Unstable	<ul style="list-style-type: none"> O valor de calibração AD é instável. 	
CC10	Auto Cleaning Failure	<ul style="list-style-type: none"> Falha na limpeza automática. 	<p>A manutenção automática não pode ser executada ou ocorreu um erro durante a realização da manutenção. Execute as seguintes ações:</p> <ol style="list-style-type: none"> Confirme se o carro está na posição de espera. Confirme se não há erros no sistema de fornecimento de tinta. Remova todos os erros que ocorreram. Se necessário, reinicie a máquina.
CC11	Auto Flushing Failure	<ul style="list-style-type: none"> Falha na descarga automática. 	
CC12	Auto Ink circulation Failure	<ul style="list-style-type: none"> Falha na circulação da tinta. 	
CC13	White Maintenance Failure	<ul style="list-style-type: none"> Falha na operação de manutenção da tinta branca. 	

5.3 Coletando Registros

Se enfrentar problemas ao usar a máquina e tiver sido solicitado a coletar as informações dos registros por nossos técnicos ou central de atendimento, siga o procedimento abaixo para coletar os registros.

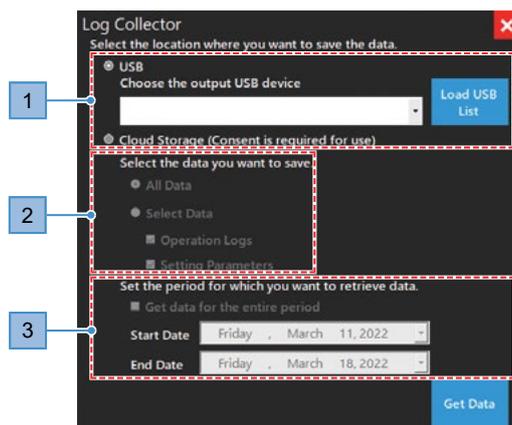
Salvar as informações de registros em um disco rígido externo.

Se sua máquina não estiver conectada à Internet, siga o procedimento abaixo para coletar as informações dos registros em um disco rígido externo e enviá-las ao nosso representante de serviços por e-mail ou outros meios.



- Se o volume de informações dos registros for grande, entre em contato com nossa equipe de suporte.

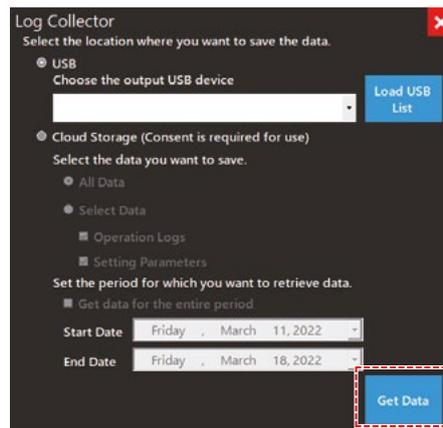
- 1** Conecte o disco removível ao PC de controle.
- 2** Em MENU no painel de toque, toque em [SYSTEM].
 - Isso exibe o menu do sistema.
- 3** Toque em [System information] > [Log collection tool].
 - Uma caixa de diálogo será exibida.
- 4** Defina o local, o tipo e o período dos dados a serem salvos.



- (1) [Selecione o local onde deseja salvar os dados.]
 - Selecione [USB].
 - Selecione o disco rígido externo de destino em [Selecione o dispositivo de armazenamento USB de destino].
- (2) [Selecione os dados que deseja salvar.]
 - Você pode selecionar [All data] ou [Select data to save]. Quando [Select Data] é selecionado, os dados a serem salvos podem ser selecionados em [Operation logs] e [Setting Parameters].
- (3) [Defina o período para o qual você deseja recuperar dados.]
 - Defina o período especificado pelo técnico da Mimaki. (até 180 dias)

5 Toque em [Get Data].

- As informações dos registros são salvas no formato Zip diretamente no disco rígido externo. Exemplo de arquivo salvo: 20211001-0903_JFX600-2513_A1234567_P.zip



- Os dados dos registros obtidos são criptografados e podem ser enviados como estão.

Fazer upload das informações de registros para o armazenamento em nuvem.

Se o sistema de monitoramento estiver conectado à Internet, as informações dos registros podem ser carregadas em nosso armazenamento em nuvem seguindo o procedimento abaixo.



- Para obter mais informações sobre as configurações de rede do PC de controle e do PC rodando um RIP, entre em contato com o administrador da rede.
- Para obter mais informações sobre as configurações de rede, entre em contato com o administrador da rede.

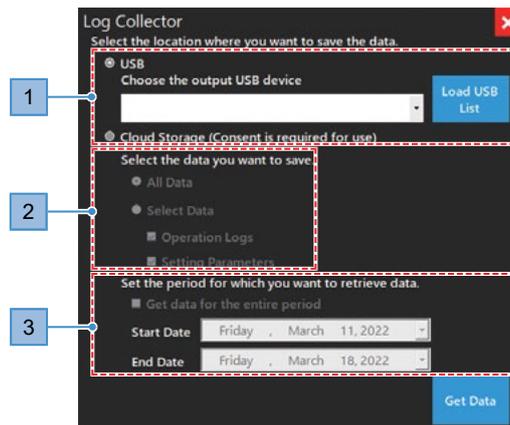
1 Em MENU no painel de toque, toque em [SYSTEM].

- Isso exibe o menu do sistema.

2 Toque em [System information] > [Log collection tool].

- Uma caixa de diálogo será exibida.

3 Defina o local, o tipo e o período dos dados a serem salvos.



(1) [Selecione o local onde deseja salvar os dados.]

- Selecione [Cloud Storage].

(2) [Selecione os dados que deseja salvar.]

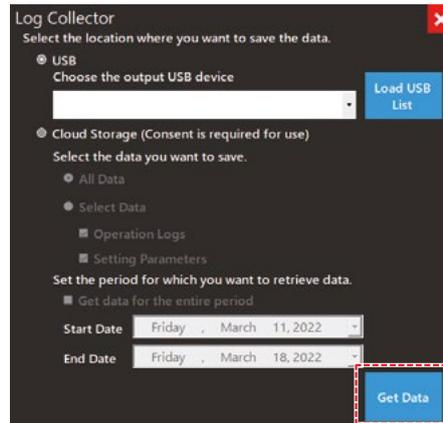
- Quando [Select Data] é selecionado, os dados a serem salvos podem ser selecionados em [Operation logs] e [Setting Parameters].

(3) [Defina o período para o qual você deseja recuperar dados.]

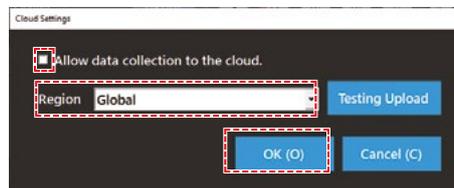
- Defina o período especificado pelo técnico da Mimaki. (até 180 dias)

4 Toque em [Get Data].

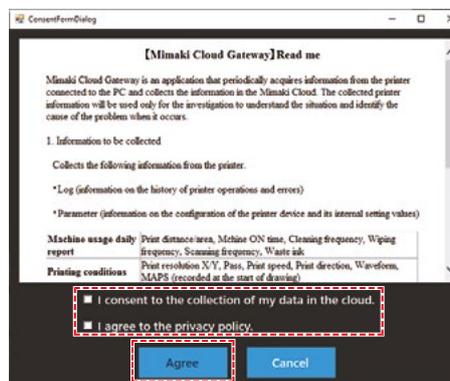
- O upload dos dados para o armazenamento em nuvem é executado.
- Se estiver usando o serviço pela primeira vez, serão exibidas as telas [Cloud Settings] e [Agreement].



- [Cloud Settings]



- (1) Marque a opção "Allow data collection to the cloud".
- (2) Selecione [Region].
 - Exceto para China: [Global].
 - China: [China]
- (3) Toque em [OK].
 - [Agreement]



- (1) Verifique os Detalhes.
- (2) Marque a opção "I consent to the collection of my data in the cloud".
- (3) Marque a opção "I agree to the privacy policy".
- (4) Toque em [Agree].

5 Entre em contato com o representante de serviços quando o upload for concluído.

Capítulo 6 Anexo



Este capítulo

Este capítulo descreve as especificações desta máquina.

6.1 Especificações

Item		JFX600-2513	JFX550-2513
Cabeçote de impressão	Tipo	Cabeçote piezo sob demanda	
	Especificações	16 cabeçotes (4 enfileirados, 4 fileiras)	8 cabeçotes (4 enfileirados, 2 fileiras)
	Resolução	Y: 600 dpi, 1,200 dpi X: 600 dpi, 1,200 dpi	
Conjunto de tintas	4 cores, W, CI	C, M, Y, K, W, CI	
	4 cores, W, CI, Pr	C, M, Y, K, W, CI, Pr	
Mídia	Largura máx. de impressão	2.500 mm	
	Largura máxima	1.300 mm	
	Espessura	60 mm ou menos (54 mm ou menos ao usar a medição automática da espessura da mídia)	
	Peso	Até 50 kg/m ²	
Precisão da distância ^{*5}	Precisão absoluta	±0,3 mm ou ±0,3% da distância especificada, qual for maior.	
	Repetitividade	±0,2 mm ou ±0,1% da distância especificada, qual for maior.	
Perpendicularidade		±0,5 mm / 500 mm	
Folga de impressão		1,5 a 3,0 mm (espessura da mídia detectada automaticamente)	
Alinhamento de origem		Indicador de LED	
Fornecimento de tinta		Garrafa de tinta	
Alimentação do líquido de manutenção		N/A	
Tanque de tinta residual		Tipo de frasco (2.600 ml)	
Retenção da mídia		Mantida em sua posição por uma unidade de sucção	
NCU (detecção de entupimento do bico)		Fornecida	
Unidade UV		Emissores UV-LED resfriados a água ×2 (um à esquerda e outro à direita)	
Interface	Função de transferência de dados	Ethernet 10GBASE-T	
Idiomas		Inglês, japonês	
Níveis de ruído	Espera	Não deve exceder 60 dB (A)	
	Em operação (contínua)	Não deve exceder 75 dB (A)	
Conformidade com as normas		Em conformidade com UL 775, marcação CE (Diretiva CEM, Diretiva de Máquinas), RoHS, REACH, Marcação EAC, Marcação RCM	
Especificações da fonte de alimentação ^{*1}		Monofásico 200 a 240 V CA ±10% / 24 A ×3, 50/60 Hz ±1 Hz	Monofásico 200 a 240 V CA ±10% / 24 A ×2, 50/60 Hz ±1 Hz
Consumo de energia ^{*2}		Não superior a 4.800 W ×3	Não superior a 4.800 W ×2
Ambiente de instalação ^{*3}	Temperatura ambiente permitida	20°C a 30°C	
	Umidade relativa	35 a 65% UR (sem condensação)	

Item		JFX600-2513	JFX550-2513
	Faixa de temperatura em que a precisão é garantida	20°C a 25°C	
	Temperatura gradiente	Não mais do que $\pm 10^\circ\text{C/h}$	
	Poeira	0,15 mg/m ³ (escritório típico)	
	Altitude máxima de operação	2.000 m	
Dimensões externas ^{*4}	Largura	Não superior a 5.400 mm (não superior a 5.900 mm)	
	Profundidade	Não superior a 2.400 mm (não superior a 2.850 mm)	
	Altura	Não superior a 1.700 mm (não superior a 2.000 mm)	
Peso ^{*4}		Não superior a 1.200 kg (não superior a 2.200 kg)	

*1. Excluindo opções

*2. Varia de acordo com o modo de impressão.

*3. Usar em um ambiente não exposto à luz solar direta. A descarga de tinta será menos consistente em condições fora dessa faixa.

*4. As dimensões mostradas não incluem o painel de toque (acessório). Os números entre parênteses indicam as dimensões da embalagem.

6.2 Biblioteca de LICENÇAS

Mimaki printer Firmware

Copyright ©2020 MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD. Todos os direitos reservados.

Este produto contém software de código aberto listado nas tabelas abaixo.

Componente	Licença
StarterWare para Processadores Sitara TI baseados em ARM®	BSD-TI

Os seguintes termos e condições de licença devem ser aplicados ao software de código aberto listado na tabela acima: BSD-TI

Copyright (C) 2010 Texas Instruments Incorporated - <http://www.ti.com/>

A redistribuição e o uso com código-fonte e formato binário, com ou sem modificação, são permitidos desde que as seguintes condições sejam atendidas:

1. As redistribuições do código-fonte devem manter o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade.
2. As redistribuições em formato binário devem reproduzir o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade na documentação e/ou outros materiais fornecidos com a distribuição.
3. Nem o nome da Texas Instruments Incorporated nem os nomes de seus colaboradores podem ser usados para endossar ou promover produtos derivados deste software sem permissão prévia específica por escrito.

ESTE SOFTWARE É FORNECIDO PELOS PROPRIETÁRIOS DOS DIREITOS AUTORAIS E CONTRIBUIDORES "COMO ESTÁ" E QUAISQUER GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, ENTRE OUTROS, GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM SÃO REJEITADAS. EM NENHUMA HIPÓTESE O PROPRIETÁRIO DOS DIREITOS AUTORAIS OU CONTRIBUIDORES SERÁ RESPONSÁVEL POR QUAISQUER DANOS DIRETOS, INDIRETOS, INCIDENTAIS, ESPECIAIS, EXEMPLARES OU CONSEQUENTES, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO À, AQUISIÇÃO DE BENS OU SERVIÇOS SUBSTITUTOS; PERDA DE USO, DADOS OU LUCROS; OU INTERRUPÇÃO DOS NEGÓCIOS) CAUSADOS OU EM QUALQUER FORMA DE RESPONSABILIDADE, SEJA EM CONTRATO, RESPONSABILIDADE ESTRITA OU DELITO (INCLUINDO NEGLIGÊNCIA OU OUTRO) DECORRENTE DE QUALQUER FORMA DE USO DESTES SOFTWARE, MESMO SE AVISADO DA POSSIBILIDADE DE TAL DANO.

ÍNDICE REMISSIVO

A

Ajustar a pressão negativa	96
Ajustar a pressão positiva	96
Alarme	90
Lista de alarmes	102
Mistura anticongelante	122
Manutenção automática	95
Deslocamento do ponto de origem de impressão automática	69, 99
Sucção automática	98

B

Valor de ajuste bidirecional	73, 100
Ajuste bidirecional	73, 100
Área de navegação	94

C

Suporte de cabos	32
Tampa.....	107, 110
Unidade de vedação	32, 34
Carro.....	32, 34, 107, 112
Limpeza	71, 91, 95
Limpeza (Espera).....	95
Limpeza antes da impressão	95
Limpeza da via de descarga de tinta	96, 114
Sucção	91
Remover alarmes	93, 102
Perfil de cores	45
Itens Consumíveis	107, 117
Impressão Contínua	82, 91
PC de controle.....	33, 37, 76, 79, 102, 103
Unidade de resfriamento	122
Unidade de água de resfriamento	33
Correção da posição de injeção de tinta	57, 73

D

Manutenção Diária	96, 108, 110, 112, 128
Manutenção diária da unidade	96, 108, 110, 112
Excluir uma tarefa	94
Informações Detalhadas da Tarefa	83

Isenção de Responsabilidade	5
Interferência	5
Correção da distância.....	102
Documento	102
<hr/> E <hr/>	
Botão de parada de emergência	32
Lista de erros	102
Disco rígido externo	79
<hr/> F <hr/>	
Descarga (Espera)	95
Filtro de descarga	119
Pasta	94
Pedal	33
<hr/> H <hr/>	
Espaço do disco rígido	102
Limpeza do cabeçote	71
Manutenção do cabeçote	96, 112, 128
Histórico	90, 101
<hr/> I <hr/>	
Tinta.....	90
Canal de descarga de tinta	107, 114
INK END	48
Tinta vencida	102
Abastecimento com tinta (cabeçote de impressão)	95, 127, 128
Chip de CI de tinta	54
Slot para chip de CI.....	33
Manutenção da tinta	108
INK NEAR END.....	48
INK STATUS	90, 91
Luz indicadora de status da tinta.....	34
Luz de status da tinta	33
Unidade de fornecimento de tinta	33, 34, 54
Filtro de tinta	33, 120
Entrada.....	33
Guia de instalação	45, 46, 47
Espaço de Instalação	26
Padrão interno	69, 99
Ionizador.....	98

J

Tarefa.....	37, 76, 79
Histórico de tarefas	94
Importação de tarefas.....	80, 94
Informações da Tarefa.....	83
Área de status da tarefa	94
Tarefas.....	77, 78, 82, 94
Operação JOG	60, 91, 100

L

Cabo LAN.....	37
Idiomas	100
Licença	102
Cortina de luz	32, 36
Rede local	37, 76
Busca lógica	98

M

Informações do equipamento	102
Movimento da máquina	98
Configuração da máquina	83
Fonte de alimentação principal	102
Interruptor de alimentação principal	33, 103
Manutenção.....	90, 95
MAPS	84, 98
Medição	64
Medição da espessura da mídia.....	64, 91, 100
Mídia.....	58, 65, 67, 100
Ponto de origem da mídia	100
Válvulas de sucção da mídia	33
Espessura da mídia.....	64
Espessura da mídia / Folga do cabeçote	65, 67, 100
MENU.....	90
Driver Mimaki	44
Filtro de respingos	118
MPC.....	37, 90, 94
Guia do usuário do MPC	102

N

NCU.....	34, 107, 111
Almofada de tinta da NCU	119
Configurações de rede	100

Verificação dos bicos	97
Verificação dos bicos antes da impressão	95
Recuperação dos bicos	95, 96
Teclado numérico	63, 66, 85

O

Manual de operação.....	102
Margem de deslocamento do ponto de origem	69, 99
Outros tipos de manutenção	96, 121, 123
Sobreimpressão	83

P

Passada	83
Tempos de impressão	83
Pausar	84, 94
Alimentação	102
Impressão	98
Condições/configurações de impressão	94
Direção de impressão	84
Cabeçote de impressão	67
Menu de impressão	90, 94
Ponto de origem para impressão	83, 84
Ponto de origem para impressão na direção X	83
Ponto de origem para Impressão na direção Y	83
PRINTER STATUS	90, 91
Defeitos de impressão.....	70

Q

Tarefas em fila	94
QUICK MENU.....	91

R

RasterLink	45, 46, 47, 74, 75
Reiniciar o Sistema.....	102
Guia de referência	75
Reabastecimento da água de resfriamento	96, 123
Atualização.....	98
Substituir o filtro de descarga	96
Substituir o material absorvente da NCU	96
Substituir as peças	96, 117, 119
Substituição do tanque de tinta residual	96, 121
Substituição do limpador	96, 117

Reiniciar a máquina.....	102
Reiniciar o sistema	102
Retomar	84, 94
Software RIP	37

S

Velocidade de digitalização	84
Número de série	77, 79
Modo de manutenção.....	102
Configuração 1	68, 90, 98
Configuração 2	62, 65, 67, 73, 85, 90, 100
Desligar o Sistema	103
Torre de sinalização	32, 35
Soquete	8
Estação	107
Parar	84, 94
Manutenção do tanque secundário	96
Válvulas de sucção	59
Quadro de distribuição	8
Símbolos.....	6
SYSTEM ALARM	90, 92
Informações do sistema	44, 77, 79, 102
Menu do sistema	90, 102
Configuração do sistema.....	100

T

Mesa	32, 107, 115
Bloco de terminais	8
Padrão de teste	69, 94
Impressão de Teste	68, 91
Painel de toque.....	33

U

Unidade	100
Condições UV.....	98
Lâmpada UV-LED.....	107, 113
Unidade UV-LED	81

V

Sucção.....	91
Versão	102
Posição de visualização	85, 91, 100

W

Etiqueta de Aviso.....	28
Tanque de tinta residual	32, 107, 121
Manutenção semanal	96, 111, 114
Manutenção semanal da unidade	96, 111
Tinta branca.....	69
Limpador	107, 108, 117
Suporte do limpador	107
Lâmina do limpador	107
Mudança de tarefa	98

Y

Barra Y	32, 84, 107
---------------	-------------

Manual de Operação da JFX600-2513

Março de 2022

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

D203593-12-31032022

